LES JEUNES

REVUE OFFICIELLE DE LA FÉDÉRATION SPORTIVE ET CULTURELLE DE FRANCE

CAMPAGNE
DE RENTRÉE 2022

DOSSIER :
LES PRATIQUES OUTDOOR

LE PROJET
COUP D'ENVOL

LE PALMARÈS
PAR ACTIVITÉ

Fédération
Sportive
et Culturelle
de France

La fédération sport et culture.

JUILLET/AOÛT 2022 I N°2582

SOMMAIRE

JUILLET/AOÛT 2022 N°2582

REJOIGNEZ-NOUS

@laFSCF

www.fscf.asso.fr

Édité par la Fédération sportive et culturelle de France
ASSOCIATION RÉGIE PAR LA LOI DE 1901 DURÉE ILLIMITÉE
Siège social FSCF
22 RUE OBERKAMPF - 75011 PARIS
TÉL. : 01 43 38 50 57 / FAX : 01 43 14 06 65
WEB : WWW.FSCF.ASSO.FR
EMAIL : FSCF@FSCF.ASSO.FR
SIRET : 78471425500022
Représentant légal : CHRISTIAN BABONNEAU, PRÉSIDENT GÉNÉRAL
Directrice de la publication : CAROLINE PARADIS
Rédactrice en chef : OCÉANE ESTÈVE
Comité de rédaction : CHRISTIAN BABONNEAU, JEAN FOURNIER, PHILIPPE BLANC, CAROLINE PARADIS, JEAN-MARIE JOUARET, CHLOÉ CARÉ, OCÉANE ESTÈVE, FABIENNE VENOT ET JULIEN MARY
Relecture : JEAN FOURNIER, GÉRARD BRIAUD, PHILIPPE BLANC, CLAUDE SCHMIT, JEAN-MARIE JOUARET, CAROLINE PARADIS, OCÉANE ESTÈVE, FABIENNE VENOT ET JULIEN MARY

Crédits photos : FSCF
Crédits iStock : ERHUI1979
Tirage : 5 500 EXEMPLAIRES / DÉPÔT LÉGAL EN COURS.
Abonnement annuel : 15 EUROS
ABONNEMENT@FSCF.ASSO.FR
Numéro de commission paritaire : 0424 G 84322
Maquette et exécution : Cithéa.
178, QUAI LOUIS BLÉRIOT. 75016 PARIS
TÉL. : 01 53 92 09 00 /
FAX : 01 53 92 09 02
EMAIL : CONTACT@CITHEA.COM
WEB : WWW.CITHEA.COM
Impression :
CENTR'IMPRIM
RUE DENIS PAPIN
ZI "LA MOLIÈRE" - BP 16
36101 ISSOUDUN CEDEX
TÉL. : 02 54 03 31 32
FAX : 02 54 03 31 31
WEB : WWW.CENTRIMPRIM.FR

ÉDITO 3

3 I SPORT ET CULTURE, LA FSCF TOUJOURS À VOS CÔTÉS !

ÉCHOS 4

4 I LES ÉCHOS ET LE CARNET
14 I TROIS QUESTIONS À
15 I LES ÉCHOS DES RÉSEAUX SOCIAUX

FÉDÉRATION 16

16 I EN ROUTE POUR LA RENTRÉE
18 I L'EMBAUCHE D'UN SALARIÉ DANS UNE ASSOCIATION PRÉSENTE-T-ELLE DES PARTICULARITÉS ?

ACTIVITÉS 20

20 I LES VAGUES DES SPORTS DE PLEIN AIR
24 I PALMARÈS

FORMATION 34

34 I UN COUP D'ENVOL POUR TOUTES LES FEMMES DU SECTEUR SPORT

ACTIONS 36

36 I TÉMOIGNAGE PROJET ELI BRETAGNE
37 I "À L'INSU DE MON PLEIN GRÉ"
38 I LES RENCONTRES EXPRESSION

SPORT ET CULTURE, LA FÉDÉ TOUJOURS À VOS CÔTÉS !

FABIENNE VENOT
DIRECTRICE TECHNIQUE NATIONALE

La saison sportive et culturelle se termine déjà ! Après des mois de crise sanitaire, de confinement, de couvre-feu, de restriction de nos déplacements et de nos liens sociaux, elle a symbolisé une renaissance pour notre fédération, son réseau et l'ensemble de ses membres.

Elle a en effet permis la reprise de nos activités associatives régulières, l'accueil de nouveaux adhérents, les retrouvailles avec nos fidèles licenciés, la mise en place de nos formations, l'organisation de nos évènements festifs,... Les palmarès des compétitions nationales et des rencontres de la saison écoulée témoignent du retour à une vie collective, les performances sportives, artistiques et culturelles réalisées lors de ces événements prouvent la capacité d'adaptation et la résilience que chacun a su développer pendant ces derniers mois pour rester au meilleur niveau. Merci aux pratiquants, mais également aux juges, aux organisateurs, et aux entraîneurs pour les magnifiques émotions qu'ils nous ont fait vivre.

Cette saison a aussi permis à nos dirigeants et bénévoles de se retrouver et de construire ensemble l'avenir autour du projet éducatif et du plan de développement fédéral. Ils ont déployé sur tous les territoires de nouvelles actions sources de santé, d'éducation, d'inclusion, d'intégration et de cohésion sociale. À ce titre, lutter contre toutes les formes de comportements déviants, favoriser l'accession des femmes aux postes à responsabilité, développer l'accès de tous aux activités sportives, artistiques et culturelles, ont fait partie des priorités de ces derniers mois et ont donné lieu à des projets que vous découvrirez au fil des pages et des différentes rubriques du magazine.

Cette saison, enfin, laisse place à l'été, symbole de vacances et de liberté. Pour beaucoup d'entre nous, il sera l'occasion de découvrir et pratiquer des activités de nature en famille ou entre amis, dans le cadre de séjours collectifs encadrés ou individuellement. Elles se révèlent un formidable levier d'éducation à l'adaptabilité, d'apprentissage de la sécurité active, d'éducation à l'environnement et au développement durable, mais elles sont aussi propices à l'apprentissage de la vie collective et au partage d'émotions fortes. Elles portent les valeurs de la fédération et favorisent l'épanouissement de chacun, comme en témoigne le dossier qui leur est consacré.

Et comme il nous faut déjà penser à la rentrée, la présentation de la campagne de la prochaine saison vous permettra de vous projeter en septembre et de vous organiser.

Je vous souhaite un bel été empreint de découverte, de partage, de joie et d'épanouissement.

RETOUR SUR LES BASSINS

C'est avec une grande joie que la *Saint Georges d'Argenteuil* a organisé cette saison le meeting Bernard Marchand auquel ont participé les clubs de Paris et de la région parisienne : le *CSS, la Saint Mandéenne, les Colombes de Bercy, la Saint Louis de Vaugirard, l'A2C des Clayes, le club Villepreusien, la JAEN.*

Cette nouvelle édition du meeting tant attendu a débuté à 9h00 et s'est terminée vers 17h30 par les relais qui ont mis beaucoup d'animation dans la piscine, sous le regard d'un jury composé de 18 membres. La compétition a réuni 175 nageuses et nageurs qui se sont surpassés tout au long de la journée. Tous étaient très contents de pouvoir à nouveau participer à ce meeting et retrouver les autres clubs.

FINALES NATIONALES DES COUPES MIXTES DE GYMNASTIQUE ORGANISÉES PAR *LA VIOLETTE ATURINE*

Après deux années d'attente et d'espoir, *la Violette Aturine* d'Aire-sur-Adour (Landes) a enfin pu organiser cet événement, annulé puis reporté suite à la pandémie. Le soleil était au rendez-vous de la manifestation qui a vu 128 bénévoles œuvrer afin que la compétition puisse se dérouler dans les meilleures conditions malgré les consignes encore en vigueur.

280 gymnastes, venus de toute la France, ont offert un spectacle de haut niveau dans un esprit de camaraderie : même si ces jeunes rivalisaient, ils s'encourageaient mutuellement et honoraient parfaitement les valeurs de la fédération.

Afin de respecter le label bronze *le sport s'engage*, de nombreuses dispositions étaient prises afin de respecter les engagements de l'association qui a pu, grâce à cette compétition, mieux faire connaissance avec ses adhérents, promouvoir la fédération, et pour certains le fonctionnement de l'association.

UN NOUVEAU VAINQUEUR POUR LE CHALLENGE LECUYER DE TENNIS DE TABLE

Une petite centaine de joueurs et joueuses s'était donnée rendez-vous pour le challenge au Kremlin-Bicêtre, en ce samedi ensoleillé du 16 avril, suite à 3 longues années d'interruption. Après la joie des retrouvailles, la compétition entre les 5 délégations présentes sur place, pouvait débuter.

Sous les auspices de la combativité et dans le respect et la convivialité ; les compétiteurs de toutes générations de l'Alsace, de la Moselle, du Nord et du Val-de-Marne ont tous visé la victoire et partagé des moments forts comme seul le sport peut en donner.

La lutte fut belle et la victoire remportée par le Val-de-Marne, une première depuis l'origine de ce Challenge en 1998 devant l'Alsace unique vainqueur depuis lors, réjouit le club organisateur et les amis Val-de-Marnais.

WEEK-END MAGIQUE EN NORMANDIE
POUR LE FÉDÉRAL 3 DE GRS

Les 21 et 22 mai, l'association *Culture et Loisirs de Chanu* accueillait le National 3 de GRS à Flers. Pour l'occasion, l'association avait tout prévu : le soleil, la bonne humeur et de nombreuses surprises en compagnie de Bob, la mascotte !

En parallèle de la compétition, de nombreuses animations étaient proposées :

- un espace bien-être avec l'intervention d'une kinésithérapeute, d'une réflexologue plantaire et d'une sophrologue ;
- un atelier dépistage diabète ;
- un atelier découverte escalade ;
- un escape game spécial GRS ;
- un vélo smoothie pour fabriquer son jus multivitaminé.

Un rythme effréné a enflammé la salle le samedi soir au rythme des tam-tams lorsque les 300 gymnastes et la centaine de bénévoles se sont emparés du praticable ! Un vrai week-end de folie !

LES FINALES NATIONALES
DE FOOTBALL SÉNIOR À DRANCY

Après deux années sans compétition nationale, ce sont quatre équipes seniors qui se sont retrouvées à Drancy : deux marseillaises et deux parisiennes. La compétition était organisée par la commission nationale de Football avec l'aide du comité départemental de Paris et la *JA Drancy*.

Le samedi a vu se dérouler les demi-finales : *Foyer club MSO - Jeunesse Maurice Maignen et Foyer club les Collègues - Groupe Amical et sportif Clignancourt* venus avec leurs supporters. Le premier match s'est terminé sur le score de 9 à 0 pour *MSO* et le deuxième par une victoire à l'arraché des *Collègues* 3 à 2. La finale du dimanche, très disputée, a donc opposé les deux équipes marseillaises. Celles-ci n'ayant pu se départager pendant le temps réglementaire (2-2), c'est finalement l'équipe *Foyer club les Collègues* qui a remporté le titre après la séance de tirs au but.

LE PRATICABLE… ENFIN !

Les 12 et 13 mars dernier avait lieu la Coupe nationale de twirling à Cholet. La compétition était organisée par l'entente de trois clubs du Maine-et-Loire (Cholet, Le Puiset-Doré et Saint-Macaire).

Préparé depuis trois ans, ce championnat individuel fut un très beau week-end pour tous. L'enthousiasme des twirlers et spectateurs a contribué à créer une belle ambiance et des moments de partage tout au long des deux journées.

Les 277 twirleurs présents ont offert aux juges et accompagnateurs un spectacle de qualité. Les encouragements étaient partagés par tous, indépendamment de leur appartenance à un club.

Cette coupe nationale était une première pour les 3 clubs et a été l'occasion de créer des liens d'amitié entre bénévoles et au sein du comité d'organisation.

La compétition ne pouvait pas être plus réussie et valait la peine de patienter.

LA GYMNASTIQUE A ÉTINCELÉ EN SAVOIE

Le Championnat national mixte individuel de gymnastique s'est tenu à la Motte-Servolex les 21 et 22 mai.

Après deux années sans compétition, ce fut l'occasion d'une belle confrontation entre les différents prétendants aux podiums, mais dans un bon esprit, chacun soutenant ses principaux concurrents pour finalement s'engager encore plus.

Le club organisateur de *l'Étoile Motteraine* a eu à cœur de proposer des infrastructures gymniques de qualité pour le plaisir de chacun et de permettre aux gymnastes d'exprimer leurs compétences individuelles. L'organisation avait placé la convivialité comme un incontournable de cette manifestation. Ainsi, un grand espace unique a été dédié à la restauration,

aux stands divers, à la vente de produits du terroir et à la tenue de la soirée festive innovante baptisée *AfterGYM* organisée autour de danses (hip-hop et modern jazz) avec la présence remarquée de DJ Matafan, l'icône montante de la musique en Savoie... Un temps de convivialité qui a été unanimement salué par les participants.

LE CRITÉRIUM NATIONAL DE BOULES EN TRIPLETTES

Après avoir connu ses heures de gloire lorsqu'il se déroulait au parc des expositions de Saint-Étienne en hiver, cette édition 2022 (après avoir été reportée pour cause de Covid deux années de suite) a connu un succès correct. Une quarantaine d'équipes venues essentiellement de la région Auvergne-Rhône-Alpes se sont affrontées sur les jeux extérieurs du boulodrome Marius Javelle de Saint-Étienne.

À la suite des compétitions de troisième et quatrième division, la cérémonie de remise des prix dirigée par Jean-Michel Pauze, responsable de la commission nationale Boules, s'est déroulée en présence du maire de Saint-Étienne et président de Saint-Étienne Métropole, accompagné de plusieurs autres élus municipaux, du député de la Loire, du conseiller départemental, etc.

Les bénévoles de la commission départementale Loire se sont fortement mobilisés, ce qui a donné lieu à une organisation parfaite. Cette belle journée a marqué la reprise des compétitions et restera dans l'esprit des participants comme un très bon moment de sport et de convivialité.

LE CHAMPIONNAT NATIONAL DE NATATION DANS LA LOIRE

Le comité départemental Loire organisait les 4 et 5 juin à Saint-Etienne, le championnat national de natation.

C'est dans une ambiance de folie rythmée par les encouragements des accompagnateurs et spectateurs, et les sons de tambourin et vuvuzela que s'est déroulée cette compétition.

Les séries de courses se sont enchaînées tout le week-end, entrecoupées de remises de récompenses pour chaque finale. Les participants ont également pu prendre part à de nombreux moments de convivialité et le week-end s'est terminé par une soirée festive au cours de laquelle l'association *La Semeuse de Nice* a décroché le titre de champion national *FSCF 2022*.

Tout le monde est reparti enchanté de l'accueil des bénévoles et la bonne organisation de cette manifestation, en espérant revenir bientôt à Saint-Étienne pour une prochaine édition.

LES RANDONNÉES ET ACTIVITÉS DE PLEINE NATURE DANS LES VOSGES DU NORD

Du 3 au 6 juin à Reutenbourd, près de 100 participants par jour, venus de 10 régions françaises différentes se sont retrouvés dans le cadre des rencontres nationales sous les auspices de valeurs humaines et fédérales. Outre l'organisation impeccable de la grande et belle équipe *d'AlsaceRando*, il y avait du sens à cette manifestation. Cette nouvelle édition des rencontres a été rythmée par une vingtaine de balades alliant culture, VTC et moments de convivialité au sein d'une merveilleuse région ! Cigognes, ascenseur à bateau, roseraie, brasserie, cristallerie, cave, balades autour des châteaux, grottes, villages et Grès des Vosges en pleine nature tels étaient les éléments qui constituaient les nombreux paysages.

Enfin, la manifestation a pu bénéficier du label *Développement Durable* décerné par le CNOSF. Rendez-vous en 2023 à Romorantin en Sologne !

UN CHAMPIONNAT NATIONAL DE TENNIS DE TABLE POUR LES 100 ANS *DE L'ÉTOILE DE MONTAUD*

Après 3 années difficiles, mais avec beaucoup de détermination, l'*Étoile de Montaud* a su s'adapter en reformatant l'organisation de cette manifestation qui s'est déroulée les 4 et 5 juin derniers. Ce championnat a rassemblé près de 300 participants qui ont pu s'inscrire sur plusieurs tableaux, allant de la catégorie poussin(e)s à vétérans. Durant toute la manifestation, un point accueil permettait de découvrir quelques éléments de l'exposition du 100ème anniversaire de *l'Étoile*. Un stand sur la thématique Atoutform' a également permis aux différents participants et accompagnateurs de découvrir le programme santé de la fédération. La soirée festive du dimanche soir restera dans les mémoires, et le niveau de la compétition a surpris de nombreux connaisseurs. Les messages de remerciements et de satisfaction adressés par les participants, au moment de rentrer chez eux étaient légion.

UNE NOUVELLE FORMULE D'ACCESSION POUR LE TROPHÉE NATIONAL INDIVIDUEL DE GYMNASTIQUE FÉMININE

Parce que la gymnastique à la fédération permet à chacun de s'exprimer au niveau national, et devant le nombre grandissant des effectifs, la commission nationale a proposé une nouvelle formule d'accession à la compétition.

Sa première édition a eu lieu début avril, et pour ce galop d'essai, la mise sur pied en a été confiée au club de l'*Elan Sportif et Elfes de Limoges*, organisateur habitué et connu de la fédération. Si le nombre de participantes (180) a été bien en dessous de ce qui était escompté, la manifestation fut une vraie réussite sur tous les plans: sportif tout d'abord avec de belles prestations techniques, puis par l'état d'esprit dans une ambiance des plus agréables sans la pression des très grands enjeux compétitifs.

Pour l'organisateur, ce fut un vrai retour à la vie associative permettant de reprendre les automatismes organisationnels. Transporter, manipuler, installer, préparer, servir, accueillir, gérer, ranger, et le tout avec disponibilité, sourire, envie et plaisir de faire plaisir par les 85 bénévoles investis qui n'ont pas caché leur bonheur d'enfiler le tee-shirt bleu de « l'organisateur » et qui attendent maintenant un prochain défi. Parce que 24 mois sans rien faire, c'était beaucoup trop long !

UN CHAMPIONNAT NATIONAL
POUR LES VÉTÉRANS

Le 8 et 9 juin s'est déroulé le championnat national vétérans de sport boules à Beaune. Durant deux jours, ce sont 20 équipes qui se sont affrontées dans le boulodrome couvert. Après la rencontre du jeudi matin, une première cérémonie protocolaire a eu lieu. Ainsi, les protagonistes ont pu défiler derrière une bannière historique des *Fils de France*, sous une musique entraînante de Jean-Michel Jarre. Cette cérémonie a également permis au président de la fédération, Christian Babonneau, de prononcer quelques mots, encourageants et mobilisateurs, invitant toute la commission à poursuivre ses engagements, mettre en avant son dynamisme et persévérer dans la conquête de nouvelles associations. A 14h45 étaient lancés les buts de la

finale et de la partie déterminant la 3ème et 4ème place. Le niveau de la finale était relevé mais au bout du temps imparti, alors que les équipes étaient aux coudes à coudes, il a fallu un magistral tir au but de l'équipe de la Loire pour déterminer le vainqueur. Le millésime bouliste 2022 de Beaune restera un grand cru.

LA GYMNASTIQUE ESPÉRANCE DE TOUL
FAIT SON CHAMPIONNAT

Du 17 au 19 juin se déroulaient les championnats nationaux de gymnastique féminine par équipe à Toul. *La Gymnastique Espérance Toul* et ses 80 bénévoles ont accueilli pas moins de 720 gymnastes et 80 juges venus des 4 coins de la France. Épaulés par les agents de la ville se sont transformées en plateau, les salles se sont transformées en plateau de compétition pour la journée du samedi, et Toul Plage en village fédéral avec animations sportives et jeux d'eau qui furent les bienvenus en ce week-end caniculaire. Après avoir défendu les couleurs de leurs associations, gymnastes, entraîneurs, juges et accompagnants ont pu se défouler et se restaurer à la fête de nuit animée par un DJ et des artistes de rue.

Pour clore ce week-end, les équipes se sont rendues au stade Valcourt le dimanche matin pour le traditionnel Festi'fédé : défilé, remise de coupes et médailles, démonstration de mini-trampoline par les gymnastes du club et danse par la section éveil, avec, en prime, la remise d'un don à l'AEIM de Toul (foyer médicalisé) tiré des bénéfices des entrées à la fête de nuit.

PERDRE LA BOULE
DANS L'ISÈRE

Après deux années de frustration, il n'est pas question à *l'Union Châbonnaise*, de bouder son plaisir d'avoir pu enfin accueillir le championnat national de boules lyonnaises en terres iséroises lors de ce week-end des 25 et 26 juin 2022.

L'équipe des bénévoles, membres, jeunes ou moins jeunes des diverses sections, parents et amis du club est parvenue à relever une nouvelle fois le défi autour d'une météo clémente, d'une restauration de qualité et surtout d'un accueil chaleureux. Le dimanche, place aux finales âprement disputées. Au coup de sifflet final, ont été déclarés champion national *le Cercle de Saint-Priest-en-Jarez* en 3ème division, *l'Union Fraternelle de l'Etrat* en 4ème division et le *Réal Club de Curbans* en féminine. Médailles, coupes, paniers garnis et fleurs leur ont été remis à l'issue de la cérémonie. À noter également le très beau geste spontané des boulistes qui ont préparé une enveloppe pour remercier les jeunes gymnastes châbonnaises qui ont assuré le service des repas. Un geste peu courant mais 100 % FSCF !

Tous ont souligné que la pleine réussite de ce championnat montrait qu'on pouvait toujours compter sur l'Union Châbonnaise, petite association des terres froides au cœur si chaud : elle a su traverser le temps, sans rien lâcher comme on dit aujourd'hui pour qu'enfin tous trouvent dans le vivre ensemble des moments de plaisir partagé.

LE CHAMPIONNAT NATIONAL PAR ÉQUIPES DE GYMNASTIQUE MASCULINE, DE BELLES RETROUVAILLES À SAINT-AMAND-LES-EAUX !

L'Amandinoise de Saint-Amand-les-Eaux, peut être très fière de l'organisation de cette édition 2022 ! Bien plus qu'une rencontre compétitive, ce championnat a été synonyme de fête, de partage, de joie, de rencontres, de retrouvailles et de beaucoup d'émotions.

Les quelque 70 bénévoles, ont accueilli les 739 gymnastes avec le sourire et la bonne humeur si chère aux gens du Nord. Capitale de gymnastique masculine le temps d'un week-end, les complexes sportifs se sont parés des couleurs de la fédération. Sur les 2 villages du championnat, régnait un esprit festif et chantant accompagnant ainsi les nombreuses activités et animations proposées. Ces animations autour du développement durable ont conduit le CNOSF à décerner le label Bronze, *le sport s'engage* aux organisateurs. De l'avis de tous et après 2 reports et 3 années de préparatifs, *l'Amandinoise* a relevé le challenge en ayant fait des CNE 2022 un cru exceptionnel !

WEEK-END RÉUSSI POUR LES JEUNES BASKETTEURS

Après 2 années d'interruption, les finales jeunes et le Critérium du jeune basketteur ont à nouveau pu se dérouler, les 4 et 5 juin.

C'est à Villé, que se sont retrouvées des équipes venant des quatre coins de la France. Le samedi et dimanche après-midi, était consacré aux rencontres dans les catégories U11 à U17. De belles confrontations, quelques matchs serrés, d'autres avec de plus larges victoires mais tous les jeunes se sont donnés à fond, sans jamais baisser les bras. Le dimanche matin, une centaine de joueurs (U11 à U15) se sont affrontés lors du criterium individuel, avec en ligne de mire une médaille. La remise des prix a eu lieu dimanche soir dans une ambiance de feu. Le week-end s'est terminé, comme d'habitude par la soirée festive, toujours très attendue par les jeunes.

UN CHAMPIONNAT FÉDÉRAL ET FÉDÉRATEUR

Du 1er au 3 juillet, Arnas a accueilli le championnat national de gymnastique féminine F3. C'est le comité départemental Rhône-Métropole de Lyon qui a accepté de relever le défi de l'organiser. Durant trois jours, les activités se sont enchaînées. Ce sont 66 associations et 1024 gymnastes, qui ont pris part à la compétition. Au-delà du sport, de nombreux stands ont été mis en place pour renforcer l'esprit festif et l'engagement de la fédération. Parmi eux, un défi solidaire pour une association. Le but était de faire deviner le nombre de boutons cousus sur un t-shirt en échange d'une contribution de 2 euros. La personne la plus proche a remporté un bon d'achat chez Startner, partenaire de la fédération. Pour clôturer ce week-end, un *Festi-fédé* a été mis en place durant la matinée du dimanche. Au programme : défilé des clubs, mouvements d'ensembles et chorégraphies.

Après deux ans d'attente, les associations ont pu se retrouver afin de vivre un week-end exceptionnel qui marque la fin de cette saison de reprise.

LE TWIRLING EN FÊTE !

400 twirleurs se sont réunis, les 2 et 3 juillet derniers, à la Roche sur Yon pour le championnat national individuel de Twirling.

La Roche sur Yon Twirling s'est lancé le défi d'organiser un second championnat national et c'est chose faite. Avec l'aide de 150 bénévoles, le club vendéen a su accueillir dans les meilleurs conditions twirleurs, coachs, juges, dirigeants, et supporters pour ce grand moment. Et que dire de ce week-end où les magnifiques performances se sont enchaînées. Tous ont dévoilé un véritable show ! Le public a pu participer à *la fête de la nuit* sur le thème de l'Explorat'Yon où ils ont pu voyager par le biais de danses et animations. Avant l'annonce du palmarès, les valeurs de la fédération ont été mises à l'honneur durant le temps fort.

Avec également, la présentation de l'équipe adaptée de la Roche sur Yon. Un beau week-end qui a rassemblé plus de 2000 personnes pour fêter le twirling !

LES ARCHERS EN DÉPLACEMENT
DANS L'AIN

Pour cette nouvelle édition, le Championnat national d'été de tir à l'arc s'est déroulé dans la commune de Villereversure dans l'Ain le week-end du 02 et 3 juillet. Pour l'occasion, ce ne sont pas moins de 210 Archers qui se sont déplacés dont 50 jeunes de moins de 16 ans, 8 arbitres et 3 membres de la commission Tir à l'arc.

L'association organisatrice, *l'Espérence Revermontoise*, fondée en 1992, a profité de ce championnat pour fêter sur ses terres sa trentième année d'existence ! Durant le week-end, le championnat a eu la chance d'accueillir Christian Babonneau, président général de la fédération accompagné de Denis Veyret, président du comité régional Auvergne-Rhône-Alpes. Enfin, car aucune manifestation nationale ne pourrait exister sans l'aide précieuse de bénévoles, 50 personnes se sont hâtées tout au long du week-end pour aider à installer, démonter, servir les repas, tenir la buvette ou encore nettoyer une fois les compétiteurs rentrés chez eux ! C'est ça *l'esprit FSCF*.

UN PROGRAMME RICHE
POUR LE F-F1 DE GYMNASTIQUE

Du 24 au 26 juin la Jeanne *d'Arc de Bruz* (Ille-et-Vilaine) a accueilli le Championnat national de gymnastique féminine F-F1. Au programme, une très belle cérémonie d'ouverture regroupant les équipes précédemment sacrées championnes, le concours général et le traditionnel festival et palmarès qui scelle, chaque année, la fin de la compétition. Mais pour cette nouvelle édition, la *Jeanne d'Arc* a décidé de proposer à ses nombreuses gymnastes en compétition ainsi qu'au public présent, bon nombre d'activités qui ont fait de ce week-end un moment festif et éducatif.

En effet, durant toute la journée du samedi, durant le concours général, chacun pouvait prendre part à une ou plusieurs animations. Ainsi, de nombreuses actions de sensibilisation au handicap ont été proposées avec, notamment, des initiations aux activités sport-adapté (spikeball, KinBall, BumBall etc.), des actions handisport (sarbaccane et boccia), de la sensibilisation à la langue des signes et des interactions avec l'association *Handi'chiens*. Mais ce n'est pas tout, ce championnat a vu se dérouler une intervention de l'association Colosse aux *Pieds d'Argile* ou encore *Autisme en Ille-et-Vilaine* et clou du spectacle, le championnat s'est associé à une collecte de fonds organisée par La *Fondation des Femmes*. Un pique-nique géant est venu clôturer ce week-end de compétition engagé et chaleureux.

DES RETROUVAILLES
À ANTARÈS - LE MANS

Les 25 et 26 juin, la salle des sports Antarès au Mans a accueilli le Championnat national de twirling qui regroupait les équipes et les duos Ce championnat a été le résultat d'une belle initiative de la part de 4 associations de la fédération qui ont décidé de se regrouper pour organiser ce championnat dans le but de nouer des liens et de faire connaître le twirling. La structure et l'ambiance ont été particulièrement appréciées par les participants et le public présent ! Et ce n'est pas peu dire de cette ambiance qui s'est prolongée jusque tard, lors de *La fête de la nuit* qui avait pour thème *Les 24h d'un twirleur*. Ainsi, les 4 associations organisatrices (Coulaines, Dollon-Selur, Mulsanne, Sablé-sur-Sarthe), les champions nationaux et l'équipe de sport adapté de Sèvres-Anxaumont et d'Accrosarthe ont pu participer et réaliser cette animation sous les yeux d'un public enjoué et festif.

Le public du twirling a pu découvrir la compétition des équipes de territoire, regroupant pour cette première édition 4 régions, composées chacune d'au moins 3 associations de leur région respective. Les chorégraphies ont été très appréciées du public, cela laisse présager un bel avenir à cette nouvelle catégorie.

En préambule de la lecture du palmarès, les 4 associations sarthoises organisatrices ont décliné quatre mots forts, chacun représentant l'initiale de leur ville (Chorégraphie pour Coulaines, Différence pour Dollon-semur, Maniement pour Mulsanne et Souplesse pour Sable/Sarthe). Mots en adéquation avec les valeurs fédérales et la pratique du twirling.

DIMA KID

Equipements de motricité et d'éveil

- 15%* de réduction sur
www.dimasport.fr
avec le code FSCF15

Tél. :01 64 40 05 70 - www.dimasport.fr - info@dimasport.fr

** Offre valable sur une sélection de plus de 600 articles*

UN WEEK-END MULTI-ACTIVITÉ À PIERREFONTAINE-LES-VARANS DANS LE DOUBS

Mi-mai et malgré la neige et le froid, 38 personnes ont participé à ce beau week-end de rassemblement. Au programme : une visite exception-nelle des cascades très en eau du cirque de Consolation, des ateliers de créations, boîtes, album photos, origami, paniers de Pâques, de la rythmie, des jeux de sociétés et collectifs, un cours de mise en forme et de relaxation, une formation Atoutform' et un stage UFF*. Sans oublier les partages autour d'un apéritif et de repas très bons et copieux.
Les participants rassemblés dans une ambiance chaleureuse et participative ont pu repartir avec un livre photo des clichés pris durant le week-end, mais bien évidemment avec le cœur et les yeux remplis de découvertes et de rencontres.

**Unité de formation fédérale*

QUAND LA SOLIDARITÉ TRAVERSE LES FRONTIÈRES

La solidarité est l'une des cinq valeurs du projet éducatif de la fédération. En cette période de conflit, l'association rhodanienne des Anciens *Gyms et Toutes Disciplines* (A.A.G.T.D) a souhaité soutenir des gymnastes ukrainiennes par une collecte de dons.

Début mars, plusieurs gymnastes ukrainiennes et leurs familles ont rejoint la frontière polonaise où ils ont dû attendre plusieurs heures dans le froid avant de pouvoir quitter leur pays et retrouver des entraîneurs de gymnastique qui les ont finalement amenés en France.

Avec beaucoup d'émotions, le président de l'association A.A.G.T.D s'est rendu, le dimanche 20 mars dans le Gard. Il a remis à tout ce petit monde une somme de 700 € ainsi que de nombreux survêtements donnés par diverses associations.

LA FÉDÉRATION À L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE DU CPSF

Le mercredi 22 juin avait lieu l'assemblée générale du Comité paralympique et sportif Français (CPSF), à Paris.

En présence d'Amélie Oudéa-Castéra, ministre des Sports et des Jeux Olympiques et Paralympiques, de Marie-Amélie Le Fur, présidente du CPSF et de Brigitte Henriques, présidente du CNOSF*, le président général de la fédération, Christian Babonneau et la directrice technique nationale, Fabienne Venot y ont participé.

De cette Assemblée générale sont ressortis des axes forts, notamment l'importance du parasport et l'inclusion des personnes en situation de handicap dans l'univers sportif. De ce fait, le CPSF se structure par la nomination d'un référent parasport par région. Ces interlocuteurs privilégiés seront mis à disposition des structures territoriales.

**Comité national olympique et sportif Français*

PLUS D'INFORMATIONS :
https://france-paralympique.fr/actualite/assemblee-generale/

LE LOIRET S'EST LANCÉ DANS L'AVENTURE ARTS EN FÊTE

Le club *Détente et Loisirs de Chevilly* dans le Loiret, a accueilli samedi 14 mai pour la première fois, un véritable évènement culturel et artistique : Arts en Fête !

Initiée par la commission nationale des Pratiques artistiques et culturelles, la réussite de son organisation a été le fruit d'un long travail en amont, du comité départemental du Loiret et de l'association locale. Trois sites furent choisis pour une *déambulation* entre le château du 18ème siècle de la famille Bazin de Caix, mis à disposition pour la partie exposition artistique proprement dite, la salle des fêtes pour le théâtre et les danses, et l'église pour les chorales et un concert de musique classique et de films. Le public a répondu présent à tous les temps forts de cette journée et a profité d'un grand pique-nique familial dans le parc du château, sous le soleil et en musique !

Rien ne vaut ce genre d'événements pour fédérer les bénévoles impliqués dans son orchestration, rassembler des associations qui œuvrent chacune de leur côté mais se croisent trop peu souvent, et séduire un public qui représente un fort potentiel d'adhérents.

LA LOIRE À VÉLO BY MALO

Le président de la fédération, Christian Babonneau, a eu le plaisir de rencontrer les initiateurs du projet *La Loire à Vélo by Malo de l'association Courir Avec* !

L'association *Courir Avec* créée en 2009, a pour but de faire participer des jeunes en situation de handicap à des courses à pied avec des joëlettes.

En plus, chaque année, des coureurs de l'association se lancent des défis au profit de l'association. Pour 2022, Jean Claude et Guy ont décidé de descendre la Loire à Vélo, soit 1 082 km en 19 étapes, départ du Mont Gerbier des Joncs le 17 mai pour arriver à Pornic (44) le 4 juin. Et à partir du 22 mai, ils ont emmené Malo, jeune de 12 ans en situation de handicap, qui les a accompagnés avec son tricycle, accroché au vélo d'un des deux champions.

Ce projet a pour but de montrer qu'il est possible de faire du sport avec un enfant en situation de handicap. La fédération ne peut que se féliciter de voir ses associations créer ce type d'initiative, car l'inclusion de tous est une valeur essentielle de la FSCF.

ON A FÊTÉ UN DEMI-SIÈCLE À VERMELLE

Le 7 mai dernier, c'est autour d'une exposition de peinture et sculpture que l'association pour la protection de l'église de Vermelle, affiliée depuis ses origines à la fédération, a fêté dignement son 50ème anniversaire.

Pour cet événement, élus, responsables associatifs, artistes et adhérents avaient répondu très nombreux à l'invitation de Suzanne Badin, présidente depuis 1985. L'attribution, en 2010, du label Patrimoine en Isère récompense l'opiniâtreté de toute une équipe dans la préservation et l'animation d'un édifice dont la partie la plus ancienne date du XIIe siècle et dont la cloche (qui a sonné pour l'occasion) est classée monument historique. Car le site, qui a notamment accueilli le salon national des arts plastiques en 2004, offre un bien bel écrin pour des expositions, concerts, ou autres lectures. De grands noms y sont passés, tel Michael Lonsdale, pour ne citer que lui… Longue vie à l'association, qui, à travers ses activités, rend hommage aux témoins du passé comme aux acteurs du présent !

CARNET
DÉCÈS

La fédération a vu disparaître ces derniers mois un de ses fidèles. **Henri Guigo, frère de Ploërmel enseignant à Papeete, dont les interventions et l'appui enracinèrent l'Union territoriale en Polynésie à la fin du siècle dernier.** Nos condoléances vont à sa famille et aux proches.

3 QUESTIONS À...

LARA TER VEER, RESPONSABLE DU SECTEUR JEUNESSE À LA DJK SPORTJUGEND

POUVEZ-VOUS NOUS PRÉSENTER LA DJK SPORTJUGEND ?

La DJK Sportjugend est la branche chargée de la jeunesse au sein de la fédération sportive catholique DJK Sportverband qui compte près de 500 000 licenciés.

La DJK Sportjugend est une fédération affinitaire multisport présente dans toute l'Allemagne. Elle prend part à l'éducation des enfants et des adolescents en s'engageant dans de nombreux domaines tels que l'inclusion, l'intégration ou l'activité physique des tout-petits. Tout comme la FSCF, elle souhaite aussi être une interlocutrice dans la prévention et la lutte contre les violences sexuelles et le dopage. À travers le sport, notre fédération contribue à l'éducation formelle et informelle de jeunes autonomes et en bonne santé. D'ailleurs, les trois lettres DJK signifient *Deutsche Jugendkraft* soit pouvoir de la jeunesse, un choix qui n'est vraiment pas anodin !

AUTOUR DE QUEL PROJET ÉDUCATIF LA DJK SPORTJUGEND AXE-T-ELLE SON DÉVELOPPEMENT ?

Notre projet éducatif repose sur trois piliers : le sport, la communauté et la foi, même si aujourd'hui la DJK est ouverte à tous.

Pour notre fédération, le sport désigne tous types d'activités physiques, aussi bien les sports traditionnels que les jeux de mouvement et de déplacement. Nous possédons une offre complète qui va de l'aïkido à la zumba en passant par la gymnastique ou le football. Lorsque le licencié souhaite faire du sport, il trouvera toujours de quoi faire à la DJK.

Notre modèle donne aussi une place importante à l'idée de communauté, c'est-à-dire au fait de passer du temps ensemble, en semaine ou le week-end, pendant ou autour d'événements sportifs. Ce sentiment d'appartenance à un groupe est présent au sein des clubs, ainsi qu'aux niveaux régional et national. Avec la pandémie, cela a toutefois changé. Nous avons échangé par visioconférence – ce qui est très pratique – mais nous avons un peu perdu l'essence de ce que nous vivions avant. Nous devons désormais trouver un juste milieu entre la modernité du virtuel et les relations profondes du présentiel.

Enfin, nous sommes une fédération construite sur des valeurs chrétiennes. Nous sommes ouverts à toutes les religions. Être catholique n'est pas un critère d'entrée. Nous voulons seulement transmettre les valeurs positives de la foi chrétienne dans nos clubs, qui n'ont cependant pas d'objectifs missionnaires.

VOUS VENEZ, AU NOM DE LA DJK SPORTJUGEND, DE SIGNER UNE CONVENTION AVEC LA FSCF POUR SOLEADER. QUE SIGNIFIE CE PARTENARIAT ?

Réactiver ce partenariat, qui s'était un peu endormi, signifie énormément pour nous ! C'est très important de coopérer avec un pays voisin, notamment dans l'esprit européen, afin de déconstruire les barrières et les préjugés. À travers nos échanges, les jeunes pourront créer des amitiés. Pour ceux dont les parents ont peu d'argent, c'est l'occasion de partir à l'étranger et voir quelque chose de différent. Je crois qu'il est essentiel de montrer et de vivre la diversité. Les conflits actuels, le racisme et le sexisme, montrent que nous vivons encore souvent dans une bulle, sans regarder autour de nous. Nous voulons aider les jeunes à sortir de cette bulle et à découvrir de nouvelles choses ; c'est la motivation première de la signature de cette convention.

ACTUALITÉ DES **RÉSEAUX SOCIAUX**

La fédération publie et relaie de nombreuses informations sur les réseaux sociaux auprès de ses abonnés.
Retrouvez une sélection des principaux tweets et posts des derniers mois.

France 3 Régions @F3Regions

🤸 Yvann Griot pratique le twirling bâton depuis 12 ans. Le Toulois espère briller lors des championnats nationaux qui se tiendront début juillet. #TwirlingBâton #Sport @laFSCF @F3Lorraine

FranceOlympique @FranceOlympique · 56 min

Ce matin, à la Maison du Sport 🇫🇷, @BrigitHenriques, présidente du #CNOSF, a rencontré @C_Babonneau, président @laFSCF, Fabienne Venot, DTN FSCF et Gérard Briaud, secrét. gén. FSCF. Ils ont échangé sur le fonctionnement, les actions, les enjeux et les projets menés par la #FSCF.

Didier Seminet et 2 autres personnes

Jérémy HOUBEAUT • 2e

Référent paralympique territorial Hauts-de-France chez Comité Paralympiqu...
1 sem. •

Mise en place du programme ◯🟢ESMSxCLUBS◯🟢 du Comité Paralympique et Sportif Français avec l'association Allez plus Hauts de la Fédération Sportive et Culturelle de France projet impulsé par Laurence Munoz DEPARTEMENT DU PAS DE CALAIS

NordLittoral

16 | À DEUX PAS DE CALAIS

JEUDI 28 AVRIL 2022 / NORD LITTORAL

SPORT ADAPTÉ

Le sport pour adoucir le handicap

FRÉTHUN À la résidence Les Mésanges, l'association Aller Plus haut donne des séances de sport pour les personnes en situation de handicap.

CORENTIN EGAILLET

Le sport a de nombreuses vertus. Pour tout un chacun, il permet de rester en bonne santé et de se faire plaisir. Lorsqu'il est de mettre en lien un centre médico-social, donc, et un club sportif ici, l'association Aller plus haut, spécialisée dans l'accompagnement des personnes en situation de handicap. « On voulait créer une

Isabelle Le Callennec @ilecallennec · 3 juin

C'est à #Rannée ce week-end 🎶 Grands prix nationaux de musiques - GPN 2022 @laFSCF @FSCF_bretagne . Plus de 1000 musiciens 👌

ProtectionCivile35 @ProtecCivile35 · 5 juin

[POSTE DE SECOURS]
🎶🚑
Tout le week-end, à #Rannee, nos équipes assurent les secours lors des Grands prix nationaux de musique (GPN) de la @laFSCF Fédération Sportive et Culturelle de France

amandinoise_gym_st_amand

amandinoise_gym_st_amand Clap de fin pour ce championnat national par équipe 2022. Un GRAND MERCI aux bénévoles, aux gymnastes, aux coach, aux juges, aux officiels, aux partenaires, à la mairie. 🤸 #FSCF #GYM

REJOIGNEZ-NOUS SUR :

@laFSCF www.fscf.asso.fr

OCÉANE ESTÈVE

EN ROUTE POUR LA RENTRÉE AVEC LA FÉDÉRATION

COMME CHAQUE ANNÉE, LA FÉDÉRATION ACCOMPAGNE SES STRUCTURES LOCALES, DÉPARTEMENTALES ET RÉGIONALES DANS LA PRÉPARATION DE LA RENTRÉE ASSOCIATIVE. AU PROGRAMME : UN PACK RENTRÉE COMPLET QUI LES AIDERA À COMMUNIQUER ET VALORISER LEURS ACTIVITÉS ET ACTIONS.

Cette rentrée de saison 2022-2023 ne déroge pas à la règle. En effet, début juillet, un pack a été envoyé aux 1 400 structures fédérales, à savoir associations, comités départementaux et régionaux. Il comprend de nombreux outils de promotion de la fédération, de ses activités et actions, mais également des supports de communication. Ce pack papier envoyé par courrier est complété comme chaque année par l'accès à un espace sur le site internet intitulé *L'expérience FSCF*. Ce dernier est dédié au téléchargement gratuit de tout un panel d'autres outils de communication : la brochure de présentation de la fédération en version digitale, des dépliants d'un panel d'activités proposées à la FSCF, la boutique fédérale, les avantages partenaires, des outils personnalisables pour valoriser son association et organiser un évènement, les brochures de présentation de l'Éveil de l'enfant, de l'Action jeunesse et des Espaces de loisirs itinérants (ELI), mais aussi les dépliants *Pourquoi se licencier ?* et *Adhérez à une association*, des images et vidéos illustrant la campagne de rentrée ou encore des guides pour l'utilisation des différents outils digitaux (site internet, réseaux sociaux, etc.).

TÉLÉCHARGER TOUS CES SUPPORTS

www.fscf.asso.fr/lexperience-fscf

UN COURRIER PLEIN DE NOUVEAUTÉS

Cette année, le courrier transmis aux structures contient les supports nécessaires à une rentrée réussie, à savoir la grande affiche de la campagne de rentrée, la nouvelle brochure de présentation de la fédération pour la première fois en version imprimée, le dépliant des avantages partenaires et celui du Trophée du jeune responsable, le catalogue des formations fédérales et le dossier assurances.

Comme rentrée rime avec nouveauté, la fédération propose une toute nouvelle version de l'affiche du projet éducatif ainsi que du livret de 8 pages qui en découle. Ces supports nouvellement illustrés, plus graphiques et dynamiques, permettent de mettre en lumière les différentes valeurs portées par la fédération et ses structures et offrent des pistes de réflexion pour faire vivre. Chacun pourra les découvrir en détail en feuilletant et affichant ces supports.

Enfin, pour la première fois, les structures trouveront au sein du courrier deux nouveaux supports : une affiche de la charte éthique et déontologique ainsi que sa déclinaison en feuillet. Cette charte éthique doit être affichée et communiquée largement auprès de tous les publics dans l'objectif de rappeler à chacun, adhérents, dirigeants, techniciens, éducateurs, juges, parents et entraîneurs, l'importance de son comportement et de ses attitudes dans sa pratique individuelle et associative.

LE JEU-CONCOURS DE RENTRÉE FAIT PEAU-NEUVE

Le jeu-concours de rentrée est chaque année le rendez-vous incontournable sur les réseaux sociaux, qui permet de rassembler licenciés et structures déconcentrées. Afin de fédérer la communauté FSCF et fêter cette nouvelle rentrée associative, ce jeu-concours se présente sous une toute nouvelle forme !

À partir du lundi 5 septembre, rendez-vous sur la page Facebook de la fédération. Pour remercier licenciés, associations et comités, les chances de repartir vainqueur sont multipliées : il n'y aura plus un seul gagnant, mais pas moins de cinq !

Le principe est simple : chaque jour à 10h, une question sera posée et les participants auront jusqu'au lendemain matin même heure pour fournir une réponse parmi les trois proposées. Pour remporter le gros lot de cette nouvelle édition mis en jeu vendredi 9 septembre, il sera possible de jouer jusqu'au lundi suivant. Pour être sûrs de ne rien rater des nombreux cadeaux proposés par la fédération, il ne faut pas hésiter à la suivre sur les réseaux sociaux (@laFSCF).

CETTE ANNÉE, IL N'Y AURA PLUS UN SEUL GAGNANT, MAIS CINQ !

Pour communiquer sur l'expérience sport et culture vécue au sein des structures, un *hashtag* a été créé : #FSCFexperience. Chacun est invité à l'utiliser largement, notamment sur Facebook et Twitter. La fédération souhaite à tous ses licenciés, bénévoles et structures déconcentrées une très belle rentrée 2022-2023.

VALÉRIE BELSITO

L'EMBAUCHE D'UN SALARIÉ PAR UNE ASSOCIATION PRÉSENTE-T-ELLE DES PARTICULARITÉS ?

UNE ASSOCIATION A GÉNÉRALEMENT RECOURS AU BÉNÉVOLAT OU AUX VOLONTAIRES POUR SON FONCTIONNEMENT. EN FONCTION DE SES ACTIVITÉS, ELLE PEUT ÊTRE AMENÉE À ENVISAGER L'EMBAUCHE D'UN SALARIÉ.

Juridiquement, il n'existe aucune spécificité propre à l'embauche d'un salarié par une association, ni aucune différence avec une entreprise.

Une association peut embaucher à partir du moment où elle est déclarée. Les salariés sont soumis au droit du travail et de la sécurité sociale.

En plus des règles légales, l'association doit appliquer la convention collective qui couvre son secteur d'activité et se doter auprès du centre de formalités des entreprises d'un SIRET pour pouvoir embaucher.

La relation salariale est caractérisée par l'existence d'un lien de subordination. Dans l'association, le salarié exercera son activité sous l'autorité du conseil d'administration, du président ou d'une personne déléguée à cet effet. Le lien de subordination est indépendant de la nature des tâches accomplies au profit de l'association ou du degré d'indépendance laissé au salarié.

La procédure de recrutement et les formalités d'embauche ne changent pas ; l'association émet une déclaration préalable à l'embauche sur le site de l'URSSAF.

Le salarié d'une association bénéficie des mêmes droits, qu'il s'agisse des dispositions relatives à l'embauche, à la rupture du contrat, aux congés payés ou aux modalités de gestion du contrat de travail.

Pour lutter contre le travail illégal, toute relation de travail doit être formalisée par écrit. L'association doit préciser la nature du contrat qui fait ensuite loi entre les parties. Sa rédaction doit faire l'objet de beaucoup d'attention.

Comme en entreprise, le salarié d'une association bénéficie d'une rémunération en contrepartie de son travail. Celle-ci devra respecter les minimums légaux ou conventionnels. Le type de contrat de travail, la durée du travail, tout comme la classification professionnelle auront une incidence sur le montant de sa rémunération.

L'association peut mettre en place un règlement intérieur que devra respecter l'employé. S'il ne le fait pas, il pourra être sanctionné. Si le salarié a un litige avec son employeur, il pourra saisir le conseil des prud'hommes et l'inspection du travail.

La principale différence entre un contrat dans une entreprise et celui dans une association est qu'il existe une possibilité pour l'association de faciliter gratuitement les aspects embauche, contrat de travail, versement cotisations sociales, bulletin de paie via le chèque emploi associatif (CEA) mis en place par l'URSSAF.

Dans le but de simplifier les démarches administratives des organisateurs de spectacle et autres événements culturels, un dispositif a été créé par les pouvoirs publics, le guichet unique de spectacle occasionnel (GUSO). Sont tenus d'y recourir les associations qui :

- emploient sous contrat à durée déterminée (CDD) des artistes du spectacle et des techniciens qui concourent au spectacle vivant ;
- n'ont pas pour activité principale l'exploitation de lieu de spectacle, la production ou la diffusion de spectacles.

L'association a la possibilité de solliciter gratuitement le dispositif local d'accompagnement (DLA) si elle inscrit sa demande dans le cadre du développement d'un emploi et du passage au statut d'association employeuse (définition et rédaction de la fiche de poste, évaluation du coût global, budgétisation dans le but de pérenniser l'emploi).

Fédération
Sportive
et Culturelle
de France

Créée en 1898, la Fédération sportive et culturelle de France (FSCF) est ouverte à tous sans distinction, dans le respect des idées, des possibilités et des particularités de chacun. Reconnue d'utilité publique, elle défend un projet éducatif basé sur des valeurs universelles et humanistes. La FSCF met un point d'honneur à la formation de bénévoles mais aussi de professionnels (brevets fédéraux, BAFA/ BAFD, BPJEPS, etc.).

Forte de ses 123 099 adhérents et 1 280 associations affiliées, la FSCF propose des activités innovantes dans les domaines sportifs, culturels et socio-éducatifs. Elle encourage l'accès à la pratique d'une activité sous toutes ses formes : initiation, découverte, loisir ou compétition. Afin d'illustrer sa capacité à mobiliser et à développer le sport pour tous, la FSCF organise de nombreuses compétitions, manifestations et autres rencontres, toutes placées sous le signe des valeurs qui l'animent.

ABONNEZ-VOUS !

1 AN
5 NUMÉROS
15€

JE M'ABONNE AU MAGAZINE LES JEUNES POUR 1 AN (4 NUMÉROS PAR AN + 1 NUMÉRO HORS SÉRIE) AU TARIF DE 15 € ET JOINS MON RÈGLEMENT PAR CHÈQUE BANCAIRE OU POSTAL À L'ORDRE DE LA FSCF.

Nom : .....

Prénom : .....

Association : .....

Adresse : .....

Code postal : .....Ville : .....

Téléphone : .....

Paraît 5 fois par an / prix au numéro : 4 euros
Coupon à découper ou à photocopier et à renvoyer
accompagné de votre règlement à :
Fédération sportive et culturelle de France
Service Abonnement Les Jeunes
22 rue Oberkampf ■ 75011 Paris
Fiche inscription à télécharger
sur le site de la fédération : **www.fscf.asso.fr**

Fait à : ..... Le : .....

Signature + Cachet

LES JEUNES
N° 2582 I REVUE OFFICIELLE DE LA FSCF

TIPHAINE CARIOU

LA VAGUE DES SPORTS DE PLEIN AIR

L'ÉTÉ EST ARRIVÉ ! AVEC LES BEAUX JOURS, C'EST UN PLAISIR DE DÉCOUVRIR DE NOUVELLES ACTIVITÉS *OUTDOOR* OU DE DÉCLINER SON SPORT DE PRÉDILECTION CÔTÉ NATURE. VOICI QUELQUES PISTES D'ACTION À L'ATTENTION DES ASSOCIATIONS POUR INVESTIR LE CHAMP DE LA PLEINE NATURE.

Activités sportives de pleine nature, sports de plein air ou sports *outdoor* sont autant d'expressions désignant peu ou prou les mêmes pratiques ! Ce type d'activités s'est beaucoup développé depuis les années 1980. Tous les deux ans, l'INJEP, l'Institut national de la Jeunesse et de l'Éducation populaire, se penche sur les habitudes sportives des Français. Et comme on peut le constater, les activités de pleine nature ont toujours la côte. Selon son baromètre : *Comme en 2018, en 2020 (hors confinement), 77 % des sportifs ont pratiqué au moins un sport ou loisir de nature, soit 50 % de l'ensemble de la population (versus 51 % en 2018). D'autre part, en 2020 parmi l'ensemble des sportifs, 48 % déclarent pratiquer leur activité principale en premier lieu en plein air (36 % en pleine nature et 12 % en « nature urbaine »). Les sports de nature les plus pratiqués en 2020 demeurent la randonnée, la course à pied et le vélo.*

ACTIVITÉS SPORTIVES DE PLEINE NATURE, SPORTS DE PLEIN AIR OU SPORTS OUTDOOR SONT AUTANT D'EXPRESSIONS DÉSIGNANT PEU OU PROU LES MÊMES PRATIQUES !

MINISTÈRE CHARGÉ DES SPORTS
Liberté Égalité Fraternité

Pôle Ressources National Sports de Nature

Florence GIRAUD,
Responsable du Pôle ressources national sports de nature

Comme on peut également le constater, le niveau de pratique apparaît assez stable par rapport à 2018, en dépit de la crise du Covid : *Le baromètre de l'INJEP montre un engouement certain pour les pratiques de pleine nature. Une tendance que l'on observe, c'est la multiplication d'activités qui mêlent culture et sport, avec notamment des randonnées qui mêlent effort physique et découverte du patrimoine. Si les sports de nature sont globalement pratiqués de manière autonome, sans club ni entraîneur, je pense que les associations ont un rôle éducatif et social à jouer, notamment pour tout ce qui est sensibilisation à l'environnement. En pratiquant dans la nature, les jeunes découvrent des milieux naturels variés qu'ils apprennent à respecter et à protéger. Dans l'éducation à l'environnement, il est possible de développer différentes actions comme par exemple la mise en place des activités de collecte de déchets,* explique Florence Giraud, responsable du Pôle ressources national sports de nature (PRNSN).

Créé par le ministère des Sports, ce pôle ressources, implanté au CREPS Auvergne-Rhône-Alpes sur le site de Vallon-Pont-d'Arc, a comme mission la mise à disposition d'outils adaptés aux besoins des acteurs du développement des sports de nature. Sur le site internet, il existe un espace activités (www.sportsdenature.gouv.fr/agir/espace-activites) : on y trouve l'information réglementaire, pédagogique et des données d'observation relatives à chaque activité sportive ou groupe d'activités. Ces dernières sont classées par ordre alphabétique ; c'est un excellent outil pour toutes les associations qui souhaitent développer leurs pratiques *outdoor*, comme l'apnée, le snorkeling (randonnée palmée) ou la plongée sous-marine. Parmi d'autres exemples, la course d'orientation, qui se pratique sous la forme d'une course contre la montre, permet d'acquérir une autonomie de déplacement en milieu naturel. Faire de l'escalade à l'extérieur permet de franchir des obstacles verticaux sur des terrains présentant des contraintes variées et donc d'acquérir de nouvelles formes de motricité. Pour les amateurs de sensations fortes, la via ferrata, un itinéraire aménagé dans une paroi rocheuse est de plus en plus prisée. Sans oublier le trail, une course pédestre qui suscite ces derniers temps un fort engouement.

Par ailleurs, les formations organisées par le pôle ressources national des sports de nature à destination des acteurs des sports de nature permettent de mettre à jour ses connaissances et d'accéder à de nouvelles compétences dans ce secteur. Des sessions sont programmées annuellement. Les sujets et domaines sont très variés et touchent des problématiques relatives aux sports de nature comme l'évolution de la jurisprudence, l'éducation à l'environnement ou le cadre juridique. Ces formations peuvent aussi concerner des activités plus spécifiques comme le contrôle des dispositifs de sécurité des activités nautiques ou le savoir rouler à vélo (plus d'informations sur www.sportsdenature.gouv.fr/se-former/formations).

NOUVEAUX SPORTS

Le beach-volley, le paddle ou le longe côte, qui consiste à remonter le littoral par la mer en marchant, sont déjà des grands classiques de la pratique outdoor ! Plus récemment, le beach handball est de plus en plus tendance côté plages. À l'instar du beach-volley ou encore du beachminton, c'est un dérivé du badminton qui se joue pieds nus dans le sable. Dans tous les cas, combiner les sports est la clé pour faire du sport toute l'année avec des activités spéciales cardios ou plus dans le renforcement musculaire. L'été, l'objectif est de faire du sport plaisir, qui permet de se reconnecter à la nature. Cela permet de rester en forme tout le reste de l'année. Pour les sportifs de haut niveau, il est important l'été de varier le type d'activité, l'intensité et la durée. Cela permet de stimuler son organisme et ses muscles de différentes manières, pour qu'ils continuent à progresser.

DU CÔTÉ DES **ASSOCIATIONS**

Christelle XALLE,
responsable de la commission nationale Activités aquatiques

EN MILIEU AQUATIQUE

Début juin, une nouvelle épreuve sportive a été organisée pendant les championnats nationaux de natation de la fédération : l'aquathlon, une autre version du triathlon qui combine course à pied et natation en bassin en nage libre. Une super découverte pour tous les clubs de natation ! *À la commission Activités aquatiques, nous essayons de diversifier les pratiques le plus possible, notamment dans les sports en plein air avec la natation en eau libre, qui se déroule dans les rivières, les lacs, la mer ou les canaux. C'est un sport très différent qui peut apporter d'autres licenciés car les entraînements et les contraintes sont très différents. Nager en eau libre, c'est nager autrement, cela demande plus d'endurance,* souligne Christelle Xalle, responsable nationale de la commission des Activités aquatiques. Pour ce qui est réglementation, la commission dispose de toutes sortes d'outils qu'elle peut partager avec les associations qui souhaitent organiser ce type d'activités. Par exemple, un certificat attestant que le site est approprié doit être délivré par les autorités compétentes locales d'hygiène et de sécurité. En France, il existe de nombreux endroits où il est possible de nager en eau libre.

À LA CAMPAGNE

Sylvain GENTIAL,
agent de développement du comité départemental de la Loire

Basé sur la multiactivité, l'Éveil de l'enfant permet un développement physique global, aux plus petits de construire leur relation aux autres et de vivre un maximum d'expériences motrices à travers des jeux collectifs, gymniques, etc. Cette activité, qui existe depuis plus de 30 ans au sein de la fédération, connaît un essor particulier depuis quelques années. Affiliée à la FSCF, l'association *Éveil Forme Loisir* propose cette activité à Villars (Loire) depuis de nombreuses années à de très jeunes enfants. Depuis 6 ans, l'association propose également des week-ends sportifs. Dans cette continuité, elle organise cette année un séjour d'été de 5 jours comportant diverses activités nature : *L'an dernier, nous avions déjà organisé un stage estival car, du fait de la Covid, les jeunes n'avaient pas beaucoup profité de leur activité. Nous organisons un séjour multisports pour les enfants de 3 à 8 ans. Dans le cas de l'éveil de l'enfant, l'activité se fait en intérieur, avec du matériel spécifique. Mais il est également possible de l'organiser en extérieur. Cela permet aux enfants de continuer à pratiquer pendant l'été mais d'une façon un peu différente. Pendant le stage, les activités sont réparties entre la pratique de l'éveil le matin et des jeux d'extérieur l'après-midi : accrobranche, via ferrata, sortie avec des ânes pour découvrir la région et ses fermes pédagogiques, etc. Nous allons mettre en place des petites balades et des activités sur la préservation de la nature avec des jeux d'orientation et des jeux de piste. Pour cela, nous travaillons notamment avec les offices de tourisme qui ont souvent de la documentation intéressante à partager,* précise Sylvain Gential, agent de développement du comité départemental de la Loire et animateur à l'association depuis 2016.

Sylvain THOMAS,
agent de développement à la commission départementale de gymnastique féminine de la Loire

PRÈS DE LA LOIRE

Depuis 8 ans, le comité départemental de la Loire propose, également en juillet un séjour sportif de 6 jours à l'attention des gymnastes ; qui alterne entraînements de gym le matin et activités extérieures l'après-midi : catamaran, kayak, accrobranche, paddle, natation et parcours d'obstacles. Ce dernier rencontre un vrai succès et compte 24 stagiaires agées de 10 à 17 ans venant de tous les clubs de la Loire, ainsi que 4 encadrants : *C'est en discutant avec les clubs locaux que nous avons eu envie d'organiser ce type de séjours pendant les vacances d'été, et qui peuvent s'apparenter à des stages multisports. Le stage qui s'est de plus en plus diversifié d'année en année, avec des activités aquatiques et plus estivales. Pour nos gymnastes, c'est bénéfique de pratiquer d'autres activités. Le fait de passer par d'autres sports sollicite les muscles autrement et c'est bien plus ludique ! C'est un séjour qui n'est pas très complexe à organiser. Il est déclaré à la DDCS*[1] *qui nous demande notamment des attestations de « savoir nager » pour les stagiaires. Nous collaborons avec des animateurs sur place qui sont qualifiés pour encadrer notamment les activités aquatiques. Travailler avec des professionnels permet de sécuriser les activités,* indique Sylvain Thomas, agent de développement à la commission départementale de gymnastique féminine de la Loire.

[1] *Direction départementale de La Cohésion sociale*

DES SPORTS DE NATURE... EN VILLE

En 2018, 55 % des Français ont pratiqué une activité sportive ou de loisir de nature. Or, près de 80 % des Français vivent en ville. Tous n'ont pas la possibilité d'accéder aux espaces naturels, et certains expriment le souhait de pratiquer leur activité, dehors, à proximité de chez eux. Par ailleurs, le développement du sport *outdoor* en ville apporte des réponses aux enjeux sociaux, économiques et environnementaux, parfois concentrés dans les territoires urbains. Les actions à mettre en œuvre sont variées : favoriser la pratique pour le plus grand nombre, créer des espaces adaptés aux modes actifs, revaloriser des quartiers en y introduisant les sports *outdoor*, organiser des évènements sportifs. Toutes amènent à s'interroger sur la conciliation des usages, la gestion de l'espace et l'optimisation des équipements dans un milieu urbain aux multiples fonctionnalités.

Source : ***www.sportsdenature.gouv.fr***

LES BIENFAITS DU PLEIN AIR

Les bénéfices de la pratique d'une activité physique en extérieur sont multiples : réduction du stress, meilleur sommeil, etc. Des études soulignent un lien étroit entre le contact avec la nature et la diminution du taux de cortisol, une hormone associée au stress. C'est donc excellent pour rester de bonne humeur ! Faire du sport aux beaux jours permet également de faire le plein de luminosité grâce aux rayons de soleil. Les UV permettent aussi de synthétiser la vitamine D qui garantit la solidité des os. Fait un peu moins connu du grand public, pratiquer une activité dehors permet aux enfants de conserver une bonne vue : certaines études récentes ont souligné le fait que les enfants qui se dépensent à la lumière naturelle ont moins de risques de développer une myopie que les autres.

FINANCEMENTS, MODE D'EMPLOI

Afin de relever les nouveaux défis économiques, sociaux et environnementaux qui se présentent à chaque région, , il est possible de solliciter des fonds européens pour mettre en œuvre des projets de développement territorial par les sports de nature. Il existe plusieurs types de financements : les FESI, les fonds européens structurels et d'investissement (FEDER, FSE, FEADER) et Erasmus +, le programme européen pour l'éducation, la formation, la jeunesse et le sport.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, ENVOYER UN MAIL À

www.sportsdenature.gouv.fr/contact

LES PALMARÈS
2021 I 2022

LES LABÉLISÉS DE LA SAISON 2021-2022

Agenda21 — Comité National Olympique et Sportif Français

Développement durable, le sport s'engage

Le nouveau label du CNOSF *développement durable, le sport s'engage !* est à la fois plus ambitieux et plus exigeant que l'ancienne version. Cela n'a pas empêché un certain nombre d'organisateurs de déposer un dossier et d'obtenir ce label.

Félicitations donc aux comités d'organisation :

- Des finales des Coupes de gymnastique à Aire-sur-Adour (40)
- Du championnat individuel mixte de gymnastique à La Motte-Servolex (73)
- Du championnat F-F1 de gymnastique féminine à Bruz (35)
- Du championnat F2 de gymnastique féminine à Toul (54)
- Du championnat F3 de gymnastique féminine à Arnas (69)
- Du championnat de gymnastique masculine à Saint-Amand-les-Eaux (59)
- Et des rencontres nationales des randonnées et activités de pleine nature à Reutenbourg (67).

ACTIVITÉS AQUATIQUES

MEETING BERNARD MARCHAND
Argenteuil (95), le 6 février 2022

INDIVIDUEL FEMMES.

200 m Dos / Benjamins : **1.** OUAZZOUG Maria Faroudja (SGA), 3'16''73 ; **2.** LALEDJ Dina (CDB), 3'20''56 ; **3.** TILKI Déniz (JAEN), 6'38''60. **Minimes :** **1.** LANNEMAJOU SMITH Claire (SM), 3'05''00 ; **2.** LOEUILLE Clemence 5CDB), 3'18''24 ; **3.** GILYUK Eve (CSS), 3'23''68. **Cadets :** **1.** DEHU Margaux (SGA), 2436''74 ; **2.** PEMA Tenzin Tsomo (12C), 2'55''17 ; **3.** PROVENCAL Julie (CNV), 3'26''21. **Juniors :** **1.** DEHU Clemence (SGA), 2'59''45 ; **2.** DE GUERKE Mina (SLV), 3'03''06 ; **3.** DAUDIN Cécile (A2C), 3'13''32. **Super séniors :** **1.** MILLARD Nathalie (CDB), 3'14''43 ; **2.** PROVENCAL Cecile (CNV), 321''28 ; **3.** SOUCHAY Corinne JAEN), 3'55''59.

100 m Papillon / Benjamins : **1.** COLTIN Louane (CNV), 1'38''20. **Minimes :** **1.** RAMZI Siham (SGA), 1'17''68 ; **2.** SEMIDA Jade (SGA), 1'25''38 ; **3.** DASSONVILLE Louenn (A2C), 1'35''92. **Cadets :** **1.** LOULERGUE Anais (SM), 1'10''07 ; **2.** NORCA Ninon (SM), 1'19''12 ; **3.** BAILE Charlotte (CNV), 1'31''97. **Juniors :** **1.** SHEHATA Angélique (SLV), 1'39''87. **Séniors :** **1.** CARREL Zoé (CDB), 1'32''31. **Super séniors :** **1.** DEHU Caroline (SGA), 1'18''19 ; **2.** PROVENCAL Cecile (CNV), 1'46''37.

100 m Brasse / Poussins : **1.** DARDEN Célestine (A2C), 1'56''79 ; **2.** LAKRICHI Sara (A2C), 2'14''54.

200 m Nage Libre / Benjamins : **1.** COLTIN Louane (CNV), 2'52''32 ; **2.** OUAZZOUG Maria Faroudja (SGA), 2'59''51 ; **3.** RASIM Nawel (SGA), 3'04''69. **Minimes :** **1.** LANNEMAJOU SMITH Claire (SM), 2'46''39 ; **2.** AVRIL Louise (A2C), 2'46''84 ; **3.** AUBERT Colombe (CSS), 3'06''23. **Cadets :** **1.** LOULERGUE Anais (SM), 2'16''43 ; **2.** FAULCON Clara (SM), 2'25''86 ; **3.** DEHU Margaux (SGA), 2'31''19. **Juniors :** **1.** RAMZI Assia (SGA), 2'38''16. **Séniors :** **1.** CARREL Zoé (CDB), 2'48''64 ; **2.** MOKHTARI Ismahane (SLV), 2'50''48 ; **3.**LE MEUR Oceane (CNV), 2'52''32. **Super séniors :** **1.** KINTZLER Magali (SM), 2'45''98 ; **2.** MILLARD Nathalie (CDB), 2'54''63 ; **3.** DEVIEILHE FORET Maud (CDB), 3'35''35.

400 m Nage Libre / Minimes : **1.** RAMZI Siham (SGA), 5'10''14 ; **2.** SEMIDA Jade (SGA), 5'24''13 ; **3.** AVRIL Louise (A2C), 6'00''90. **Cadets :** **1.** FAULCON Clara (SM), 5'10''33 ; **2.** RASIM Imen (SGA), 5'41''07 ; **3.** PEMA Tenzin Tsomo (A2C), 5'42''14. **Juniors :** **1.** RAUTURIER-LASSAK Perrine (A2C), 5'26''84 ; **2.** DE GUERKE Mina (SLV), 6'08''25 ; **3.** DAUDIN Cécile (A2C), 6'19''02. **Séniors :** **1.** MOKHTARI Ismahane (SLV), 5'59''06. **Super séniors :** **1.** KINTZLER Magali (SM), 5'55''81.

100 m Dos / Mini-poussins : **1.** DASSONVILLE Fostine (A2C), 2'20''96. **Poussins :** **1.** DABEL Amélie (A2C), 1'40''96 ; **2.** GOULARD Lysandre (CNV), 1'51''26 ; **3.** MATEUS Angélina (JAEN), 1'55''31.

200 m Brasse / Benjamins : **1.** RASIM Nawel (SGA), 3'49''84 ; **2.** LITTAUER Victoire (CSS), 3'56''46 ; **3.** DUPATY Victoire (SM), 4'11''47. **Minimes :** **1.** SALORD Eurydice (CSS), 3'24''79 ; **2.** LAM THANH Mai-Linh (SM), 3'27''74 ; **3.** ALBOUY Honey (JAEN), 3'49''29. **Cadets :** **1.** DESCHAMPS Rose (SM), 3'15''78 ; **2.** MEZENNEC Gwendolyn (CDB), 3'47''41. **Juniors :** **1.** RAUTURIER-LASSAK Perrine (A2C), 3'04''11 ; **2.** RAMZI Assia (SGA), 3'08''42 ; **3.** LEVALLOIS Alixe (SM), 3'11''81. **Séniors :** **1.** GERARD Zoé (A2C), 3'37''28 ; **2.** LE MEUR Océane (CNV), 3'37''38. **Super séniors :** **1.** REBOURS Hélène (CNV), 4'23''15 ; **2.** GUICHON Caroline (A2C), 4'34''68 ; **3.** KIEFFER Corinne (JAEN), 4'55''62.

100 m Nage Libre / Mini-poussins : **1.** MANOHARAN Nisha (JAEN), 2'20''22. **Poussins :** **1.** DABEL Amélie (A2C), 1'27''38 ; **2.** ANDALOUSSI Nahila (SGA), 1'27''75 ; **3.** MATEUS Angélina (JAEN), 1'44''10.

INDIVIDUEL HOMMES

200 m Dos / Benjamins : **1.** REDAIRI Adem (SGA), 3'37''01 ; **2.** FERNANDES David (JAEN), 3'55''59 ; **3.** MORAND Maxence (A2C), 3'58''66. **Minimes :** **1.** DUPAS Hippolyte (CDB), 2'49''61 ; **2.** JOSSET Thomas (SGA), 2'51''24 ; **3.** PREZEAU Mathis (SGA), 2'53''47. **Cadets :** **1.** LAYMOUNI Riad (SGA), 2'18''23 ; **2.** LEVALLOIS Guillaume (SM), 2'32''63 ; **3.** DABEL Nicolas (A2C), 2'40''76. **Juniors :** **1.** AMIRAULT Thibaut (SGA) 2'20''13 ; **2.** DUPAS Honorin (CDB), 2'20''40 ; **3.** HOURIEZ Thomas (A2C), 2'51''34. **Séniors :** **1.** VALLOIS Alexis (JAEN), 2'47''53 ; **2.** SALLES Paul (SLV), 2'55''94.

100 m Papillon / Cadets : **1.** CHAUBRON Esteban (SM), 1'06''36 ; **2.** MAALAOUI Haroun (A2C), 1'16''38 ; **3.** PROVENCAL Matthieu (CNV), 1'18''43. **Juniors :** **1.** MARCOTTE Antoine 5SM), 1'05''55 ; **2.** LAMLICHE Hichame (SGA), 1'05''72 ; **3.** DUPAS Honorin (CDB), 1'09''77. **Séniors :** **1.** LEGRIX Antoine 5CDB), 1'09''80 ; **2.** LEPARC Albert (SLV), 1'22''54 ; **3.** VALLOIS Alexis (JAEN), 1'30''43. **Super séniors :** **1.** DARDEN Frederic (A2C), 1'10''45 ; **2.** DER GARABEDIAN Alexandre (CSS), 1'11''33 ; **3.** PROVENCAL Frederic (CNV), 1'24''89.

200 m Nage Libre / Benjamins : **1.** MATIAS Tiago (A2C), 2'46''80 ; **2.** DESCHAMPS Hippolyte (SM), 2'50''24 ; **3.** AHAMADA Lisan (A2C), 3'06''63. **Minimes :** **1.** DUPAS Hippolyte (CDB), 2'31''39 ; **2.** DESAFIT Raphaël (A2C), 2'39''14 ; **3.** LE BORGNE-JULIEN Hugo (CDB), 2'44''80. **Cadets :** **1.** BADOULES Maxime (CDB), 2'20''63 ; **2.**COUGOULIEGNE Mathieu (SM), 2'23''42 ; **3.** LEVALLOIS Guillaume (SM), 2'24''31. **Juniors :** **1.** LE LANN Thibault (SM), 2'07''38 ; **2.** LAMLICHE Hichame (SGA), 2'12''03 ; **3.** EGRON Axel (A2C), 2'12''28. **Séniors :** **1.** LEGRIX Antoine (CDB), 2'19''18 ; **2.** HENRY Guillaume (A2C), 2'20''14 ; **3.** TOURNIGAND Matthieu (CSS), 2'27''85. **Super séniors :** **1.** DARDEN Frederic (A2C), 2'22''82 ; **2.** CARIGUEL Olivier (CSS), 2'38''57 ; **3.** BELLUZ Laurent (CNV), 3'08''58.

400 m Nage Libre / Minimes : 1. LOULERGUE Thomas (SM), 5'14''91 ; 2. JOSSET Thomas (SGA), 5'26''57 ; 3. DESAFIT Raphaël (A2C), 5'51''28. Cadets : 1. LAYMOUNI Riad (SGA), 4'31''83 ; 2. DABEL Nicolas (A2C), 5'26''20 ; 3. DELAMARRE Nils (CSS), 5'32''73. Juniors : 1. LE LANN Thibault (SM), 4'32''96 ; 2. AMIRAULT Thibaut (SGA), 4'34''17 ; 3. DUVAL-LAUDE Arsène (SLV), 5'08''00. Séniors : 1. HENRY Guillaume (A2C), 5'05''41 ; 2. TOURNIGAND Matthieu (CSS), 5'26''93 ; 3. LEPARC Albert (SLV), 5'56''80. Super séniors : 1. COLLET Sylvain (JAEN), 6'32''80 ; 2. DELMOULY Philippe (CNV), 6'53''68 ; 3. HARITONOFF Olivier (A2C), 7'17''58.

100 m Dos / Mini-poussins : 1. GOULARD Calliste (CNV), 1'56''15. Poussins : 1. WU Ledi (JAEN), 2'03''72 ; 2. LAINE Maxime (A2C), 2'11''30 ; 3. MARIANOU Sofiane (JAEN), 2'12''06.

200 m Brasse / Benjamins : 1. DESCHAMPS Simon (SM), 3'28''84 ; 2. DE LAROCHE BROCHARD Pierre (SM), 3'41''98 ; 3. MATIAS Tiago (A2C), 3'44''36. Minimes : 1. LOULERGUE Thomas (SM), 3'11''36 ; 2. DEVIEILHE Alexis (CDB), 3'17''04 ; 3. MEZIANE Elyas (JAEN), 3'30''61. Cadets : 2. BEZOS Alexis (CNV), 3'08''36 ; 3. CORON François (A2C), 3'14''98. Juniors : 1. EGRON Axel (A2C), 2'46''79 ; 2. MICHAUD Raphaël (CDB), 3'04''07 ; 3. LE MEUR Tanguy (CNV), 3'13''94. Séniors : 1. SALLES Paul (SLV), 3'21''09 ; 2. BASQUIN Hugo (A2C), 3'35''00.

Super séniors : 1. PROVENCAL Frédéric (CNV), 3'03''56 ; 2. COLLET Sylvain (JAEN), 3'12''93 ; 3. BELLUZ Laurent (CNV), 3'40''54.

100 m Nage Libre / Mini-poussins : 1. GOULARD Calliste (CNV), 1'48''59 ; 2. VALLOT Noé (A2C), 1'54''72. Poussins : 1. LANNEMAJOU Adrien (SM), 1'32''08 ; 2. QUENUM Noam (SGA), 1'39''09 ; 3. QUETANT Axel (SM), 1'40''53.

ÉQUIPES

4x50m 4 Nages Mixtes. 2009 et après : 1. Saint Georges d'Argenteuil, 2'48''58 ; 2. Aquatic Club des Clayes, 2'50''85 ; 3. Saint Mandéenne, 3'00''94.

2008 à 2005 : 1. Saint Mandéenne, 4'49''47 ; 2. Saint Georges d'Argenteuil, 4'50''64 ; 3. Aquatic Club des Clayes, 5'17''41.

2004 et avant : 1. Saint Georges d'Argenteuil, 4'57''73 ; 2. Aquatic Club des Clayes, 5'03''11 ; 3. Saint Mandéenne, 5'05''11.

TROPHÉE NATIONAL DE NATATION – MICHEL ROCOLLE

Nice (06), le 19 mars 2022

FEMMES

100 m 4 nages / 2011-2012 : 1. DANIEL Georgia (SN), 1'51''95 ; 2. BOUKHEZZER Leyna (SGA), 1'55''23 ; 3. GOULARD Lyssandre (CNV), 2'01''08

200 m 4 nages / 2011-2012 : 1. ANDALOUSSI Nahila (SGA), 3'54''35 ; 2. MATEUS Angélina (JAEN), 4'08''18 ; 3. MENUTI Paloma (SN), 55'55''55 / 2009-2010 : 1. COLTIN Louane (CNV), 3'07''97 ; 2. OCAMPO Pierette-Zoé (SN), 3'08''16 ; 3. RASIM Nawel (SGA), 3'23''77 / 2007-2008 : 1. BOUCAYA Simi (SN), 2'48''07 ; 2. SEMIDA Jade (SGA), 2'55''03 ; 3. CAREL Anna (CDB), 3'39''07 / 2006 : 1. MARIA Lucie (SN), 2'59''21 ; 2. QUIQUEMPOIS Léane (CNV), 3'27''99 ; 3. BOUYSSY Anne (CDB), 3'34''54 / 2002-2004 : 1. FRASSATI Céline (SN), 2'44''68 ; 2. REBOUL Julia (JAEN), 3'12''87 ; 3. SHEHATA Angélique (SLV), 3'22''96 / 1996-2001 : 1. BARRALIS Laura (SN), 3'04''48 ; 2. LE MEUR Océane (CNV), 3'14''95 / 1972-1979 : 1. NAHON Valérie (SN), 3'03''54 ; 2. MILLARD Nathalie (CDB), 3'18''27 ; 3. DUMORT I-Jan (JAEN), 4'13''90

400 m 4 nages / 2009 : 1. GERARD Thalia (SN), 6'31''00 ; 2. OUAZZOUG Maria Faroudja (SGA), 7'20''11 ; / 2007-2008 : 1. LOEUILLE Clémence (CDB), 7'20''70 ; 2. TAIBÏ Nawel (CNV), 7'58''75 ; 3. BOLNET Jade (JAEN), 33'33''33 / 2005-2006 : 1. MEZENNEC Gwendolyn (CDB), 7'39''01 ; 2. QUEAU Clothilde (CNV), 7'51''54 ; 3. PIRIC Mélissa (JAEN), 33'33'33 / 2003-2004 : 1. GLOVER Célia (SN), 5'48''09 ; 2. DE GUERKE Mina (SLV), 6'41''25 / 1997-2001 : 1. MORYOUSEF Salomé (SN), 5'55''28 ; 2.DELATTRE Ophélie (JAEN), 6'30''65 ; 3. CARREL Zoé (CDB), 6'47''53 / 1985 : 1. REAL Clémence (CNV), 6'08''29

Équipe 4x 100 m 4 nages : 1. SN, 5'18''41 ; 2. Saint Georges d'Argenteuil, 5'39''60 ; 3. Colombes de Bercy, 6'05''66

HOMMES

100 m 4 nages / 2011-2012 : 1. CHAHMI Yassine (SN), 1'40''69 ; 2. QUENUM Noam (SGA), 1'52''65 ; 3. WU Ledi (JAEN), 55'55''55

200 m 4nages / 2011 : 1. BROTHIER Ian (SN), 3'09''91 / 2009-2010 : 1. LALLOUETTE Yoann (SN), 2'55'68 ; 2. REDAIRI Adem (SGA), 3'32''03 ; 3. FERNANDES David (JAEN), 4'04''89 / 2007-2008 : 1. POURCHASSE Alan (SN), 2'37''23 ; 2. PREZEAU Mathis (SGA), 3'03''06 ; 3. LE BORGNE-JULIEN Hugo (CDB), 3'11''50 / 2005-2006 : 1. LOGHMARI Aladin (SN), 2'29''43 ; 2. BOUTAGHOU Wassim (SGA), 2'29''92 ; 3. BEZOS Alexis (CNV), 3'02''05 / 2003-2004 : 1. AMIRAULT Thibaut (SGA), 2'26''70 ; 2. LAGNEZ Teo (SN), 2'26''99 ; 3. DUPAS Honorin (CDB), 2'35''71 / 1991-2000 : 1. MOSSER Jules (SN), 2'21''27 ; 2. LEGRIX Antoine (CDB), 2'51''18 ; 3. SALLES Paul (SLV), 2'55''15 / 1972-1989 : 1. ALINOT Stéphane (SN), 2'31''13 ; 2. BARREAU Matthieu (CNV), 3'00''47 ; 3. COLLET Sylvain (JAEN), 3'18''18

400 m 4 nages / 2007-2008 : 1. CANOLLE Paul (SN), 5'37''85 ; 2. JOSSET Thomas (SGA), 6'03''86 ; 3. DUPAS Hippolyte (CDB), 6'35''26 / 2005-2006 : 1. TRAN Baptiste (SN), 5'09''00 ; 2. KHATIB Noa (CNV), 6'20''59 ; 3. BAILLIVET Alexis (JAEN), 6'39''59 / 2004 : 1. MICHAUD Raphael (CDB), 6'19''81 ; 2. ARNONE Gabin (SGA), 6'27''62 / 1995-2001 : 1. VERAN Clément (SN), 5'34''04 ; 2. VALLOIS Alexis (JAEN), 6'10''6 ; 3. LEPARC Albert (SLV), 55'55''55 / 1976 : 1. LE FLOCH Yann (CNV), 5'23''79

Équipe 4x 100 m 4 nages : 1. SN, 4'39''45 ; 2. Saint Georges d'Argenteuil, 4'53''44 ; 3. Colombes de Bercy, 5'18''30

Trophée Michel Rocolle / 1ère Division : 1. Saint Georges d'Argenteuil, 988 ; 2. Club Nautique Villepreusien, 863 / 2ème Division : 1. SN, 1726 ; 2. Colombes de Bercy, 901 ; 3. Jeanne d'Arc d'Eaubonne Natation

CHAMPIONNAT NATIONAL DE NATATION

Saint-Etienne (42), du 4 au 5 juin 2022

FEMMES

200 m Dos / Benjamins : 1. OUAZZOUG Maria Faroudja (SGA), 3'18''09 ; 2. TOULET Estrella (EL), 3'19''11 ; 3. LALEDJ Dina (CDB), 3'20''42. Minimes : 1. BOUCAYA Simi (SN), 2'40''37 ; 2. AMELOT Agathe (SGA), 2'44''73 ; 3. LANNEMAJOU SMITH Claire (SM), 3'11''37. Cadets : 1. DEHU Margaux (SGA), 2'38''67 ; 2. LALLOUETTE Emma (SN), 2'55''14 ; 3. BIANCO-MULA Lara (SN), 2'59''03. Juniors : 1. DEHU Clemence (SGA), 3'05''60 ; 2. EVANGELISTA NOVARA FLOR Anahi (CSS), 3'08''69 ; 3. DE GUERKE Mina (SLV), 3'10''01. Super séniors : 1. DEHU Caroline (SGA), 2'58''61 ; 2. MILLARD Nathalie (CDB), 3'19''66 ; 3. CORRE Estelle (CNV), 4'43''11.

100 m Papillon / Poussins : 1. ANDALOUSSI Nahila (SGA), 2'07''03. Benjamins : 1. GERARD Thalia (SN), 1'29''97 ; 2. RASIM Nawel (SGA), 1'36''71 ; 3. VIVANCOS-CHAVES Anais (EL), 1'38''41. Minimes : 1. SEMIDA Jade (SGA), 1'24''45 ; 2. BERTHOME Clemence (CSS), 1'36''61 ; 3. DASSONVILLE Louenn (A2C), 1'40''25. Cadets : 1. BRACONNIER Eva (SGA), 1'28''25 ; 2. LALLOUETTE Emma (SN), 1'32''78. Juniors : 1. FRASSATI Céline (SN), 1'13''83 ; 2. BOUTTER Noane (EL), 1'14''95 ; 3. SHEHATA Angélique (SLV), 1'39''87. Séniors : 1. DELATTRE Ophelie (JAEN), 1'28''10. Super séniors : 1.PROVENCAL Cecile (CNV), 1'48''47.

200 m 4 Nages / Benjamins : 1. MASSE Flore (CSS), 3'31''18 ; 2. LEGREGEOIS Constance (CSS), 3'31''33 ; 3. CHERIFI Feriele (JAEN), 4'00''34. Minimes : 1. RAMZI Siham (SGA), 2'46''44 ; 2. DRAGO Anusha (CSS), 3'20''97 ; 3. BOLNET Jade (JAEN), 4'00''74. Cadets : 1. LOULERGUE Anais (SM), 2'37''33 ; 2. DESCHAMPS Rose (SM), 3'09''62 ; 3. LUDET Agathe (SLV), 3'22''82. Juniors : 1. FRASSATI Céline (SN), 2'50''66 ; 2. RAUTURIER-LASSAK Perrine (A2C), 2'54''85 ; 3. LEVALLOIS Alixe (SM), 3'10''47. Séniors : 1.BARRALIS Laura (SN), 3'08''97. Super séniors : 1.KINTZLER Magali (SM), 3'30''98.

50m Nage Libre / Poussins : 1. BOUTTER Faustine (EL), 0'37''61 ; 2. ANDALOUSSI Nahila (SGA), 0'38''76 ; 3. DABEL Amélie (A2C), 0'38''79. Benjamins : 1. GERARD Thalia (SN), 0'31''94 ;

2. COLTIN Louane (CNV), 0'31''95 ; 3. FRINGANT Violette (CSS), 0'34''15. Minimes : 1. GILYUK Eve (CSS), 0'32''60 ; 2. ABBAS Jenna (SGA), 0'33''20 ; 3. ROUX Leonie (EL), 0'33''65. Cadets : 1. FAULCON Clara (SM), 0'29''04 ; 2. BAILE Charlotte (CNV), 0'32''33 ; 3. BENZEMEL Sarah (SGA), 0'34''87. Juniors : 1. FRASSATI Céline (SN), 0'28''86 ; 2. SHEHATA Angélique (SLV), 0'36''23. Séniors : 1. MORYOUSEF Salomé (SN), 0'28''74 ; 2. ZINAI Esma (CSS), 0'33''46. Super séniors : 1. REAL Clémence (CNV), 0'30''51 ; 2. MILLARD Nathalie (CDB), 0'33''71 ; 3. LEFRANC Armelle (A2C), 0'39''72.

200 m Brasse / Benjamins : 1. SAVOIE PAN Olivia (CSS), 3'40''20 ; 2. D'HEROUVILLE Mahaut (CSS), 3'40''47 ; 3. PARIS Emma (EL), 3'47''53. Minimes : 1. LAM THANH Mai-Linh (SM), 3'26''78 ; 2. SALORD Eurydice (CSS), 3'26''83 ; 3. DRAGO Anusha (CSS), 3'36''39. Cadets : 1.ORTOLANI Shaunie (SN), 3'20''84 ; 2. DESCHAMPS Rose (SM), 3'22''34 ; 3. RASIM Imen (SGA), 3'28''06. Juniors : 1. RAMZI Assia (SGA), 3'03''61 ; 2. LEVALLOIS Alixe (SM), 3'18''55. Séniors : 1. LE MEUR Oceane (CNV), 3'39''94 ; 2. CARREL Zoé (CDB), 3'43''08 ; 3. STROBANT KIEFFER Morane (JAEN), 3'47''33. Super séniors : 1. MERCIER Auriane (EL), 3'30''48 ; 2. DUMORT I-Jan (JAEN), 4'06''01 ; 3. REBOURS Hélène (CNV), 4'13''26.

200 m Nage Libre / Benjamins : 1. CHAHINE Emma (CSS), 3'02''50 ; 2. VIVANCOS-CHAVES Anais (EL), 3'10''09 ; 3. COFFE Cassandre (CSS), 3'18''44. Minimes : 1. COMBETTE Ambre (EL), 2'47''36 ; 2. LANNEMAJOU SMITH Claire (SM), 2'48''23 ; 3. DASSONVILLE Louenn (A2C), 3'01''94.

LES PALMARÈS 2021 I 2022

Cadets : 1. LALLOUETTE Emma (SN), 2'44''14 ; 2. BAILE Charlotte (CNV), 2'56''33 ; 3. LUDET Agathe (SLV), 3'15''12. **Juniors :** 1. GLOVER Célia (SN), 2'30''87. **Séniors :** 1. MORYOUSEF Salomé (SN), 2'21''47 ; 2. BARRALIS Laura (SN), 2'47''09 ; 3. MOKHTARI Ismahane (SLV), 2'54''12. **Super séniors :** 1. KINTZLER Magali (SM), 3'00''38.

50m Papillon / Poussins : 1. DENIS Tessa Blue (CSS), 0'44''15 ; 2. GROS Manon (EL), 1'02''27. **Benjamins :** 1. GERARD Thalia (SN), 0'36''61 ; 2. DE RANIERI Mahaut (CSS), 0'39''91 ; 3. OUAZZOUG Maria Faroudja (SGA), 0'40''45. **Minimes :** 1. RAMZI Siham (SGA), 0'31''85 ; 2. ROUX Leonie (EL), 0'38''34 ; 3. LOEUILLE Clemence (CDB), 0'40''44. **Cadets :** 1. FAULCON Clara (SM), 0'31''24 ; 2. NORCA Ninon (SM), 0'33''45 ; 3. BRACONNIER Eva (SGA), 0'36''05. **Juniors :** 1. BOUTTER Noane (EL), 0'32''94 ; 2. EVANGELISTA NOVARA FLOR Anahi (CSS), 0'37''26. **Séniors :** 1. GIOT Fanny (EL), 0'33''18 ; 2. BARRALIS Laura (SN), 0'36''66 ; 3. ZINAI Esma (CSS), 0'37''66. **Super séniors :** 1. REAL Clémence (CNV), 0'31''72 ; 2. MARQUISE Maeva (JAEN), 0'35''50 ; 3. LEFRANC Armelle (A2C), 0'46''71.

400 m Nage Libre / Benjamins : 1. TOULET Estrella (EL), 6'30''77 ; 2. VIVANCOS-CHAVES Anais (EL), 6'41''33 ; 3. GAOUAOUI Lilia (SGA), 8'00''20. **Minimes :** 1. SEMIDA Jade (SGA), 5'36''60 ; 2. ROUX Leonie (EL), 6'11''78 ; 3.DRAGO Anusha (CSS), 6'49''94. **Cadets :** 1. FAULCON Clara (SM), 5'18''43 ; 2. ORTOLANI Shaunie (SN), 5'21''55 ; 3. RAULET Camille (CNV), 6'24''08. **Juniors :** 1. GLOVER Célia (SN), 5'13''94 ; 2. RAUTURIER-LASSAK Perrine (A2C), 5'36''11. **Séniors :** 1. MOKHTARI Ismahane (SLV), 6'10''12 ; 2. LE MEUR Oceane (CNV), 6'35''65 ; 3. ZINAI Esma (CSS), 6:41.36. **Super séniors :** 1. DEHU Caroline (SGA), 5'47''81 ; 2. KINTZLER Magali (SM), 6'24''42 ; 3. PROVENCAL Cecile (CNV), 7'17''38.

100 m Dos / Poussins : 1. DABEL Amélie (A2C), 1'43''06 ; 2. BOUTTER Faustine (EL), 1'47''89 ; 3. MATEUS Angélina (JAEN), 1'48''40. **Benjamins :** 1. TOULET Estrella (EL), 1'36''41 ; 2. ADRIANO CATALDO Thais (SN), 1'37''87 ; 3. RASIM Nawel (SGA), 1'38''13. **Minimes :** 1. BOUCAYA Simi (SN), 1'12''06 ; 2. AMELOT Agathe (SGA), 1'13''03 ; 3. LANNEMAJOU SMITH Claire (SM), 1:31.43.

Cadets : 1. DEHU Margaux (SGA), 1'13''11 ; 2. MARIA Lucie (SN), 1'18''93 ; 3. NORCA Ninon (SM), 1'21''12. **Juniors :** 1. EVANGELISTA NOVARA FLOR Anahi (CSS), 1'23''83 ; 2.DEHU Clemence (SGA), 1'24''12 ; 3. DE GUERKE Mina (SLV), 1'27''58. **Séniors :** 1. DELATTRE Ophelie (JAEN), 1'23''39 ; 2. PROVENCAL Cecile (CNV), 1'37''39 ; 3. KIEFFER Corinne (JAEN), 2'50''27.

50m Brasse / Poussins : 1. MATEUS Angélina (JAEN), 0'50''28 ; 2. LEVILION Laurène (CSS), 0'51''54 ; 3. BINDNER-KALMANSON Ela (CSS), 0'57''10. **Benjamins :** 1. SAVOIE PAN Olivia (CSS), 0'44''83 ; 2. DURAND Léonie (SN), 0'45''28 ; 3. D'HEROUVILLE Mahaut (CSS), 0'46''22. **Minimes :** 1. RAMZI Siham (SGA), 0'40''70 ; 2. SALORD Eurydice (CSS), 0'43''97 ; 3. LAM THANH Mai-Linh (SM), 0'44''50. **Cadets :** 1. LOULERGUE Anais (SM), 0'37''58 ; 2.RASIM Imen (SGA), 0'40''34 ; 3. EYCHENNE-BARON Charline (CSS), 0'42''09. **Juniors :** 1. GLOVER Célia (SN), 0'38''85 ; 2. RAMZI Assia (SGA), 0'40''98 ; 3. SHEHATA Angélique (SLV), 0'51''81. **Séniors :** 1. CARREL Zoé (CDB), 0'45''62 ; 2. STROBANT KIEFFER Morane (JAEN), 0'46''02 ; 3. JOLY Joyce (A2C), 0'52''31. **Super séniors :** 1. MERCIER Auriane (EL), 0'43''00 ; 2. MARQUISE Maeva (JAEN), 0'43''52 ; 3. DUMORT I-Jan (JAEN), 0'49''28.

100 m Nage Libre / Poussins : 1. LEVILION Laurène (CSS), 1'25''46 ; 2. BOUTTER Faustine (EL), 1'28''47 ; 3. ANDALOUSSI Nahila (SGA), 1'29''42. **Benjamins :** 1. COLTIN Louane (CNV), 1'13''31 ; 2. CHAHINE Emma (CSS), 1'17''19 ; 3. FRINGANT Violette (CSS), 1'21''20. **Minimes :** 1. ABBAS Jenna (SGA), 1'15''25 ; 2. COMBETTE Ambre (EL), 1'15''72 ; 3. LAM THANH Mai-Linh (SM), 1'15''84. **Cadets :** 1. LOULERGUE Anais (SM), 1'00''39 ; 2. ORTOLANI Shaunie (SN), 1'09''05 ; 3. BRACONNIER Eva (SGA), 1'09''78. **Juniors :** 1. AVRIL Agathe (A2C), 1'15''97. **Séniors :** 1.MORYOUSEF Salomé (SN), 1'03''24 ; 2. GIOT Fanny (EL), 1'09''54 ; 3. MOKHTARI Ismahane (SLV), 1'17''92. **Super séniors :** 1. DEHU Caroline (SGA), 1'12''37 ; 2. MERCIER Auriane (EL), 1'17''37 ; 3. LEFRANC Armelle (A2C), 1'35''73.

100 m Brasse / Poussins : 1. DABEL Amélie (A2C), 1'53''00 ; 2. MATEUS Angélina (JAEN), 1'53''48 ; 3. DANIEL Georgia (SN), 1'59''80. **Benjamins :** 1. DURAND Léonie (SN), 1'38''89 ; 2. RASIM Nawel (SGA), 1'39''97 ; 3. SAVOIE PAN Olivia (CSS), 1'41''65. **Minimes :** 1. ABBAS Jenna (SGA), 1'43''36 ; 2. BERTHOME Clemence (CSS), 1'46''45 ; 3. ALBOUY Honey (JAEN), 1'47''35. **Cadets :** 1. RASIM Imen (SGA), 1'29''85 ; 2. DESCHAMPS Rose (SM), 1'33''21 ; 3. EYCHENNE-BARON Charline (CSS), 1'34''88.

Juniors : 1. RAUTURIER-LASSAK Perrine (A2C), 1'26''00 ; 2. RAMZI Assia (SGA), 1'26''06 ; 3. LEVALLOIS Alixe (SM), 1'33''13. **Séniors :** 1. GIOT Fanny (EL), 1'28''21 ; 2. CARREL Zoé (CDB), 1'42''36 ; 3. STROBANT KIEFFER Morane (JAEN), 1'43''38. **Super séniors :** 1. MARQUISE Maeva (JAEN), 1'39''62 ; 2. DUMORT I-Jan (JAEN), 1'54''10 ; 3. DEVIEILHE FORET Maud (CDB), 1'54''65.

50m Dos / Poussins : 1. EVILION Laurène (CSS), 0'46''30 ; 2. DENIS Tessa Blue (CSS), 0'48''84 ; 3. GOULARD Lysandre (CNV), 0'50''35. **Benjamins :** 1. LALEDJ Dina (CDB), 0'39''82 ; 2. DURAND Léonie (SN), 0'41''31 ; 3. LE LANN Camille (SM), 0'42''53. **Minimes :** 1. BOUCAYA Simi (SN), 0'33''60 ; 2. AMELOT Agathe (SGA), 0'34''58 ; 3. COMBETTE Ambre (EL), 0'39''41. **Cadets :** 1. DEHU Margaux (SGA), 0'34''44 ; 2. NORCA Ninon (SM), 0'35''70 ; 3. MARIA Lucie F (SN), 0'36''33. **Juniors :** 1. BOUTTER Noane (EL), 0'34''47 ; 2. DEHU Clemence (SGA), 0'39''30 ; 3. DE GUERKE Mina (SLV), 0'40''66. **Séniors :** 1. DELATTRE Ophelie (JAEN), 0'37''87 ; 2. JOLY Joyce (A2C), 0'47''42. **Super séniors :** 1. REAL Clémence (CNV), 0'35''93 ; 2. CORRE Estelle (CNV), 0'58''13 ; 3. QUANTIN Kuan (JAEN), 1:01.64.

HOMMES

200 m Dos / Benjamins : 1. DESCHAMPS Simon (SM), 3'09''96 ; 2. BAILLIVET Antoine (JAEN), 3'46''01 ; 3. FERNANDES David (JAEN), 3'48''05. **Minimes :** 1. NACHON Félicien (EL), 2'39''99 ; 2. PREZEAU Mathis (SGA), 2'55''31 ; 3. DUPAS Hippolyte (CDB), 2'57''39. **Cadets :** 1. LAYMOUNI Riad (SGA), 2'26''83 ; 2. TRAN Baptiste (SN), 2'29''86 ; 3. LOGHMARI Aladin (SN), 2'34''35. **Juniors :** 1. DUPAS Honorin (CDB), 2'34''01 ; 2. ARNONE Gabin (SGA), 2'54''96 ; 3. HOURIEZ Thomas (A2C), 3'00''21. **Séniors :** 1. VALLOIS Alexis (JAEN), 2'49''32 ; 2. SALLES Paul (SLV), 3'02''38. **Super séniors :** 1. LAMMENS Laurent (JAEN), 3'00''67 ; 2. DELMOULY Philippe (CNV), 3'50''38 ; 3. DE GUERKE Oleg (SLV), 4'22''45.

100 m Papillon / Poussins : 1. BROTHIER Ian (SN), 1'32''48 ; 2. QUENUM Noam (SGA), 2'15''50. **Benjamins :** 1. LAURIOT DIT PREVOST Léo (SN), 1'25''63 ; 2. MATIAS Tiago (A2C), 1'26''19 ; 3. RICHET Paul (A2C), 1'47''70. **Minimes :** 1. JOSSET Thomas (SGA), 1'22''12 ; 2. BINDNER-KALMANSON Noam (CSS), 1'23''98.

Cadets : 1. AIDOUD Gaston (SN), 1'06''66 ; 2. CHAUBRON Esteban (SM), 1'08''71 ; 3. PETITJEAN Malo (EL), 1'09''24. **Juniors :** 1. LAMLICHE Hichame (SGA), 1'05''87 ; 2. MALLEVAEY Florian (SN), 1'05''97. **Séniors :** 1. MOSSER Jules (SN), 1'04''78 ; 2. DARRAS Victor (EL), 1'09''31 ; 3. LEGRIX Antoine (CDB), 1'12''45. **Super séniors :** 1. DARDEN Frederic (A2C), 1'14''33 ; 2. BARREAU Matthieu (CNV), 1'24''13.

200 m 4 Nages / Benjamins : 1. LALLOUETTE Yoann (SN), 2'58''56 ; 2. LAURIOT DIT PREVOST Léo (SN), 3'02''83 ; 3. DESCHAMPS Hippolyte (SM), 3'04''35. **Minimes :** 1. POURCHASSE Alan (SN), 2'35''00 ; 2. JOSSET Thomas (SGA), 2'47''56 ; 3. FRINGANT Edgar (CSS), 3'05''19. **Cadets :** 1. LOGHMARI Aladin (SN), 2'32''89 ; 2. PROVENCAL Matthieu (CNV), 2'41''85 ; 3. LEVALLOIS Guillaume (SM), 2'44''48. **Juniors :** 1. MALLEVAEY Florian (SN), 2'35''29 ; 2. DELMOULY Adrien (CNV), 2'47''62. **Séniors :** 1. MOSSER Jules (SN), 2'28''99 ; 2. TOURNIGAND Matthieu (CSS), 2'58''28. **Super séniors :** 1. LE FLOCH Yann (CNV), 2'40''39.

50m Nage Libre / Poussins : 1. BROTHIER Ian (SN), 0'32''43 ; 2. SAITI Kaan (CDB), 0'39''05 ; 3. QUENUM Noam (SGA), 0'39''06. **Benjamins :** 1. MATIAS Tiago (A2C), 0'31''13 ; 2. REDAIRI Adem (SGA), 0'33''65 ; 3. GENIN Mattéo (CSS), 0'36''96. **Minimes :** 1. DUPAS Hippolyte (CDB), 0'28''40 ; 2. GUIRADO Gabriel (SN), 0'29''03 ; 3. SIMUNIC Louka (EL), 0'30''11. **Cadets :** 1. BOUTAGHOU Wassim (SGA), 0'25''44 ; 2. DABEL Nicolas (A2C), 0'27''81 ; 3. DELAMARRE Nils (CSS), 0'28''28. **Juniors :** 1. GRANDPIERRE Jules (EL), 0'25''91 ; 2. EGRON Axel (A2C), 0'26''26. **Séniors :** 1. LAMMENS FLAMENT Gaspard (JAEN), 0'26''23 ; 2. BORDERIEUX Yohann (CSS), 0'27''23 ; 3. DARRAS Victor (EL), 0'27''45. **Super séniors :** 1. DER GARABEDIAN Alexandre (CSS), 0'26''67 ; 2. COSTARD Stéphane (CSS), 0'27''53 ; 3. ADRIANO Jérémy (SN), 0'29''41.

200 m Brasse / Benjamins : 1. DESCHAMPS Simon (SM), 3'28''91 ; 2. DE LAROCHE BROCHARD Pierre (SM), 3'47''38 ; 3. BENLEMBAREK Wassim (SGA), 3'49''40. **Minimes :** 1. POURCHASSE Alan (SN), 2'55''00 ; 2. DESAFIT Raphaël (A2C), 2'55''15 ; 3. FRINGANT Edgar (CSS), 3'17''94. **Cadets :** 1. PETITJEAN Malo (EL), 2'51''90 ; 3. PAUTOU Hector (CDB), 3'11''04. **Juniors :** 1. DUVAL-LAUDE Arsène (SLV), 2'47''01 ; 2. LAGNEZ Teo (SN), 2'52''04 ; 3. EGRON Axel (A2C), 2'56''38. **Séniors :** 1. VERAN Clement (SN), 2'59''31 ; 2. SALLES Paul (SLV), 3'18''49 ; 3. VALLOIS Arthur (JAEN), 3'30''88. **Super séniors :** 1. PROVENCAL Frederic (CNV), 3'07''68 ; 2. COLLET Sylvain (JAEN), 3'12''49 ; 3. BROUDIEU Yannick (A2C), 3'21''65.

200 m Nage Libre / Benjamins : 1. LALLOUETTE Yoann (SN), 2'38''14 ; 2. LAURIOT DIT PREVOST Léo (SN), 2'44''98 ; 3. AHAMADA Lisan (A2C), 3'05''72. **Minimes :** 1. CANOLLE Paul (SN), 2'23''50 ; 2. DUPAS Hippolyte (CDB), 2'32''67 ; 3. MARIA Quentin (SN), 2'33''39. **Cadets :** 1. LAYMOUNI Riad (SGA), 2'10''55 ; 2. AIDOUD Gaston (SN), 2'14''88 ; 3. BADOULES Maxime (CDB), 2'17''21. **Juniors :** 1. LE LANN Thibault (SM), 2'11''70 ; 2.LAMLICHE Hichame (SGA), 2'13''23 ; 3. MICHAUD Raphael (CDB), 2'38''87. **Séniors :** 1. LEGRIX Antoine (CDB), 2'30''06. **Super séniors :** 1. QUANG Alexandre (SLV), 2'37''98 ; 2. DELMOULY Philippe (CNV), 3'07''09 ; 3. BAILLIVET David (JAEN), 4'21''92.

50m Papillon / Poussins : 1. GILLES Andrea (SN), 0'42''43 ; 2. FREZOULS Gabriel (A2C), 0'50''38 ; 3. QUENUM Noam (SGA), 0'54''90. **Benjamins :** 1. LALLOUETTE Yoann (SN), 0'36''19 ; 2. DESCHAMPS Hippolyte (SM), 0'38''96 ; 3. PASCOËT Neil (JAEN), 0'39''06.

Minimes : 1. NACHON Félicien (EL), 0'30''18 ; 2. GUIRADO Gabriel (SN), 0'30''88 ; 3. GILHARD Samir (EL), 0'33''70. **Cadets :** 1. BOUTAGHOU Wassim (SGA), 0'27''44 ; 2. CHAUBRON Esteban (SM), 0'27''79 ; 3. NOIR Lucas (EL), 0'29''40. **Juniors :** 1. ROLET Loris (EL), 0'26''28 ; 2. DUPAS Honorin (CDB), 0'26''63. **Séniors :** 1. DARRAS Victor (EL), 0'28''07 ; 2. VERAN Clement (SN), 0'28''59 ; 3. TOURNIGAND Matthieu (CSS), 0'30''08. **Super séniors :** 1. ADRIANO Jérémy (SN), 0'29''17 ; 2. DER GARABEDIAN Alexandre (CSS), 0'29''63 ; 3. DARDEN Frederic (A2C), 0'31''00.

400 m Nage Libre / Benjamins : 1. ESPINOSSA Lenny (SN), 5'57''57 ; 2. DESCHAMPS Hippolyte (SM), 6'03''41 ; 3. REDAIRI Adem (SGA), 6'16''91. **Minimes :** 1. GILHARD Samir (EL), 5'00''92 ; 2. GUIRADO Gabriel (SN), 5'04''57 ; 3. SIMUNIC Louka (EL), 5'14''51. **Cadets :** 1. TRAN Baptiste (SN), 4'40''20 ; 2. LAYMOUNI Riad (SGA), 4'41''62 ; 3. BADOULES Maxime (CDB), 5'08''36. **Juniors :** 1. LE LANN Thibault (SM), 4'43''37 ; 2. LAMLICHE Hichame (SGA), 4'47''49 ; 3. MALLEVAEY Florian (SN), 4'57''38. **Séniors :** 1. VERAN Clement (SN), 5'11''75 ; 2. TOURNIGAND Matthieu (CSS), 5'28''21 ; 3. LEPARC Albert (SLV), 6'08''38. **Super séniors :** 1. BARREAU Matthieu (CNV), 6'00''58 ; 2. COLLET Sylvain (JAEN), 6'43''77 ; 3. DELMOULY Philippe (CNV), 7'04''01.

100 m Dos / Poussins : 1. CHAHMI Yassine (SN), 1'31''72 ; 2. FREZOULS Gabriel (A2C), 1'50''21 ; 3. LANNEMAJOU Adrien (SM), 1'50''57. **Benjamins :** 1. NGO Noé (SN), 1'27''04 ; 2.LADJEDEL Sami (SGA), 1'46''12 ; 3. REBOURS Hugo (CNV), 1'52''29. **Minimes :** 1. POURCHASSE Alan (SN), 1'13''47 ; 2. PREZEAU Mathis (SGA), 1'18''63 ; 3. MEULLE Doryan (EL), 1'24''63. **Cadets :** 1. TRAN Baptiste (SN), 1'07''96 ; 2. LEVALLOIS Guillaume (SM), 1'13''17 ; 3. PROVENCAL Matthieu (CNV), 1'16''79. **Juniors :** 1.GRANDPIERRE Jules (EL), 1'06''78 ; 2.DUPAS Honorin (CDB), 1'08''03 ; 3. DELMOULY Adrien (CNV), 1'14''77. **Séniors :** 1. ALLOIS Alexis (JAEN), 1'14''63. **Super séniors :** 1. PETEL Maxime (SN), 1'12''85 ; 2. LE FLOCH Yann (CNV), 1'14''42 ; 3. LAMMENS Laurent (JAEN), 1'24''10.

50m Brasse / Poussins : 1. RONDEAU Melchior (SM), 0'50''58 ; 2. GUIDET Paul (A2C), 0'51''35 ; 3. GILLES Andrea (SN), 0'51''48. **Benjamins :** 1. NGUYEN Tien Dat (SN), 0'43''42 ; 2. GUIDET Louis (A2C), 0'43''54 ; 3. DE LAROCHE BROCHARD Pierre (SM), 0'46''34. **Minimes :** 1. DESAFIT Raphaël (A2C), 0'35''90 ; 2. MARIA Quentin (SN), 0'40''91 ; 3. DEVIEILHE Alexis (CDB), 0'40''92. **Cadets :** 1. BOUTAGHOU Wassim (SGA), 0'33''21 ; 2. NOIR Lucas (EL), 0'36''92 ; 3. PAUTOU Hector (CDB), 0'38''29. **Juniors :** 1. ROLET Loris (EL), 0'30''43 ; 2. DUVAL-LAUDE Arsène (SLV), 0'32''63 ; 3. EGRON Axel (A2C), 0'34''30. **Séniors :** 1. BORDERIEUX Yohann (CSS), 0'35''99 ; 2. VALLOIS Arthur (JAEN), 0'37''05 ; 3. LEPARC Albert (SLV), 0'43''00. **Super séniors :** 1. COSTARD Stéphane (CSS), 0'35''81 ; 2. PETEL Maxime (SN), 0'37''66 ; 3. BROUDIEU Yannick (A2C), 0'38''62.

100 Nage Libre / Poussins : 1. CHAHMI Yassine (SN), 1'18''14 ; 2. LANNEMAJOU Adrien (SM), 1'32''47 ; 3. WU Ledi (JAEN), 1'43''15. **Benjamins :** 1. MATIAS Tiago M(A2C), 1'11''17 ; 2. NGO Noé (SN), 1'13''79 ; 3. REDAIRI Adem (SGA), 1'19''27. **Minimes :** 1. CANOLLE Paul (SN), 1'05''00 ; 2. CALMEL Kristof (A2C), 1'09''43 ; 3. BINDNER-KALMANSON Noam (CSS), 1'14''00. **Cadets :** 1. CHAUBRON Esteban (SM), 0'59''93 ; 2. AIDOUD Gaston (SN), 1'00''66 ; 3. BADOULES Maxime (CDB), 1'01''10. **Juniors :** 1. ROLET Loris (EL), 0'55''85 ; 2. LE LANN Thibault (SM), 0'58''08. **Séniors :** 1. LAMMENS FLAMENT Gaspard (JAEN), 0'59''09 ; 2. LEGRIX Antoine (CDB), 1'03''41. **Super séniors :** 1. DER GARABEDIAN Alexandre (CSS), 1'01''40 ; 2. COSTARD Stéphane (CSS), 1'03''91 ; 3. DARDEN Frederic (A2C), 1'05''10.

100 m Brasse / Poussins : 1. BROTHIER Ian (SN), 1'32''79 ; 2. RONDEAU Melchior (SM), 1'51''65 ; 3. SEBBAN Alan (SM), 1'58''33. **Benjamins :** 1. GUIDET Louis (A2C), 1'37''26 ; 2. NGUYEN Tien Dat (SN), 1'39''33 ; 3. ETIENNE Herwens (SGA), 1'39''36. **Minimes :** 1. DESAFIT Raphaël M(A2C), 1'21''53 ; 2. GILHARD Samir (EL), 1'28''16 ; 3. LOULERGUE Thomas (SM), 1'28''35. **Cadets :** 1. PETITJEAN Malo (EL), 1'19''74 ; 2. BAILLIVET Alexis (JAEN), 1'26''27. **Juniors :** 1. DUVAL-LAUDE Arsène (SLV), 1'14''91 ; 2. LAGNEZ Teo (SN), 1'18''81 ; 3. GAMPEL Elliot (CDB), 1'33''95. **Séniors :** 1. MOSSER Jules (SN), 1'16''04 ; 2. BORDERIEUX Yohann (CSS), 1'22''09 ; 3. VALLOIS Arthur (JAEN), 1'27''99. **Super séniors :** 1. LE FLOCH Yann (CNV), 1'21''98 ; 2. PROVENCAL Frederic (CNV), 1'25''76 ; 3. BROUDIEU Yannick (A2C), 1'28''20.

50m Dos / Poussins : 1. CHAHMI Yassine (SN), 0'41''80 ; 2. GILLES Andrea (SN), 0'44''91 ; 3. SAITI Kaan (CDB), 0'45''73. **Benjamins :** 1. NGO Noé (SN), 0'37''55 ; 2. DESCHAMPS Simon (SM), 0'38''01 ; 3. ETIENNE Herwens (SGA), 0'43''71. **Minimes :** 1. NACHON Félicien (EL), 0'32''49 ; 2. CANOLLE Paul (SN), 0'34''30 ; 3. PREZEAU Mathis (SGA), 0'34''83. **Cadets :** 1. LOGHMARI Aladin (SN), 0'31''79 ; 2. PROVENCAL Matthieu (CNV), 0'33''35 ; 3. DABEL Nicolas (A2C), 0'34''41. **Juniors :** 1. GRANDPIERRE Jules (EL), 0'30''18 ; 2. DELMOULY Adrien (CNV), 0'33''03 ; 3. ARNONE Gabin (SGA), 0'34''30. **Séniors :** 1. LAMMENS FLAMENT Gaspard (JAEN), 0'30''59 ; 2. VALLOIS Alexis (JAEN), 0'33''00 ; 3. SALLES Paul (SLV), 0'38''26. **Super séniors :** 1. PETEL Maxime (SN), 0'33''19 ; 2. LAMMENS Laurent (JAEN), 0'36''64 ; 3. FILIPPI Gabriel (A2C), 0'37''50.

ÉQUIPES. FEMMES. 4x50m 4 Nages : 1. SN (DURAND Léonie, DANIEL Georgia, GERARD Thalia, ADRIANO CATALDO Thais), 2'54''72 ; 2. CSS (LEGREGEOIS Constance, D'HEROUVILLE Mahaut, MASSE Flore, COFFE Cassandre), 2'54''75 ; 3. SM (LION LAMBERT Laura, DUPATY Victoire, GOMEZ VAN DEN ABEELE Jeanne, LANN Camille), 2'58''94.

4x100m 4 Nages / 2005-2008 : 1. SM (NORCA Ninon, DESCHAMPS Rose, LOULERGUE Anais, FAULCON Clara), 5'07''46 ; 2. SGA (AMELOT Agathe, RASIM Imen, RAMZI Siham, DEHU Margaux), 5'12''81 ; 3. SN (LALLOUETTE Emma, ORTOLANI Shaunie, MARIA Lucie, BOUCAYA Simi), 5'34''05.

2004 et avant : 1. SN (MORYOUSEF Salomé, GLOVER Célia, FRASSATI Céline, BARRALIS Laura), 5'13''59 ; 2. A2C (DAUDIN Cécile, RAUTURIER-LASSAK Perrine, AVRIL Agathe, JOLY Joyce), 6'16''64 ; 3. JAEN (DUMORT I-Jan, STROBANT KIEFFER Morane, DELATTRE Ophelie, MARQUISE Maeva), 6'50''21.

4x100m Nage Libre / 2009 et après : 1. CSS (FRINGANT Violette, SAVOIE PAN Olivia, DAVID LEVACHER Jeanne, CHAHINE Emma), 5'36''18 ; 2. SN (GERARD Thalia, DURAND Léonie, DANIEL Georgia, ADRIANO CATALDO Thaïs), 5'46''15 ; 3. EL (BOUTTER Faustine, PARIS Emma, VIVANCOS-CHAVES Anais, TOULET Estrella), 5'54''72.

2005-2008 : 1. SM (NORCA Ninon, DESCHAMPS Rose, FAULCON Clara, LOULERGUE Anais), 4' 30''18 ; 2. DEHU Margaux, BRACONNIER Eva, AMELOT Agathe, RAMZI Siham), 4'34''96 ; 3. BOUCAYA Simi, MARIA Lucie, LALLOUETTE Emma, ORTOLANI Shaunie), 4'39''02.

2004 et avant : 1. SN (FRASSATI Céline, GLOVER Célia, MORYOUSEF Salomé, BARRALIS Laura), 4'33''26 ; 2. A2C (AVRIL Agathe, DAUDIN Cécile, LEFRANC Armelle, RAUTURIER-LASSAK Perrine), 5'26''30 ; 3. JAEN (MARQUISE Maeva, DUMORT I-Jan, STROBANT KIEFFER Morane, DELATTRE Ophelie), 5'49''15.

ÉQUIPES. HOMMES. 4x50m 4 Nages : 1. SN (NGO Noé, NGUYEN Tien Dat, LALLOUETTE Yoann, BROTHIER Ian), 2'33''21 ; 2. A2C (RICHET Paul, GUIDET Louis, MATIAS Tiago, AHAMADA Lisan), 2'46''86 ; 3. SM (DESCHAMPS Simon, DE LAROCHE BROCHARD Pierre, DESCHAMPS Hippolyte, LANNEMAJOU Adrien), 2'48''54.

4x100m 4 Nages / 2005-2008 : 1. SN (TRAN Baptiste, POURCHASSE Alan, AIDOUD Gaston, LOGHMARI Aladin), 4'37''36 ; 2. EL (NACHON Félicien, PETITJEAN Malo, NOIR Lucas, GILHARD Samir), 4'48''92 ; 3. SGA (PREZEAU Mathis, LAYMOUNI Riad, BOUTAGHOU Wassim, JOSSET Thomas), 4'51''11.

2004 et avant : 1. SN (MOSSER Jules, LAGNEZ Teo, VERAN Clement, MALLEVAEY Florian), 4'31''87 ; 2. EL (GRANDPIERRE Jules, ROLET Loris, DARRAS Victor, RUELLO Denis), 4'47''51 ; 3. CSS (DER GARABEDIAN Alexandre, BORDERIEUX Yohann, TOURNIGAND Matthieu, COSTARD Stéphane), 4'54''98.

4x100m Nage Libre / 2009 et après : 1. SN (BROTHIER Ian, LALLOUETTE Yoann, ESPINOSSA Lenny, CHAHMI Yassine), 5'04''23 ; 2. A2C (AHAMADA Lisan, RICHET Paul, GUIDET Louis, MATIAS Tiago), 5'22''11 ; 3. SN (DE LAROCHE BROCHARD Pierre, DESCHAMPS Hippolyte, LANNEMAJOU Adrien, DESCHAMPS Simon), 5'37''92.

2005-2008 : 1. SGA (LAYMOUNI Riad, JOSSET Thomas, BENZEMEL Tahar, BOUTAGHOU Wassim), 4'09''32 ; 2. SN (POURCHASSE Alan, CANOLLE Paul, GUIRADO Gabriel, AIDOUD Gaston), 4'13''30 ; 3. EL (PETITJEAN Malo, GILHARD Samir, NACHON Félicien, NOIR Lucas), 4'14''80.

2004 et avant : 1. SN (LAGNEZ Teo, MALLEVAEY Florian, VERAN Clement, MOSSER Jules), 4'00''98 ; 2. CNV (DELMOULY Adrien, LE MEUR Tanguy, LE FLOCH Yann, BARREAU Matthieu), 4'19''18 ; 3. A2C (DARDEN Frederic, FILIPPI Gabriel, HOURIEZ Thomas, EGRON Axel), 4'23''70.

ÉQUIPES MIXTES. 4x100m Nage Libre / 2009 et après : 1. CNV (REBOURS Hugo, KAIDI Noham, GOULARD Lysandre, DUNDJEROVIC Mila), 6'50''34 ; 2. CDB (CONDO Alexis, DEVIEILHE Stella, LE BORGNE-JULIEN Anouk, GIAMPIETRI Edouard), 6'51''68.

2005-2008 : 1. EL (MEULLE Doryan, ROUX Leonie, COMBETTE Ambre, SIMUNIC Louka), 5'00''87.

2004 et avant : 1. EL (GRANDPIERRE Jules, GIOT Fanny, BOUTTER Noane, ROLET Loris), 4'15''60 ; 2. SGA (ARNONE Gabin, DEHU Caroline, RAMZI Assia, LAMLICHE Hichame), 4'33''54 ; 3. CSS (BORDERIEUX Yohann, ZINAI Esma, EVANGELISTA NOVARA FLOR Anahi, DER GARABEDIAN Alexandre), 4'39''66.

CLASSEMENT ASSOCIATIONS

Division 1 h 1. SGA, 672 pts ; 2. A2C, 666 pts ; 3. CSS, 617 pts.

Division 2 h 1. SN, 956 pts ; 2. JAEN, 542 pts ; 3. SM, 541 pts

LES PALMARÈS 2021 I 2022

BOULES

CRITERIUM NATIONAL TRIPLETTES
Saint Etienne (42), le 7 mai 2022

CONCOURS GÉNÉRAL :

4ème Division Finale : Boule Soyeuse Corbelin / Boule Soyeuse Corbelin, Vainqueurs l'équipe de Herot, Rabuel et Bonnet (score 13 à 8)

3ème Division Finale : Cercle Sportif de St Priest (Jarez) / Boule Montagnarde de St Genest Malifaux, Vainqueurs Boule Montagnarde avec l'équipe de Dardichon, Dégoutte, Martin et Garnet (score 13 à 6)

CHAMPIONNATS NATIONAUX VETERANS
Beaune (21), les 8 et 9 juin 2022

Champions nationaux : Magand André, Magand Marie-Claude, Souvignet Marcel, Faure Christian (La Fraternelle Côte Durieux 42)

Sous-Champions : Valentin Jean-Claude, Hambacher Roger, Rostaing Roger, Tripier Jean-Marc, Vincendon Guy (Boule de l'Amballon de Moidieu Détourbe 38)

Pour la 3ème place : Roux Raymond, Pernod Raymond, Morcillo Emilio, Germain Robert, Legendre Gilbert (Boule de l'Amballon de Moidieu Détourbe 38)

Pour la 4ème place : Dufour Georges, Royon Louis, Pietrenko Pierre, Martin-Cocher Gérard, (Union Fraternelle St Rambert 42)

CHAMPIONNATS NATIONAUX
Châbons (38), les 25 et 26 juin 2022

3ème DIVISION

Champions : Challard Christian, Duris Michel, Jouanny Christian, Fournier Yan (Cercle de St Priest en Jarez 42)

Sous-Champions : Lambotin Fabien, Brémond Christian, Campagnini Cédric, Rolland (Réal Club Curbans 04)

3ème : Wettack Daniel, Oliva Eric, Turrel Gaston, Sibeud Christian, Sibeud (Réal Club Curbans 04) contre Duranton (Boule de l'Amballon Moidieu Détourbe 38)

4ème DIVISION

Champions : Cizeron Daniel, Motte Pascal, Bruno Christian, Charras Christophe, Romier Philippe (Union Fraternelle de L'Etrat 42)

Sous-Champions : Fiordalisi Bernard, Cavaillé Guy, Daniel Didier, Rostaing Roger, Tognarelli Alain (Boule de l'Amballon Moidieu Détourbe 38)

3ème : Faure Christian, Dechaumet Michel, Delolme Jean, Lassablière Raymond, Bachellerie (Côte Durieux 42) contre Founier Alain (Boule Soyeuse Corbelin 38)

FEMININES

Championnes : Millon Isabelle, Bremond Sarah, Girard Sylvie (Real Club Curbans 04)

Sous-Championnes : Millet Bernadette, Mure Marie-Thérèse (Union Fraternelle de L'Etrat 42)

3ème : Florence Goguet, Nadine Rabuel (Boule Soyeuse Corbelin 38 contre Valérie Hérot, Marie-jo Bonnet (Boule Soyeuse Corbelin 38)

BASKET-BALL

FINALES NATIONALES JEUNES / CRITERIUM JEUNE BASKETTEUR ATHLETE
Val de Villé (67), les 4 et 5 juin 2022

Finales nationales. Femmes. U11 : **1.** NBA Bordeaux ; **2.** Val de Villé. U15 : **1.** Ronchin ; **2.** Avon ; **3.** Val de Villé.

Hommes. U11 : **1.** Val de Villé ; **2.** Ste Croix aux Mines. U13 : **1.** Ste Croix aux Mines ; **2.** Val de Villé. U15 : **1.** Avon ; **2.** Bischwiller ; **3.** Val de Villé. U17 : **1.** Avon ; **2.** Ste Croix aux Mines ; **3.** Val de Villé.

Fair-play 2022, trophée Abbé Guy GODIN : USCM Morbihan.

Critérium du jeune basketteur athlète. Féminines. U9 : 1.NOWOTTNIK Kayna (Ste Croix aux Mines), 36 ; **2.** FLAITZ Salomé (Val de Villé), 32. U11 : **1.** NGOMBI Emmanuelle (NBA Bordeaux), 112 ; **2.** BAHLS Susie (Val de Villé), 105 ; **3.** KOUASSI MOULO Alexianne (NBA Bordeaux), 99. U13 : **1.** RENAUD Chloé (USCM), 96 ; **2.** FARAH Hiba (NBA Bordeaux), 90 ; **3.** LE DOUSSAL Ilana (USCM), 89. U15 : **1.** BOUDAA Mélissa (NBA Bordeaux), 104 ; **2.** LE DOUSSAL Annaëlle (USCM), 87 ; **3.** NDIAYE Rockaya (NBA Bordeaux), 87.

Masculins. U9 : **1.** MANGIN Constant (Val de Villé), 31. U11 : **1.** MULLER Robin (Val de Villé), 123 ; **2.** CARREE Louis (Val de Villé), 120 ; **3.** PETNGA Gaël (Val de Villé), 118. U13 : **1.** ZIANI Noham (Bischwiller), 142 ; **2.** PETNGA Evan (Val de Villé), 128 ; **3.** MOSSER Noa (Val de Villé), 103. U15 : **1.** GOSSEC Eloi (Val de Villé), 125 ; **2.** THAL Jordan (Val de Villé), 123 ; **3.** DALPHRASE Manuel (Bischwiller), 110.

DANSE

RENCONTRES NATIONALES
Saint-Sébastien-sur-Loire (44), 4 et 5 juin 2022

COUP DE CŒUR DES COUPS DE CŒUR : - Fraternelle des Volcans / VOLVIC – « Et ils vécurent heureux… »

COUPS DE CŒUR : **1.** - Espérance Fougères Section Corps et Graphies / FOUGERES – « Ensemble… Toujours ! » ; **2.** Fraternelle des Volcans / VOLVIC – « Te souviens-tu ? » ; **3.** ASC Jeanne d'Arc / MOUVAUX – « Ragnarök ».

Catégorie 7-12 ans. MENTION FRAÎCHEUR : Association Saint Denis / ESTREES ST DENIS – « Métamorphoses sororales ».

Catégorie 13-16 ans. Mention Univers artistique : Alerte Gentianes / CHAMBERY – « Artémis ».

Catégorie mixte. MENTION AISANCE TECHNIQUE : Alerte Gentianes / CHAMBERY – « Fusion ». MENTION AISANCE TECHNIQUE : Rythme Sud La Cambronnaise / ST SEBASTIEN SUR LOIRE – « Self-centered ».

FOOTBALL

FINALES NATIONALES SENIORS FSCF
Drancy (93), le 7 et 8 mai 2022

1. FOYER CLUB – Les collègues Marseille ; **2.** FOYER CLUB – MSO ; **3.** GA GLIGNANCOURT Paris ; **4.** JEUNESSE MAURICE MAGNIEN

FINALES NATIONALES U15 U18 FSCF
Marseille (13), les 27 et 28 mai 2022

FINALES U15 : **1.** HAUT PILAT INTER FOOT 2 ; **2.** HAUT PILAT INTER FOOT 1 ; **3.** AP SAINTE MELANIE. FAIR-PLAY : LES IRIS.

FINALES U18 : **1.** JA MONTROUGE 2 ; **2.** AP SAINTE MELANIE ; **3.** BON CONSEIL 1.

FAIR-PLAY : BON CONSEIL 2.

FINALES NATIONALES U9 U11 U13 FSCF
Vichy (03), les 18 et 19 juin 2022

U9 : **1.** JA DRANCY 1 ; **2.** COQS ROUGES BORDEAUX 1 ; **3.** JA DRANCY 2 ; Fair-play : COQS ROUGES BORDEAUX 2

U11 : **1.** JA MONTROUGE ; **2.** COQS ROUGES BORDEAUX 1 ; **3.** JA DRANCY 2 ; Fair-play : JA Drancy 1

U13 : **1.** LES ENFANTS DE PASSY 1 ; **2.** JA DRANCY 1 ; **3.** TIMON DAVID SAINT MENET 2 ; FAIR-PLAY : AVENIR FOOTBALL PAYS DE COISE 2 (GRAMMOND)

GYMNASTIQUE MIXTE

FINALES DES COUPES (GF)
Aire-sur-l'Adour (40), les 19 et 20 mars 2022

Benjamine : **1.** BOUYKHRICHN Dania (Gymnastique St Joseph – HOENHEIM), 47,350 ; **2.** RIEDINGER GASSER Liwenn (Gymnastique St Joseph – HOENHEIM), 46,400 ; **3.** KALAYCI Ejrine (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 43,900.

Minime : **1.** ARDRINO Sarah (Jeanne d'Arc – DAX), 49,250 ; **2.** HAMANN Nawel (Gymnastique St Joseph – HOENHEIM), 47,050 ; **3.** MAYER Clara (Gymnastique St Joseph – HOENHEIM), 46,600.

Cadette 1 h : **1.** GERY Anaelle (Avenir Sportif – ROIFFIEUX), 48,550 ; **2.** CARRERE LOUSTAUNAU Elina (Jeanne d'Arc – DAX), 48,300 ; **3.** FERREIRA Loane (Jeanne d'Arc – DAX), 47,850.

Cadette 2 h : **1.** LEDOUX Elisène (ASC Bonne-Garde – NANTES), 47,000 ; **2.** EYMARD Clara (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 46,950 ; **3.** GUIDDIR Mastina (L'envolée – DAX), 46,800.

Junior : **1.** BUCZEK Maïlyss (Elan Sportif et Elfes – LIMOGES), 56,050 ; **2.** CHEVALIER Solène (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 49,600 ; **3.** DENIEL Anaïs (ASC Bonne-Garde – NANTES), 48,100.

Sénior : **1.** RELET Elea (ASC Bonne-Garde – NANTES), 55,450 ; **2.** SIMONIN Mélissandre (ASC Bonne-Garde – NANTES), 55,150 ; **3.** DURAND Mathilde (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 52,450.

Équipe Coupe Espoir : **1.** Jeanne d'Arc (DAX), 145,400 ; **2.** Gymnastique St Joseph (HOENHEIM), 143,350 ; **3.** ASC Bonne-Garde (NANTES), 130,750.

Équipe Coupe Sénior : **1.** ASC Bonne-Garde (NANTES), 162,600 ; **2.** Alerte-Gentianes (CHAMBERY), 149,000 ; **3.** ASC Bonne-Garde (NANTES), 145,700.

Équipe Région Coupe Espoir : **1.** Grand-Est, 231,100 ; **2.** Pays De La Loire, 217,550 ; **3.** SE Aura-Lyonnais, 214,900.

Équipe Région Coupe Sénior : **1.** Pays De La Loire, 251,750 ; **2.** Nouvelle Aquitaine, 241,300 ; **3.** Hauts De France, 223,600.

FINALES DES COUPES (GM)

Aire-sur-l'Adour (40), le 19 mars 2022

Individuel Sénior : **1.** MUSKARS Andris (Sentinelle des Alpes – GRENOBLE), 73,80 ; **2.** ALBERICO Alexandre (Jeanne d'Arc-Alouettes (CALUIRE), 71,50 ; **3.** SOUBEYRAT Thilbault (Avenir Sportif – ROIFFIEUX), 71,45.

Individuel Junior : **1.** LE CROM Noah (Stéphanoise – MONTOIR DE BRETAGNE), 77,55 ; **2.** CHEREAU Antonin (Étoile Mouzillonaise Gym – MOUZILLON), 72,85 ; **3.** LASSERRE Dorian (Jeanne d'Arc – DAX), 72,60.

Individuel Cadet : **1.** BRICAUD Tristan (Stéphanoise – MONTOIR DE BRETAGNE), 74,60 ; **2.** DANTO Lucas (ASC Bonne-Garde – NANTES), 69,95 ; **3.** BENNA Enzo (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 69,59.

Équipe Coupe Espoir : **1.** Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 222,80 ; **2.** Jeanne d'Arc (DAX), 213,45 ; **3.** ASC Bonne-Garde (NANTES), 200,40.

Équipe Coupe Sénior : **1.** Le Cran (TASSIN), 207,30 ; **2.** Sentinelle des Alpes (GRENOLE), 201,20 ; **3.** La Crambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE), 200,50.

Équipe région/territoire Coupe Espoir : **1.** Pays de Loire, 293,50 ; **2.** Dauphiné-Savoie-Vivarais, 278,30 ; **3.** Aquitaine, 264,40.

Équipe région/territoire Coupe Sénior : **1.** Dauphiné-Savoie-Vivarais, 354,30 ; **2.** Lyonnais, 343,40 ; **3.** Pays de Loire, 332,50.

CHAMPIONNAT NATIONAL INDIVIDUEL (GF)

La-Motte-Servolex (73), les 21 et 22 mai 2022

Benjamine : **1.** DUC Laia (Haubourdin Gym - HAUBOURDIN), 44,500 ; **2.** RANA ROUILLARD Léna (La Concorde – COUERON), 43,150 ; **3.** KALAYCI Ejrine (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 43,000.

Minime : **1.** LAGREOU Louane (Jeanne d'Arc – DAX), 44,100 ; **2.** LAKOMY Marie Sara (Cercle St Laurent – WASSELONNE), 44,050 ; **3.** DERVAL Anaïs (La Concorde – COUERON), 43,750.

Cadette : **1.** TABARY Lenaelle (Jeanne d'Arc – PERENCHIES), 47,900 ; **2.** GARREAU Chloé (La Concorde – COUERON), 47,400 ; **3.** VERMOT Candice (Jeanne d'Arc – DAX), 45,100.

Junior : **1.** DURAND Jade (La Cambronnaise – ST SEBASTIEN SUR LOIRE), 46,800 ; **2.** BARBIEUX Cyriane (La Vigilante de Bayonne – BAYONNE), 46,550 ; **3.** MONDANGE Elisa (La Fraternelle – BOURGOIN-JALLIEU), 46,300.

Sénior : **1.** DUPUIS Camille (Libellules – ST ALBAN LEYSSE), 48,050 ; **2.** TRABUCCO Maeva (Saint Pierre Sport – SAINT PIERRE D'ALBIGNY), 46,850 ; **3.** GRES Tania (Esprit Sport Seyssuel – SEYSSUEL), 46,850.

Avenir : **1.** GUIDDIR Mastina (L'envolée – DAX), 48,950 ; **2.** EYMARD Clara (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 48,100 ; **3.** GOISLOT Mewenn (Alouettes Gym – Les Herbiers), 48,050.

Honneur : **1.** BUCZEK Maïlyss (Elan Sportif et Elfes – LIMOGES), 55,150 ; **2.** DURAND Mathilde (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 53,000 ; **3.** BOUILLE Naïa (ASC Bonne Garde – NANTES), 51,250.

CHAMPIONNAT NATIONAL INDIVIDUEL (GM)

La-Motte-Servolex (73), les 21 et 22 mai 2022

Honneur : **1.** DEMARCHI Jeremy (Étoile Motteraine – LA MOTTE SERVOLEX), 74,05 ; **2.** BOY Ludovic (Le Cran – TASSIN), 72,80 ; **3.** HECKER Hugo (Constantia Neudorf – STRASBOURG), 72,05.

Senior 1 h : **1.** LAURENT Pierre (Le Cran – TASSIN), 76,05 ; **2.** FOLLIOT Sébastien (La Cambronnaise – SAINT-SEBASTIEN-SUR-LOIRE), 74,90 ; **3.** BARATTIN Elie (Jeanne d'Arc– SAINT-MARCELLIN), 74,85.

Junior 1 h : **1.** LE CROM Noah (Stéphanoise - MONTOIR DE BRETAGNE), 79,40 ; **2.** DEGOS Hugo (Jeanne d'Arc – DAX), 76,05 ; **3.** SCHAULY Léo (Cercle St Laurent – WASSELONNE), 73,90.

Cadet 1 h : **1.** BRICAUD Tristan (Stéphanoise - MONTOIR DE BRETAGNE), 78,75 ; **2.** SCHWOLLER Timeo (AGS - VEAUCHE), 77,45 ; **3.** DANTO Lucas (ASC Bonne Garde – NANTES), 75,15.

Pupille 1 h : **1.** HALBERT Aurélien (ASC Bonne Garde – NANTES), 71,95 ; **2.** YVES Nathan (ASC Bonne Garde – NANTES), 70,95 ; **3.** LEVOYER Ethan (La Cambronnaise – SAINT-SEBASTIEN-SUR-LOIRE), 70,05.

Senior 2 h : **1.** RUELLE Nicolas (L'Amandinoise – ST-AMAND-LES-EAUX), 75,75 ; **2.** GUETTE Baptiste (Patriote – CELLES SUR DUROLLE), 74,15 ; **3.** VEY Mickaël (Étoile Motteraine – LA MOTTE SERVOLEX), 73,10.

Junior 2 h : **1.** ROCHAS Elias (Jeanne d'Arc – ST MARCELLIN), 74,15 ; **2.** GRANGER Dorian (Jeunes Mâcon Sport – MACON), 73,35 ; **3.** PIENNE Gregory (Étoile Motteraine – LA MOTTE SERVOLEX), 73,00.

Cadet 2 h : **1.** FAHY Mathis (Espérance et Vaillantes – BRIGNAIS), 73,80 ; **2.** CAMELIN Jules (Étoile Motteraine – LA MOTTE SERVOLEX), 72,45 ; **3.** GARDAIRE-MARCOLET Noah (Espérance et Vaillantes – BRIGNAIS), 69,50.

Minime 2 h : **1.** CASERIO Valentino (Étoile Motteraine – LA MOTTE SERVOLEX), 84,15 ; **2.** VACHEE Mathis (Union Gymnique - MONTELIMARD), 83,70 ; **3.** CARCHON Estéban (Alerte-Gentianes – CHAMBERY), 83,35.

Benjamin 2 h : **1.** PELISSON Noah (Avant-garde Turripinoise – LA TOUR DU PIN), 81,35 ; **2.** RIVIERE Robin (L'Etendard – LA TALAUDIERE), 81,20 ; **3.** VERNET Baptiste (Espérance et Vaillantes – BRIGNAIS), 79,35.

Vétéran : **1.** BESNIER David (Stéphanoise – MONTOIR DE BRETAGNE), 67,80 ; **2.** MAINGUENEAU Yves (La Cambronnaise – ST-SEBASTIEN-SUR-LOIRE), 67,00 ; **3.** MOYON Nicolas (Stéphanoise - MONTOIR DE BRETAGNE), 65,70.

GYMNASTIQUE RYTHMIQUE ET SPORTIVE

CHAMPIONNAT NATIONAL 3

Flers (61), les 21 et 22 mai 2022

Trophée National Nicole Baulard : **1.** Éveil (CHALON/SAÔNE), 34,76 ; **2.** Entente Sportive (BONCHAMP), 33,65 **3.** Étoile de Montaud (SAINT-ÉTIENNE), 31,53.

Challenge National Juliette Brun : **1.** Entente Sportive (BONCHAMP), 28,78 ; **2.** Vaillantes de la Marne (CHALONS EN CHAMPAGNE), 21,10 ; **3.** Bayard Gymnastique (ARGENTAN), 18,09.

Ensemble Jeunesses niveau 3 h : **1.** Éveil (CHALON/SAÔNE), 19,29 ; **2 ex.** Cita (BESANCON), 14,20 ; **2 ex.** Entente Sportive (BONCHAMP), 14,20.

Ensemble Aînées niveau 3 h : **1.** Entente Sportive (BONCHAMP), 14,58 ; **2.** PESD GRS (LYON), 14,03 ; **3.** Étoile de Montaud (SAINT ETIENNE), 12,75.

CHAMPIONNAT NATIONAL 1 et 2

Châlons-en-Champagne (51), le 11 et 12 juin 2022

Ainées A+ : **1.** HOUTHUIJZEN Clémence (Sainte Geneviève Sports – SAINTE GENEVIEVE DES BOIS), 23.000 ; **2.** COLLIN Romane (Lyons PESD GRS –LYON), 21.417 ; **3.** DOUZET Amélie (Étoile de Montaud – SAINT-ÉTIENNE), 20.050.

LES PALMARÈS 2021 I 2022

Ainées Nationales : **1.** BAUDIN Lisa (Étoile de Montaud – SAINT-ÉTIENNE), 59.933 ; **2.** NIX Julia (Éveil – CHALON-SUR-SAONE), 56.333 ; **3.** LEMERCIER Léa (GRS Noyennaise – NOYEN/SARTHE), 53.700.

Ainées A1 Seniors : **1.** CABRISY Chloé (Sainte Geneviève Sports – SAINTE GENEVIEVE DES BOIS), 49.967 ; **2.** MOSKA Romane (Les Bleuets du Mont Renaud – NOYON), 46.283 ; **3.** RIANT Oriane (GRS Noyennaise – NOYEN/SARTHE), 45.850.

Ainées A2 Seniors : **1.** DESMORTREUX Leonie (Culture et Loisirs – CHANU) 30.384 ; **2.** HUNEAU Vaina (Alerte Juvisy GR – JUVISY-SUR-ORGE) 29.983 ; **3.** MARTIN Odeline (Villiers-le-Bâcle – TOUSSUS-LE-NOBLE) 29.817.

Ainées A2 Juniors : **1.** BASILLAIS Laurine (Entente Sportive de Bonchamp – BONCHAMP) 49.166 ; **2.** SUDRIE Lison (Linas Seine-Essonne – LINAS-SEINE-ESSONNE) 45.200 ; **3.** BEAUGEARD Léna (Entente Sportive de Bonchamp – BONCHAMP) 42.682.

Ainées A2 Cadettes : **1.** DUPIEU Clarisse (Saint-Clair – NANTES) 49.933 ; **2.** DEFOSSE Jeanne (Éveil – CHALON/SAÔNE) 46.601 ; **3.** GUENEAU Valentine (Linas Seine-Essonne – LINAS-SEINE-ESSONNE) 42.516.

Jeunesses J1 : **1.** POLICARD BADOT Mara (Éveil – CHALON/SAÔNE), 46.283 ; **2.** BOURGEON Jade (Éveil – CHALON/SAÔNE), 42.434 ; **3.** CROTTI Mae (Étoile de Montaud – SAINT-ÉTIENNE), 38.117.

Jeunesses J2 2007-2008 : **1.** LE GALL Anae (Saint-Clair – NANTES) 44.599 ; **2.** OGER Pauline (Saint-Clair – NANTES) 41.366 ; **3.** PROVOST Aleyna (Entente Sportive de Bonchamp – BONCHAMP) 41.067.

Jeunesses J2 2009-20010 : **1.** TANSORIER Sacha (GRS Noyennaise – NOYEN/SARTHE), 41.367 ; **2.** COGNARD Lina (Éveil – CHALON/SAÔNE), 40.766 ; **3.** BRONDEAULT Jade (Éveil – CHALON/SAÔNE), 38.567.

Ensembles Jeunesses Niveau 1 : **1.** Entente Sportive de Bonchamp (BONCHAMP) 30.700.

Ensembles Ainées Niveau 1 : **1.** Entente Sportive de Bonchamp (BONCHAMP) 57.301 ; **2.** Les Vaillantes de la Marne (CHALONS-EN-CHAMPAGNE) 52.901 ; **3.** GRS Noyennaise (NOYEN/SARTHE) 51.017.

Ensembles Jeunesses Niveau 2 : **1.** GRS Noyennaise (NOYEN/SARTHE) 33.933 ; **2.** Éveil (CHALON/SAÔNE), 32.867 ; **3.** Entente Sportive de Bonchamp (BONCHAMP) 30.066.

Ensembles Ainées Niveau 2 : **1.** Saint-Clair (NANTES), 38.100 ; **2.** Éveil – Ensemble 1 (CHALON/SAÔNE), 34.033 ; **3.** Éveil – Ensemble 2 (CHALON/SAÔNE), 29.183.

GYMNASTIQUE MASCULINE

COUPE NATIONALE INTERCLUBS

La stéphanoise, Montoir De Bretagne (44), le 7 mai 2022

Division 1 h : **1.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE), 216,75 ; **2.** Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 213,55.

Division 2 h : **1.** Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 321,95 ; **2.** L'Amandinoise (ST AMAND LES EAUX), 304,25 ; **3.** Fraternelle (BOURGOIN-JALLIEU), 304,00.

CHAMPIONNAT NATIONAL PAR EQUIPE

Saint-Amand-les-Eaux (59), du 3 au 5 juin 2022

Adultes - Fédéral 1 h : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 1192,15 ; **2.** La Jeune Garde (VILLEFRANCHE SUR SAONE), 1140,62 ; **3.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE), 1119,85.

Adultes - Fédéral 2 h : **1.** Le Cran (TASSIN LA DEMI LUNE), 678,15 ; **2.** Étoile Motteraine (LA MOTTE SERVOLEX), 674,35 ; **3.** CGQ Locquidy (NANTES), 673,45.

Adultes - Fédéral 3 h : **1.** Jeanne d'Arc (SAINT MARCELIN), 371,02 ; **2.** L'Amandinoise (SAINT AMAND LES EAUX), 368,18 ; **3.** Enfants du Plessis (LANESTER), 367,42.

Pupilles - Fédéral 1 h : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 1029,20 ; **2.** La Jeune Garde (VILLEFRANCHE SUR SAONE), 1011,90 ; **3.** ASC Bonne Garde (NANTES), 1005,80.

Pupilles - Fédéral 2 h : **1.** Jeanne d'Arc (DAX), 674,95 ; **2.** Étoile Mouzillonnaise Gymnastique (MOUZILLON), 662,05 ; **3.** Le Cran (TASSIN LA DEMI LUNE), 650,95.

Pupilles - Fédéral 3 h : **1.** L'Etendard (LA TALAUDIERE), 452,75 ; **2.** Association Gymnique Sportive (VEAUCHE), 439,85 ; **3.** Étoile Motteraine (LA MOTTE SERVOLEX), 430,05.

Challenge Gabriel Maucurier : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE) ; **2.** La Jeune Garde (VILLEFRANCHE SUR SAONE) ; **3.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE).

Challenge Emile Richard : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE) ; **2.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE) ; **3.** Le Cran (TASSIN LA DEMI LUNE).

GYMNASTIQUE FÉMININE

TROPHÉE NATIONAL

Limoges (87), les 9 et 10 avril 2022

Benjamine : **1.** GONCALVES COSTA Emma (Jeanne d'Arc – SAINT MARCELLIN), 40,950 ; **2.** FERREIRA Celia (Elan Sportif et ELF – LIMOGES), 39,750 ; **3.** ADAM Alissia (Esperance du Palais – LE PALAIS SUR VIENNE), 38,750.

Minime : **1.** MARTINS CERQUEIRA Linora (St Pierre Sport Gym – SAINT PIERRE D'ALBIGNY), 40,800 ; **2.** BOUSSUGE Lena (Esperance du Palais – LE PALAIS SUR VIENNE), 40,200 ; **3.** YAPOGA Laetitia (Esperance – MARCQ EN BAROEUL), 39,700.

Cadette : **1.** VALET Cora (Alerte Gentianes – CHAMBERY), 44,400 ; **2.** PORTERET Coraline (ASR Gym Roiffieux – ROIFFIEUX), 43,400 ; **3.** HECQUET Annaelle (Haubourdin Gym – HAUBOURDIN), 42,950.

Junior : **1.** ADAD Amelle (Association Musica – CHARNAY LES MACON), 44,200 ; **2.** DESILLES Chloe (Les Jongleurs Gym – LA GUERCHE DE BRETAGNE), 42,350 ; **3.** BOREL Julyane (Avant-garde Turrip – LA TOUR DU PIN), 41,850.

Sénior : **1.** AYMARD Awenna (Esperance du Palais – LA PALAIS SUR VIENNE), 42,250 ; **2.** GUICHARD Clemence (Le Cran – TASSIN DE LA DEMI LUNE), 41,950 ; **3.** GIRAUD Marine (Les Theopolitaines – VILLEDIEU LA BLOUERE), 41,900.

CHAMPIONNAT NATIONAL EQUIPE F2

Toul (54), les 18 et 19 juin 2022

Fédéral 2 Ainées : **1.** St Louis Gymnastique (CHAVAGNES-EN-PAILLERS), 763.90 ; **2.** Les Bleuets de Maurienne (SAINT-JEAN-DE-MAURIENNE), 763.10 ; **3.** Association Musicale et Sportive (CHARNAY-LES-MACON), 760.25.

Fédéral 2 Jeunesses : **1.** Domremy JA (BRUZ), 698.15 ; **2.** Étoile Gymnique Lambressienne (LAMBRES-LEZ-DOUAI), 697.20 ; **3.** Sigoules Gym's (SIGOULES), 695.50.

CHAMPIONNAT NATIONAL EQUIPE F-F1

Bruz (35), du 24 au 26 juin 2022

Fédéral Ainées : **1.** ASC Bonne Garde (NANTES), 861.35 ; **2.** Envolée de Dax (DAX), 845.00 ; **3.** Jeanne d'Arc (ESTAIRES), 843.40.

Fédéral Jeunesses : **1.** ASC Bonne Garde (NANTES), 756.80 ; **2.** Saint-Evrard (CYSOING), 753.90 ; **3.** La Fraternelle (BOURGOIN JALLIEU), 750.20.

Fédéral 1 Ainées : **1.** Alouettes gymnastique (LES HERBIERS), 804.85 ; **2.** Jeanne d'Arc (ESTAIRES), 804.40 ; **3.** ASC Bonne Garde (NANTES), 803.30.

Fédéral 1 Jeunesses : **1.** Gym Phenix (ANDREZIEUX-BOUTHEON), 723.45 ; **2.** Avant-garde Turripinoise (LA TOUR DU PIN), 721.35 ; **3.** Esperance (LE PALAIS SUR VIENNE), 718.50.

CHAMPIONNAT NATIONAL EQUIPE F3

Arnas (69), du 1er au 3 juillet 2022

Fédéral 3 Ainées : **1.** Pelicans Gym (LES EPESSES), 727.25 ; **2.** Elan Gym (LES SORINIERES), 716.30 ; **3.** Avant-garde Turripinoise (LA TOUR DU PIN), 715.90.

Fédéral 3 Jeunesses : **1.** Feux Follets Gymnastique (VENANSAULT), 668.45 ; **2.** Pelicans Gym (LES EPESSES), 664.95 ; **3.** Association St Denis (ESTREES ST DENIS) 658.30.

MUSIQUE

GRANDS PRIX NATIONAUX

Rannée (35), 3 au 5 juin 2022

CONCOURS INDIVIDUELS : CORBIN Clémence (Flute picolo, JANZE), Diplôme National ; DUCLOS Stéphanie (Euphonium, PARIS), Diplôme National ; FRADIN Lola (Euphonium,

LE MAY SUR EVRE), Diplôme National ; BOUCHUT Johan (Clairon, GRAMMOND), Accessit ; CHIPIER Lysa (Clairon, GRAMMOND), Accessit ; FERRE Marc Antoine (Trompette Sib, RANNEE), Accessit.

CONCOURS D'ENSEMBLE INTERREGIONAUX.

Groupe A, ensemble de percussions. Division Classement : NOYAL-MUZILLAC (Division Excellence) ; PLELAN LE GRAND (1ère division) ; MONCONTOUR (2ème division). **Division Supérieure :** RANNEE (Prix d'Excellence). **Division Excellence :** MONCONTOUR (Prix d'Excellence couronnée).

Groupe D, Grand orchestre d'harmonie. Division Classement : JANZE (junior/2ème division). Division Supérieure : MALANSAC (Prix d'Honneur Mention Très bien). **Promotion Nationale :** RANNEE (Prix d'Honneur Mention Très bien).

Groupe E, Petit orchestre d'harmonie. Division Supérieure : MUSIC'O'BRASS (Prix d'Excellence).

Groupe F, Musiques de rue : LE MAY SUR EVRE (Prix d'Animation et de Musicalité à l'unanimité du Jury et Prix du Public) ; RANCE MUSIK (Prix d'Animation Mention Très bien et Prix du Public) ; GARDONNE (Prix d'Animation Mention Bien) ; HERIC (Prix d'Animation Mention Bien) ; MALANSAC (Prix de Musicalité Mention Bien et Prix du Public) ; MUSIC'O'BRASS (Prix de Musicalité Mention Bien et Prix du Public) ; MAURON (Prix d'Animation).

Groupe G, Orchestre de batterie-fanfare. Division Classement : MONCONTOUR (Promotion Nationale) ; JANZE (Division Excellence) ; RANCE MUSIK (Division Supérieure). **Division Supérieure :** PLELAN LE GRAND (Prix d'Honneur Mention Bien) ; LE PALAIS (Prix d'Honneur). **Division Excellence :** BAUGE (Prix d'Excellence) + Prix de direction (Antoine CAUPIN) ; LAIGNE (Prix d'Honneur Mention Bien). **Division Promotion Nationale :** MARCQ-EN-BAROEUL (Prix d'Excellence Couronné avec proposition de passage en division GPN) ; MONTIVILLIERS (Prix d'Excellence) ; VILLENEUVE-SUR-LOT (Prix d'Excellence).

Prix André CHELS : MUSIC'O'BRASS.

CONCOURS D'ENSEMBLE NATIONAUX.

Groupe D, Orchestre d'harmonie. Grand Prix National : JANZE (GPN mention assez bien). **Groupe G, Orchestre de batterie-fanfare. Grand Prix National :** PASSION BOURGOGNE (GPN Mention Très bien) ; URT (GPN mention très bien) + Prix de direction (Laurent DUGUINE) ; CHEVANCEAUX (GPN Mention Bien) ; LE MAY SUR EVRE (GPN mention assez bien) ; NOYAL MUZILLAC

SPORTS D'HIVER

CHAMPIONNAT NATIONAL DE SKI & SNOWBOARD

Gérardmer (88), du 4 au 5 juin 2022

SKI. **1.** BAEUMLIN Paul, 43.10 ; **2.** VIONNET Clément, 43.32 ; **3.** GUINCHARD Evan, 43.96.

SNOWBOARD. **1.** ROCHE Fabien, 48.36 ; **2.** BURCKEL François, 50.50 ; **3.** WEBER Christian, 54.10.

TENNIS DE TABLE

CHALLENGE LECUYER

Kremlin-Bicêtre (94), du 16 au 17 avril 2022

ÉQUIPES : **1.** Val de Marne (70) ; **2.** AGR 1 (61) ; **3.** AGR 2 (38) ; **4.** Moselle (30) ; **5.** Nord (29)

CHAMPIONNAT NATIONAL DE TENNIS DE TABLE

Saint-Etienne (42), du 4 au 5 juin 2022

ADULTES

HA : **1.** GIVONNE Nolan (TT BASSIN ANNONAY) ; **2.** GIVONNE Benjamin (TT BASSIN ANNONAY) ; **3.** BECKER Stéphane (USKB). HB : **1.** BILLAN Cyriaque (USKB) ; **2.** MESSAOUDI Omar (JG TOURCOING) ; **3.** ROYAN Baptiste (USKB). HC : **1.** HUGUES Romain (REUILLY) ; **2.** TIBI Pablo (MONTAUD ST ETIENNE) ; **3.** COURBON Sylvain (TT BASSIN ANNONAY). HD : **1.** CAJAULLE Valentin (USKB) ; **2.** BOULADE Nicolas (AP PERREUX) ; **3.** GARDON Robin (MONTAUD ST ETIENNE). HE : **1.** RANOU Owen (USKB) ; **2.** BRISSARD Didier (AP PERREUX) ; **3.** LANG Maxime (AGR 68). HF : **1.** COURT Paul (AP PERREUX) ; **2.** RIGAUD Julien (AGR 67) ; **3.** DESCARPENTRIES Sébastien (E.V. BRIGNAIS). VA : **1.** PINGENAT Laurent (AGR 67) ; **2.** PERRIN David (MONTAUD ST ETIENNE) ; **3.** GOLLENTZ Vincent (AGR 68). VB : **1.** VILELLA Christophe (JG TOURCOING) **2.** REIBEL Eric (AGR 68) ; **3.** COMYN Laurent (JG TOURCOING). VC : **1.** HILDENBRAND Bruno (AGR 68) ; **2.** BAILLY Laurent (AP PERREUX) ; **3.** DANSET Serge (JG TOURCOING). FA : **1.** COLLINET Clara (REUILLY) ; **2.** CAPOULADE Marion (AP PERREUX) ; **3.** DAYCARD-FLEURY Angeline (USKB). FB : **1.** CAPOULADE Marion (AP PERREUX) ; **2.** DAYCARD-FLEURY Angeline (USKB) ; **3.** SCHWARTZ Aurélie (AGR 67). FC : **1.**CHABIN Amandine (MONTAUD ST ETIENNE) ; **2.** DUSSEX Axelle (TT BASSIN ANNONAY) ; **3.** MINOUX Magali (AGR 68). FD : **1.** BADOUX Nadine (ESPERANCE LEDONIENNE) ; **2.** SEUX Berenice (MONTAUD ST ETIENNE) ; **3.** CHARTIER Aurelia (AP PERREUX). FE : **1.** FAUQUENOI Margot (JG TOURCOING) ; **2.** CHARTIER Aurelia (AP PERREUX) ; **3.** HOURI Nathalie (USKB). VD : **1.** BADOUX Nadine (ESPERANCE LEDONIENNE) ; **2.** NERFIE Alexia (USKB) ; **3.** POINGT Raymonde (LES BELLEDONNES).

JEUNES

CG : **1.** HUGUES Romain (REUILLY) ; **2.** TIBI Pablo (MONTAUD ST ETIENNE) ; **3.** GUEVEL Thimoté (USKB). MG : **1.** SMAANI Ilian (USKB) ; **2.** SCHERIER Nicolas (USKB) ; **3.** HELVIG Clément (HESSE/IMLING). BG : **1.** LE CONTELLEC Martin (USKB) ; 2. NGUYEN Lucas (USKB) ; **3.** RESCH Loïc (AGR 68). PG : **1.** DOMINGUES Gaëtan (AGR 68) ; **2.** MARTIN Louis (TT BASSIN ANNONAY) ; **3.** GUERMIT Sacia (ELAN ARCUEIL).

CF : **1.** COLLINET Clara (REUILLY) ; **2.** GUIONNEAU Olivia (USKB) ; **3.** SEUX Berenice (MONTAUD ST ETIENNE). MF : **1.** LE NOTRE Margot (REUILLY) ; **2.** OCHAVO Louna (AGR 67) ; **3.** LAVENN Elise (AGR 67). BF : **1.** ELOUAHED Lorédana (AGR 68) ; **2.** GUERMIT Sacia (ELAN ARCUEIL). PF : **1.** GUERMIT Sacia (ELAN ARCUEIL).

DOUBLES

DHA : **1.** GIVONNE Nolan - GIVONNE Benjamin (TT BASSIN ANNONAY - TT BASSIN ANNONAY) ; **2.** SULYAN Franck - SPERANDIO Aurélien (AGR 67 - AGR 67) ; **3.** PINGENAT Laurent - BECKER Stéphane (AGR 67 – USKB). DHB : **1.** MACCARI Paul - OKAMURA Yume (REUILLY – REUILLY) ; **2.** SPRECACENERE Cyril - GALDEMAS Anthony (TT BASSIN ANNONAY - TT BASSIN ANNONAY) ; **3.** EL MESSAOUDI Omar - SCARLATA Enzo (JG TOURCOING - JG TOURCOING). DD : **1.** DAYCARD-FLEURY Angeline - COLLINET Clara (USKB – REUILLY) ; **2.** CAPOULADE Marion - SCHWARTZ Aurélie (AP PERREUX – AGR 67) ; **3.** SAUZE Morgan - CHABIN Amandine (MONTAUD ST ETIENNE - MONTAUD ST ETIENNE). DXS : **1.** ROYAN Baptiste - DAYCARD-FLEURY Angeline (USKB – USKB) ; **2.** GIVONNE Nolan - TOURON Amélie (TT BASSIN ANNONAY - TT BASSIN ANNONAY) ; **3.** HUGUES Romain - COLLINET Clara (REUILLY – REUILLY). DXJ : **1.** HAENEL Milo - ELOUAHED Loredana (AGR 68 - AGR 68). DV : **1.** GOLLENTZ Vincent - UNTERFINGER Christian (AGR 68 - AGR 68) ; **2.** DUWIG Vincent - MULLER Jean Yves (AGR 68 - AGR 68) ; **3.** COGARD Eric - BAILLY Laurent (AP PERREUX - AP PERREUX). DJG : **1.** SCHERIER Nicolas - SMAANI Ilian (USKB – USKB) ; **2.** VERDUN Lucas - NUSSBAUM Baptiste (AGR 68 - AGR 68) ; **3.** HELVIG Clément - CORREIA Gabriel (CP HESSE/IMLING - AGR 68). DJF : **1.** LAVENN Elise - OCHAVO Louna (AGR 67 - AGR 67) ; **2.** LE NOTRE Margot - ELOUAHED Lorédana (REUILLY - AGR 68).

TIR À L'ARC

CHAMPIONNAT NATIONAL D'ÉTÉ

Villereversure (01), du 2 au 3 juillet 2022

FEMMES

Individuel. Benjamines : **1.** Roy Sorcha (Eveil de Châlons-sur-Saône) 254 ; **2.** Meral Nisa (Eveil de Châlons-sur-Saône) 250 ; **3.** Donier Charlotte (La Jeanne d'Arc de Seloncourt) 206 ; **Minimes :** **1.** Fuselier Tya (Eveil de Châlons-sur-Saône) 396 ; **2.** Marson Giovanna (La Sportive d'Audincourt) 300 ; **3.** Berry Maëlys (Espérance Revermontoise) 296 ; **CL :** **1.** Fontanier Adeline (Eveil de Châlons-sur-Saône) 376 ; **2.** Devillers Marine (La Jeanne d'Arc de Séloncourt) ; **3.** Chmielus Roseline (Brumath FCJ Zornthal) 360 ; **AP :** **1.** Ferry Laëtitia (La Jeanne d'Arc de Seloncourt) 415 ; **2.** Cite Séverine (La Jeanne d'Arc de Seloncourt) 400 ; **3.** Gressot Caroline (La Sportive d'Audincourt) 393 ; **Vétéran CL :** **1.** Boisson-Tricaud Anne (Dombes Gym Détente) 379 ; **2.** Habrant Florence (Espoir Gymnique Replonges) 379 ; **3.** Richard Eliane (La Sainte-Thérèse Bourguignon) 354 ;

HOMMES

Individuel. Benjamins : **1.** Boivin Loukas (Eveil de Châlons-sur-Saône) 392 ; **2.** Egron-Joly Timéo (Eveil de Châlons-sur-Saône) 282 ; **3.** Raymond Pierre-Louis (La Jeanne d'Arc de Seloncourt) 258 ; **Minime :** **1.** Malfroy Noé (La Sportive d'Audincourt) 398 ; **2.** Bari Arthur (La Sportive d'Audincourt) 372 ; **3.** Pages Martin (La Jeanne d'Arc de Seloncourt) 356 ; **CL :** **1.** Petit William (Dombes Gym détente) 418 ; **2.** Brand Ghislain (La Mancine Mamirolle) 405 ; **3.** Calderaro Jean-Louis (Brumath FCJ Zornthal) 401 ;

AP: **1.** Gazzurelli Frédéric (Avenir de L'union ouvrière) 431; **2.** Lalloz Julien (Avenir de L'union ouvrière) 422; **3.** Labre Antonin (La Sportive d'Audincourt) 420; **Vétéran CL:** **1.** Derosa Stephan (Mézéri'arc) 373; **2.** Jeunot Fabrice (Avenir de L'union ouvrière) 372; **3.** Paicheur Patrick (La Sportive d'Audincourt) 366; **Vétéran AP:** **1.** Vassort Pascal (La Sportive d'Audincourt) 425; **2.** Vinot Jean-François (La Jeanne d'Arc de Seloncourt) 419; **3.** Geyer Gilbert (Brumath FCJ Zornthal) 418; **Sup. Vétéran CL:** **1.** Taton René (Espoir Gymnique Replonges) 354; **2.** Gouvier Pierre (La Sainte-Thérèse Bourguignon) 340; **3.** Mazeran Alain (Dombes Gym détente) 339;

MIXTE

Cadets: **1.** Kebaili Kylian (La Sainte-Thérèse Bourguignon) 424; **2.** Calloch Titouan (Espérance revermontoise) 412; **3.** Besnier Paul (La Sportive d'Audincourt) 404; **Cadet AP:** **1.ex.** Girardot Nathan (Avenir de L'union ouvrière) 424; **1.ex.** Roudet Sam (Espérance revermontoise) 424; **3.** Collin Yaël (Avenir de l'union ouvrière) 418; **Juniors:** **1.** Joffrin Renaud (La Sainte-Thérèse Bourguignon) 359; **2.** Pernot Bastien (Mézéri'Arc) 353; Beuchat Corentin (La Sportive d'Audincourt) 328;

BINOME

Jeune: **1.** LA SPORTIVE D AUDINCOURT (BESNIER Paul, SAGET Tom) 864; **2.** AVENIR DE L'UNION OUVRIERE (COLLIN Yael, GIRARDOT Nathan) 863; **3.** ESPERANCE REVERMONTOISE (CALLOCH Titouan, ROUDET Sam) 823; **Adulte CL:** **1.** LA MANCINE MAMIROLLE (BRAND Ghislain, LECHINE Patrick) 862; **2.** AVENIR DE L'UNION OUVRIERE (JEUNOT Fabrice, MAINPIN Fanchon) 848; **3.** JEUNES DE MICY SAINT MESMIN (DAVASSE Adrien, DELAUNAY Maxime) 841; **Adulte AP:** **1.** AVENIR DE L'UNION OUVRIERE (BLAISE Florian, LALLOZ Julien) 902; **2.** EVEIL DE CHALON SUR SAONE (COMPAGNON Fabien, OUGHLIS Sebastien) 898; **3.** ESPERANCE REVERMONTOISE (LEVEQUE Yoann, ROUDET Michael) 896.

ÉQUIPE

Jeune: **1.** LA SPORTIVE D'AUDINCOURT (SAGET Tom, BESNIER Paul, MALFROY Noé, MARSON Giovanna) 1630; **2.** ESPERANCE REVERMONTOISE (ROUDET Sam, CALLOCH Titouan, THOLAS Esteban, RICHARD Raphael) 1568; **3.** EVEIL DE CHALON SUR SAONE (FUSELIER Tya, GENOIS Lou-Ann, BOIVIN Anna, BON Timeo) 1529; **Adulte:** **1.** AVENIR DE L'UNION OUVRIERE (GAZZURELLI Frederic, ABAD CARRE Leelou, LALLOZ Julien, BLAISE Florian, MAINPIN Fanchon, JEUNOT Fabrice) 2615; **2.** LA JEANNE D'ARC SELONCOURT (JACQUOT Christophe, DEVILLERS Marine, VINOT Jean-Francois, FERRY Laetitia, FERRY Stephane, CITE Severine) 2518; **3.** ESPERANCE REVERMONTOISE (ROUDET Michael, LEVEQUE Yoann, MILLET Didier, COLLIN Thierry, DARMEDRU Marc, DARMEDRU Ophélie) 2484;

TWIRLING

COUPE NATIONALE

Cholet (49), les 12 et 13 mars 2022

FEMMES

Poussin Promotion: **1.** MASSELOT Clara (L'Alouette – CELLES SUR BELLE), 14,25; **2.** SAGLAM Lina (Twirling Club Estelle – SAINT HERBLAIN), 14,15; **3.** DAVID Fleur (La Fraternelle de Vasles – VASLES), 14,05.

Benjamin Promotion groupe A: **1.** AMOKRANE Aya (Twirling Mareuillais – MAREUIL SUR LAY), 16,95; **2.** TROADEC Louise (Twirling Club Fresnay – FRESNAY EN RETZ), 16,50; **3.** FRITSCH Clara (Sautron Twirling Sport – SAUTRON), 16,33.

Benjamin Promotion groupe B: **1.** CHAOUI Acelya (Twirling Club Aumetz), 16,17; **2.** GOMBERT Alyssa (Penthievre Twirling – LAMBALLE), 16,12; **3.** FLEURY Lola (ATL – LEGE), 15,85.

Minime Promotion groupe A: **1.** BOURDIN Maëlye (Twirling Club Peillac – PEILLAC), 16,12; **2.** VIOLET Inès (Twirling Club Nalliers – NALLIERS), 15,55; **3.** DUPUY Apolline (La Vaillante – VERTOU), 15,42.

Minime Promotion groupe B: **1.** AVICE Calista (Twirling Dollon Semur – DOLLON SEMUR), 15,10; **2.** BIGOURIE Kiara (Twirling Sport de Noyon – NOYON), 14,82; **3.** ROUANET Méline (Saint Germain twirling – SAINT GERMAIN EN LAYE), 14,18.

Cadet Promotion groupe A: **1.** GUYON Léa (OCM Twirling – MONTAUBAN DE BRETAGNE), 14,75; **2.** MACKEREEL Noémie (Twirl Dance Club de Marck – MARCK), 14,38; **3.** SEYS Océane (Twirl Dance Club de Marck – MARCK), 14,35.

Cadet Promotion groupe B: **1.** LAFONT Charlotte (Les Bleuets – SAINT PIERRE D'EYRAUD), 15,68; **2.** LASSERRE Medea (Les Bleuets – SAINT PIERRE D'EYRAUD), 15,42; **3.** LEFORT Mélissa (Twirling Club – NANTEUIL LE HAUDOUIN), 15,20.

Junior 1 Promotion: **1.** FAVRIOUX Emma (Twirling Club Niortais – NIORT), 15,25; **2.** BAUDUIN Emma (Les Coccinelles – COULOGNE), 14,85; **3.** LECRECQ Louane (Betton Twirling Sport – BETTON), 14,82.

Junior 2 Promotion: **1.** BEAULIEU Chloé (Saint Germain Twirling – SAINT GERMAIN EN LAYE), 15,85; **2.** PEAN Candice (Twirling Club – NANTEUIL LE HAUDOUIN), 15,80; **3.** MORAND Fyona (Penthievre Twirling – LAMBALLE), 15,05.

Sénior Promotion: **1.** NOIRFALISE Nell (Twirling Club AUMETZ), 14,77; **2.** LUCOT Manon (Twirling Club de Toul – TOUL), 14,32; **3.** FOISSARD Rosalie (Twirling Club USP – PUTTELANGE-AUX-LACS), 14,00.

Sénior « + » Promotion: **1.** CRESTIA Sarah (Les Bleuets – SAINT PIERRE D'EYRAUD), 15,98; **2.** HENAULT Caroline (Les Twirlers de la Gartempe – MONTMORILLON), 15,18: **3.** EYEN Elodie (USCNC Twirling – NOUSSEVILLIER ST NABOR), 13,20.

Benjamin Honneur: **1.** CLORAIRE Nayah (Twirling Sport Crechois-LA CRECHE), 16,75; **2.** RENAULT Enora (Oceane Twirling – BEAUVOIR SUR MER), 14,77; **3.** GUYON Lilly (Éveil Twirling Mézériat – MEZERIAT), 14,73.

Benjamin Excellence: **1.** BACHELLERIE Léa (Les Colombines – THIVIERS), 11,98.

Minime Honneur: **1.** MABIT Eloise (Sautron Twirling Sport – SAUTRON), 16,10; **2.** BLOCKLET Maeva (Twirl Dance Club de Marck – MARCK), 16,00; **3.** LEGER Lisa (Les Bleuets – SAINT PIERRE D'EYRAUD), 15,68.

Minime Excellence: **1.** BOIVIN Chloe (Twiring Club Sabolien – SABLE SUR SARTHE), 10,25.

Cadet Honneur: **1.** GRONDIN Karen (Twirling Club – NAUTEUIL LE HAUDOUIN), 14,88; **2.** MACHU Margot (ATL – LEGE), 14,80; **3.** POWICKI Eloane (Twirling Club Sabolien – SABLE SUR SARTHE), 14,68.

Cadet Excellence: **1.** GUITTENY Chloe (Twirling Club Fresnay – FRESNAY EN RETZ), 13,85; **2.** PASQUIER Noémie (Twirling Danse – FROSSAY), 12,68.

Junior 1 Honneur: **1.** SOUCHARD Anaïs (Abeille Fontenaisienne – FONTENAY LE COMTE), 16,02; **2.** LEFEBVRE Léane (1001 Temps'Danse – COQUELLES), 14,98; **3.** DESTAINVILLE Lisa (Twirling Club les Hauts d'Anjou – CHATEAUNEUF SUR SARTHE), 14,75.

Junior 1 Excellence: **1.** SEWSURN Maeva (JSC Twirling – COULAINES), 14,58; **2.** RONCERAY Helena (Twirling Club Sabolien – SABLE SUR SARTHE), 13,65; **3.** FERNANDEZ Shana (Twirling Danse – FROSSAY), 13,30.

Junior 2 Excellence: **1.** VITRE Audélia (SEP Quedillac – QUEDILLAC), 15,88; **2.** GRANDET Camille (Twirling Club Fulgent – SAINT FULGENT), 14,12; **3.** MEDARD Lorene (Twirling Sport Cagny – Cagny), 11,42.

Junior Excellence Sup: **1.** VIOLA Lucie (OCM Twirling – MONTAUBAN DE BRETAGNE), 16,32; **2.** BIRE Ylona (Twirling Club Niortais – NIORT), 14,78; **3.** FERNANDEZ Johanna (USO Twirling – OYONNAX), 12,48.

Sénior Excellence Sup: **1.** LANDAIS Justine (Twirling Move – ALENCON), 14,98; **2.** GUILBAUD Elina (Cholet Twirling – CHOLET), 14,92; **3.** ARNAUD Méline (Twirling Saint Roch - SAINT GENIES), 13,98.

Sénior Grand Prix: **1.** GALVAO Elise (La Vaillante – VERTOU), 16,70; **2.** TONNET Linsey (Twirling Club Niortais – NIORT), 15,68; **3.** GAUTIER Manon (L'Alouette – CELLES SUR BELLE), 15,08.

HOMMES

Poussin Promotion: **1.** PERROT Ursulin (Twirling de l'Auxois – SEMUR EN AUXOIS), 11,70.

Minime Promotion: **1.** GRANDGIRARD Esteban (Twirling Club de Toul – TOUL), 16,12; **2.** LECERF Mathys (ASS de la Fontaine Cou – FALAISE), 15,35; **3.** SAUVAGET Ilan (Twirling Mareuillais – MAREUIL SUR LAY), 14,68.

Minime Honneur: **1.** BARITAUD-PELISSIER (Les Colombes – THIVIERS), 13,75.

Cadet Promotion: **1.** ROUSSEAU Lenny (Twirling Club Fulgent – SAINT FULGNT), 15,62

Junior Honneur: **1.** LORCY Nolann (Twirling Club – LE PUISET DORE), 13,70

Junior Excellence Sup: **1.** TIREL Nolhan (OCM Twirling– MONTAUBON DE BRETGNE), 13,48

CHAMPIONNAT NATIONAL INDIVIDUEL

La-Roche-sur-Yon (85), les 2 et 3 juillet 2022

FEMMES

Benjamin Honneur: **1.** ZAFATI Ghalia (Les Twirlers – SEVRES-ANXAUMONT), 17.23; **2.** PLENK Chloe (Twirling Sport – SAUTRON), 16.93; **3.** LELIEVRE Melody (Stiren – LANGUIDIC), 16.40.

Minime Honneur Finale: **1.** CARON DEVES Ninon (Twirling Sport – NOYON), 18.20; **2.** POIRET Anaele (Twirling Sport – NOYON), 17.87; **3.** HAYE Maelys (Twirling de l'Auxois – SEMUR EN AUXOIS), 17.70.

Minime Excellence Finale : **1.** DAUPHIN CLERC Lili Rose (La Vaillante – VERTOU), 16.80 ; **2.** MARTIN Milane (SEP – QUEDILLAC), 16.40 ; **3.** BREILLAC Valentine (La Vaillante – VERTOU), 15.90.

Minime Grand Prix : **1.** RENAUD Candice (Twirling Club – FRESNAY EN RETZ), 15.43.

Cadet Honneur Finale : **1.** YVES Loreva (La Vaillante – VERTOU), 16.97 ; **2.** BOUTIN Louna (Twirling Sport – NOYON), 16.83 ; **3.** MARCINCZAK Cyrielle (Twirling Sport – NOYON), 16.77.

Cadet Excellence : **1.** TOUZALIN Melodie (Twirling l'Espoir – DISSAY), 17.20 ; **2.** GARRIGUE Alize (Les Bleuets – SAINT PIERRE D'EYRAUD), 16.90 ; **3.** LIDURIN Salome (Stiren – LANGUIDIC), 15.63.

Cadet Grand Prix : **1.** RIOS Ana-Luz (Twirling Sport – NOYON), 16.43 ; **2.** MELGAREJO Maeline (Twirling Club Estelle – Saint Herblain), 14.87.

Junior Honneur Finale : **1.** MATRET Ines (Twirling Sport – NOYON), 16.77 ; **2.** DILLET Mathilde (La Vaillante – VERTOU), 16.60 ; **3.** RINGOT Clelia (1 001 Temps-Danse – COQUELLES), 15.97.

J1 Excellence Finale : **1.** CARVALHO DA SI Lucie (Twirling Sport – NOYON), 15.83 ; **2.** AIME Jeanne (Abeille Fontenaisienne – FONTENAY LE COMTE), 15.40 ; **3.** MINEO Morgane (La Fraternelle – VASLES), 15.30.

J2 Excellence Finale : **1.** PAILLAS Ines (La Vaillante – VERTOU), 17.27 ; **2.** SOULARD Solene (Twirling Mareuillais – MAREUIL/LAY), 15.93 ; **3.** DUFRENE Noelia (Sport Twirl – SAINT MAXIMIN), 15.73.

Junior Excellence Sup Finale : **1.** BEZARD Norine (Twirling – DOLLON SEMUR), 15.83 ; **2.** DELGADO Cleo (JSC Twirling – COULAINES), 15.43 ; **3.** LE ROLLAND Lou Ann (La Vaillante – VERTOU), 14.80.

Junior Grand Prix : **1.** DUPIN Tania (Étoile Sportive du Marais – CHALLANS), 16.03 ; **2.** LATIOUI Clarisse (Twirling Sportif – NOYON), 16.00 ; **3.** MERCIER Maelys (Twirling Sport – LA CRECHE), 15.60.

Senior Excellence Sup Finale : **1.** RIEUX Jeanne (Stiren – LANGUIDIC), 16.43 ; **2 ex.** SANCHEZ Lara (Aurore – CHANGE), 15.70 ; **2 ex.** DILLY Suzie (Twirling Club – NANTEUIL LE HAUDOUIN), 15.70.

Senior Grand Prix : **1.** CRAVIC Anais (Stiren – LANGUIDIC), 17.78 ; **2.** DUPIN Clea (Étoile Sportive du Marais – CHALLANS), 16.75 ; **3.** GUIGLIELMONI Clara (Twirling Sportif – NOYON), 16.43.

HOMMES

Minime Honneur : **1.** CASTETS Dan (Les Bleuets – SAINT PIERRE D'EYRAUD), 15.47.

Minime Grand Prix : **1.** SIVATTE-MARCA Noam (Twirling Sport – SAUTRON), 18.03.

Cadet Honneur : **1.** BROCHARD Luca (Le Reveil Palucceen – PAULX), 14.10.

Junior Honneur : **1.** CHAPRONT Noa (Twirling Club – PERIGUEUX), 11.63.

Junior Excellence : **1.** GIRARD Josua (Twirling Danse – FROSSAY), 13.00.

Junior Excellence Sup : **1.** TOME Alexis (Bogue d'Or – QUESTEMBERT), 16.03 ; **2.** BARDIN Tom (Le Reveil Palucceen – PAULX), 14.67 ; **3.** CROCHARD Wayne (La Vaillante – VERTOU), 13.30.

Junior Grand Prix : **1.** HATCHANE Medhi (Twirling Club Estelle – SAINT HERBLAIN), 17.50 ; DOMINIAK Valentin (Twirling Club – NANTEUIL LE HAUDOUIN), 17.00.

Senior Grand Prix : **1.** DALEAU Laurent (Twirling L'Espoir – DISSAY), 16.68 ; **2.** PAQUOTTE Maxime (Les Twirlers – MONTMORILLON), 15.53 ; **3.** MURAIL Quentin (Twirling Club – SAINT FULGENT), 15.20.

MIXTE

Super Finale : **1.** CRAVIC Anais (Stiren – LANGUIDIC), 20.97 ; **2.** DOMINIAK Valentin (Twirling Club – NANTEUIL LE HAUDOUIN), 20.67 ; **3.** PAQUOTTE Maxime (Les Twirlers – MONTMORILLON), 18.73.

CHAMPIONNAT NATIONAL ÉQUIPES ET DUOS

Le Mans (72), les 25 et 26 juin 2022

Duo A (mixte) : **1.** DE SOUSA Thaly/TAY Sorya (Twirling Sport – NOYON), 14.87 ; **2.** BREILLAC Valentine/ROUAUD Zoé (La Vaillante – VERTOU), 14.53 ; **3.** BURGAUD Emma/SALAMI Leila (L'Alouette – CELLES SUR BELLE), 13.53.

Duo B (mixte) : **1.** LUCIANO-LOUVET Eva/RIVOALLAN Evana (Twirling Sport – NOYON), 14.47 ; **2 ex.** CILLARD Manon/MARTIN Milane (SEP Quedillac – QUEDILLAC), 14.43 ; **2 ex.** GOUBERT Celena/ROSSIGNON Camille (Twirling Club Estelle – SAINT HERBLAIN), 14.43.

Duo C (mixte) : **1.** AVENTIN Charlotte/GAREL Camille (Sautron Twirling Sport – SAUTRON), 16.20 **2.** BEZARD Norine/BEZARD Maeva (Twirling – DOLLON SEMUR), 15.80 ; **3.** BRIN Ophelie/CASSERON Laury (Twirling Club – NALLIERS), 13.97.

Duo D (mixte) : **1.** CRAVIC Maxime/GUITTON Marine (Stiren – LANGUIDIC), 15.97 ; **2.** SIVADIER Clara/COLIN Pauline (L'Alouette – CELLES SUR BELLE), 15.50 ; **3.** DALEAU Laurent/JALLADEAU Athena (Twirling l'Espoir – DISSAY), 15.30.

Duo E (mixte) : **1.** HATCHANE Hamele/HATCHANE Medhi (Twirling Club Estelle – SAINT HERBLAIN), 17.33 ; **2.** LAHAY Johannie/GABORIT Romain (Le Reveil Palucceen – PAULX), 15.77 ; **3.** LABARRE Coline/PAIN Caroline (L'Alouette – CELLES SUR BELLE), 15.50.

F10 Honneur : **1.** L'Océane Twirling (BEAUVOIR SUR MER), 16.63 ; **2.** Twirl'Emotion (CHAMPIGNY EN ROCHEREAU), 13.40 ; **3.** Twirling de l'Auxois (SEMUR EN AUXOIS), 12.83.

F12 Honneur Finale : **1.** La Fraternelle (VASLES), 16.47 ; **2.** Twirling Sport 2 (NOYON), 14.77 ; **3.** Aurore 2 (CHANGE), 14.53.

F12 Excellence : **1.** Les Twirlers (SEVRES-ANXAUMONT), 15.18 ; **2.** Stiren (LANGUIDIC), 12.25 ; **3.** Twirling Sport Crechois (LA CRECHE), 11.93.

F12 Grand Prix : **1.** Twirling Sport (NOYON), 14.07.

F14 Honneur : **1.** Twirling L'Espoir (DISSAY), 16.17 ; **2.** Twirling Club (NANTEUIL LE HAUDOUIN), 16.07 ; **3.** Twirling Mareuillais (MAREUIL SUR LAY), 15.43.

F14 Excellence : **1.** Stiren (LANGUIDIC), 14.95.

Fédérale Honneur Finale : **1.** Aurore (CHANGE), 16.00 ; **2 ex.** TC Les Coccinelles (COULOGNE), 15.70 ; **2 ex.** Les Bleuets 2 (SAINT PIERRE D'ERYRAUD), 15.70.

Fédérale Excellence Finale : **1.** La Vaillante 2 (VERTOU), 15.10 ; **2.** Alouette Twirling (CELLES SUR BELLE), 14.80 ; **3.** Twirling Sport (NOYON), 14.70.

Fédérale Excellence Sup : **1.** La Vaillante (VERTOU), 14.93 ; **2.** Union Sportive (VERN/SEICHE), 14.87 ; **3.** OCM Twirling (MONTAUBAN DE BRETAGNE), 14.53.

Fédérale Grand Prix : **1.** Twirling Club Estelle (SAINT HERBLAIN), 16.50 ; **2.** Le Reveil Palucceen (PAULX), 15.27 ; **3.** Alouette Twirling (CELLES SUR BELLE), 14.50.

Effectif réduit : **1.** Stiren (LANGUIDIC), 15.18 ; **2.** Étoile Sportive du Marais (CHALLANS), 14.95 ; **3.** Twirling (VIRE), 14.55.

Trophée Équipe : **1.** Les Twirlers (SEVRES-ANXAUMONT), 14.571 ; **2.** Twirling Club (NANTEUIL LE HAUDOIN), 14.483 ; **3.** La Fraternelle (VASLES), 14.434.

Adultes - Fédéral 1 : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 1192,15 ; **2.** La Jeune Garde (VILLEFRANCHE SUR SAONE), 1140,62 ; **3.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE), 1119,85.

Adultes - Fédéral 2 : **1.** Le Cran (TASSIN LA DEMI LUNE), 678,15 ; **2.** Étoile Motteraine (LA MOTTE SERVOLEX), 674,35 ; **3.** CGQ Locquidy (NANTES), 673,45.

Adultes - Fédéral 3 : **1.** Jeanne d'Arc (SAINT MARCELIN), 371,02 ; **2.** L'Amandinoise (SAINT AMAND LES EAUX), 368,18 ; **3.** Enfants du Plessis (LANESTER), 367,42.

Pupilles - Fédéral 1 : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE), 1029,20 ; **2.** La Jeune Garde (VILLEFRANCHE SUR SAONE), 1011,90 ; **3.** ASC Bonne Garde (NANTES), 1005,80.

Pupilles - Fédéral 2 : **1.** Jeanne d'Arc (DAX), 674,95 ; **2.** Étoile Mouzillonnaise Gymnastique (MOUZILLON), 662,05 ; **3.** Le Cran (TASSIN LA DEMI LUNE), 650,95.

Pupilles - Fédéral 3 h **1.** L'Etendard (LA TALAUDIERE), 452,75 ; **2.** Association Gymnique Sportive (VEAUCHE), 439,85 ; **3.** Étoile Motteraine (LA MOTTE SERVOLEX), 430,05.

Challenge Gabriel Maucurier : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE) ; **2.** La Jeune Garde (VILLEFRANCHE SUR SAONE) ; **3.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE).

Challenge Emile Richard : **1.** La Stéphanoise (MONTOIR DE BRETAGNE) ; **2.** La Cambronnaise (ST SEBASTIEN / LOIRE) ; **3.** Le Cran (TASSIN LA DEMI LUNE).

PRATIQUES ARTISTIQUES ET CULTURELLES

ARTS EN FÊTE

Rannée (35), 4 et 5 juin 2022

CONCOURS « COMBINEZ VOS TALENTS » :

1. La Durandal / THOUARS ; **2.** Le Sprinter Club / AUTUN ; **3.** Le Trèfle Gardonnais / GARDONNE.

MARION COQUEL-HARAMBILLET

UN COUP D'ENVOL POUR TOUTES LES FEMMES DU SECTEUR DU SPORT

FORMA' PRÉSENTE COUP D'ENVOL : LE PROGRAMME INNOVANT POUR TOUTES LES FEMMES QUI VEULENT RÉUSSIR PROFESSIONNELLEMENT DANS LE SPORT.

POURQUOI UN PROGRAMME POUR LES FEMMES EN 2022 ?

Forma' forme depuis 10 ans maintenant des animatrices, des éducatrices et des formatrices dans le sport. L'institut travaille aussi au quotidien avec des dirigeantes, des étudiantes et des salariées du secteur, et partage le constat dressé par le Comité national olympique et sportif français et de nombreux autres acteurs du sport : les femmes sont sous-représentées dans les fonctions à responsabilités.

L'institut dresse également un second constat : le monde du sport est assez cloisonné et cela entraîne plusieurs conséquences néfastes pour le secteur. Forma' a donc décidé de réunir 4 profils de femmes totalement différentes : des dirigeantes, des étudiantes, des salariées et des entrepreneurs. Leur point commun : toutes ont un projet, une vision à partager et aspirent à plus de responsabilités.

L'objectif du projet Coup d'envol proposé par Forma' est de réunir ces femmes, pour partager leurs visions, leurs projets, leurs environnements respectifs et ainsi s'enrichir les unes des autres tout en se formant pendant 3 jours, autour de 3 thématiques :

- **Mieux se connaître :** comprendre ce que veut dire pour soi le succès, définir ses objectifs et analyser ses compétences, ses besoins et ses croyances limitantes ;
- **Mieux communiquer :** parler de soi, de son projet et de sa vision de manière plus impactante ;
- **Créer et développer son réseau :** analyser l'importance d'entretenir un réseau qualifié et apprendre à se servir d'outils numériques et des réseaux sociaux à des fins professionnelles.

ÉGALITÉ, MIXITÉ, GRANDE SOIRÉE.

Former des femmes, les accompagner pour monter en compétences, franchir les barrières et passer outre le « plafond de verre », c'est encore nécessaire en 2022, malheureusement. Mais pour faire avancer l'égalité homme – femme dans le sport, il faut également réfléchir collectivement, trouver tous ensemble des actions concrètes pour que les futures générations n'aient plus jamais à se poser la question du sexe lorsque l'on parle de compétences à diriger, à manager, à monter son entreprise, à présider son association.

C'est pourquoi, au-delà de la formation et de l'accompagnement individuel pour les femmes, sera proposé à Paris début 2023, puis chaque année dans une ville différente, une grande soirée intitulée Coup d'envol pour l'Égalité avec pour objectif de réunir les acteurs du monde sportif afin de s'inspirer, de comprendre et d'échanger autour de l'égalité, mais également de la mixité.

LES AMBITIONS DU PROGRAMME COUP D'ENVOL

- Former et accompagner 24 femmes par an.
- Organiser chaque année une soirée Coup d'envol pour l'Égalité.
- Étendre le programme dès 2025 au secteur de la culture, lui aussi durement touché par les inégalités de sexe et de genre.
- Mettre fin au programme avant 2030, parce que la question de l'égalité n'aura plus lieu d'être. Cela constitue le vœu le plus cher de l'institut de formation de la fédération.

[1]*AFDAS : Assurance formation des activités du spectacle*

ÉGALITÉ DOIT RIMER AVEC ACCESSIBILITÉ

Pour permettre à ce programme d'être accessible, Forma' travaille avec des experts qui ont accepté de participer au programme à un coût bien en deçà de la valeur de leur prestation.

Récemment, une campagne de financement participatif a également été lancée : un financement participatif qui permet aujourd'hui à l'institut de ne pas imputer les frais d'ingénierie de formation au prix du programme et d'offrir Coup d'envol à 7 femmes. Les candidatures pour une prise en charge financière sont ouvertes du 1er juin au 1er août.

INFORMATIONS PRATIQUES

MARION COQUEL HARAMBILLET,
Institut Forma'

Les inscriptions pour le programme sont de 490 euros avec possibilité de prise en charge par l'AFDAS[1] pour les salariées et les dirigeantes de structures employeurs ; elles sont ouvertes du 1er juin au 22 août.

Deux sessions sont pour le moment proposées par Forma' :

- **à Bordeaux les 2, 3 et 4 septembre 2022 ;**
- **à Paris les 14, 15 et 16 octobre 2022.**

Ce programme, soutenu par de nombreux acteurs du secteur sportif, mérite d'être promu pour permettre à un maximum de femmes d'en profiter chaque année et à un maximum d'acteurs d'échanger lors des soirées pour faire avancer l'égalité, valeur chère à notre fédération.

PLUS D'INFORMATIONS :

www.fscf.asso.fr//formations/forma-institut-de-formation et marion.harambillet@fscf.asso.fr

HÉLÈNE RÉTIF

EN BRETAGNE, LES JEUNES MONTENT LEUR PROJET POUR PARTIR EN VACANCES

EN FRANCE EN 2022, UN ENFANT SUR QUATRE NE PART PAS EN VACANCES. CELLES-CI SONT POURTANT UN MOYEN DE RENCONTRER, DE DÉCOUVRIR, DE S'OUVRIR, BREF, DE GRANDIR. LE FAIT DE PARTIR EN VACANCES PARTICIPE À L'ÉPANOUISSEMENT, AU BIEN-ÊTRE ET À LA SANTÉ MENTALE DE CHAQUE INDIVIDU.

La pandémie a accentué la désocialisation des enfants et des jeunes et leur possibilité de vivre des expériences en collectivité a été réduite. En Bretagne, le comité régional de la fédération a décidé de développer un séjour pour les jeunes, par les jeunes afin de permettre au plus grand nombre de partir en vacances : le projet *ELI+* ! En 2020 et 2021, les Espaces loisirs itinérants (ELI) n'ont, à plusieurs reprises, pas pu avoir lieu dans les communes rurales, lors des confinements notamment. Les jeunes ont été les premiers touchés et ont subi de plein fouet ces interdictions. Le comité régional Bretagne aux côtés de la directrice des accueils, Pauline Baron, ont donc décidé de maintenir un lien avec les jeunes et de leur permettre de choisir leurs vacances. Cette année, le projet a revu le jour et s'ancre dans la politique jeunesse du comité.

COMMENT CELA SE PASSE ?

Via les réseaux sociaux du comité, les jeunes ayant fréquenté les ELI auparavant, peuvent donner leur avis et leurs souhaits. Ils peuvent donc indiquer les dates qu'ils préfèrent, le lieu de départ du séjour, ou encore les activités auxquelles ils souhaiteraient prendre part sur place. Le groupe décide ensemble, de façon collective, de nombreux aspects du séjour. Un bon moyen de se sentir impliqué dans un projet qui a du sens !

CETTE ANNÉE, QUELLE EST LA DESTINATION ?

Pour la nouvelle édition de ce projet ELI +, le groupe comprenant des jeunes de 13 à 17 ans va partir à Port-des-Barques, petit village français en bord de mer, situé dans le département de la Charente-Maritime, du 25 au 30 juillet.

QU'EST-CE QUE CELA LEUR APPORTE ?

Participer à l'élaboration de ce séjour apporte beaucoup à ces jeunes qui n'ont pour la plupart jamais eu l'occasion de concevoir et suivre un projet dans sa totalité. Cela leur apprend à prendre une décision collective, à faire des choix en fonction de contraintes. Par exemple, le groupe a connaissance du budget et en fonction, doit faire des choix concernant les activités. L'année dernière, ils ont choisi de faire du paddle et du jet ski, en participant à la négociation des tarifs et en renonçant à d'autres activités. L'équipe a organisé des grands jeux, des animations variées tout au long de la semaine, en coconstruction avec les jeunes. Ce projet les aide à devenir autonomes, à travailler en équipe, et peut leur donner envie de monter des projets divers par la suite. *On a créé des liens tous ensemble et on repart des souvenirs plein la tête,* concluait un des participants à l'édition précédente.

ET APRÈS ?

En 2021, à la suite de ce séjour, plusieurs jeunes ont mentionné leurs envies de passer le BAFA. Le comité régional Bretagne de la fédération a permis à l'un d'entre eux d'avoir sa première expérience en tant qu'aide-animateur en avril 2022, il passera cet été sa formation générale. Les séjours donnent des vocations aux jeunes, permettons-leur de partir en vacances !

BERTRAND ROUSSEAU

A L'INSU DE MON PLEIN GRÉ

CETTE RÉPLIQUE CÉLÈBRE DU CYCLISTE RICHARD VIRENQUE POUR EXPLIQUER QU'IL S'ÉTAIT DOPÉ SANS LE SAVOIR EST L'OCCASION DE PARLER DE CE TYPE DE DOPAGE « ACCIDENTEL » ET DES CONDUITES DOPANTES.

Le dopage est une tricherie volontaire qui consiste à utiliser des substances ou des procédures visant à augmenter artificiellement les capacités physiques ou mentales d'un sportif dans le but d'améliorer ses performances.

Les substances les plus couramment utilisées sont les corticoïdes et les anabolisants (qui augmentent la masse musculaire). Actuellement, tout le monde connaît l'EPO (érythropoïétine) utilisée pour augmenter son taux d'hémoglobine et améliorer ainsi ses possibilités de transporter l'oxygène aux cellules musculaires. Parmi les méthodes interdites, l'autotransfusion est également répandue. Elle a les mêmes vertus et dangers que l'EPO.

On voit que les sportifs tricheurs utilisent très souvent des substances médicamenteuses pour se doper, mais on peut se retrouver dans la situation inverse. Un sportif malade peut se voir prescrire un médicament listé comme produit dopant et se retrouver positif en cas de contrôle antidopage. De la même façon, certains médicaments en vente libre en pharmacie mais aussi sur internet peuvent contenir des substances interdites. Il faut savoir qu'il n'y a pas de tolérance particulière dans ces cas précis ; le sportif peut se retrouver interdit de compétitions pour dopage même s'il n'y avait aucune intention de tricher.

Il est donc très important :

- de demander à son médecin et à son pharmacien de bien vérifier que les médicaments qu'ils fournissent ne sont pas des substances interdites ;
- d'éviter l'automédication, en dehors du paracétamol, en particulier pour les médicaments contre les rhumes qui contiennent souvent des substances interdites ;
- d'éviter d'utiliser des boissons énergisantes et tout produit proposé pour augmenter sa masse musculaire ;
- et si un doute persiste, de consulter un moteur de recherche sur le site de l'Agence française de lutte contre le dopage (AFLD) pour savoir si le médicament ou les substances contenues dans votre produit sont autorisés ou non.

À côté de ce dopage *accidentel*, les conduites dopantes sont également des conduites à risque. On parle de conduites dopantes lorsqu'une personne consomme une substance pour affronter un obstacle, réel ou ressenti, ou/et pour améliorer ses performances, qu'elles soient physiques, intellectuelles, artistiques etc. Il n'existe pas une, mais une multitude de conduites dopantes. Elles peuvent mener à l'addiction ou au dopage proprement dit, en fonction des consommations ou des vulnérabilités de chacun.

Parmi celles-ci, la prise de cannabis ou cocaïne est considérée comme du dopage. L'utilisation de compléments alimentaires (vitamines, acides aminés, etc.) ainsi que les boissons énergisantes (contenant de la caféine, taurine, etc.) ne sont pas nécessaires à l'organisme ni bénéfiques à la performance et peuvent même être dangereuses pour la santé (accidents cardiaques graves).

Afin de ne pas se retrouver dopé *à l'insu de votre plein gré*, il faut être vigilant avec les médicaments et opter pour une bonne hygiène de vie qui évitera d'avoir recours à des substances interdites ou dangereuses.

LES ORCHESTRES DE JEUNES SONT TRÈS RARES DANS LES ASSOCIATIONS AFFILIÉES. LA REX DONNA À DES BLEUS-BLANC (PARIS 12ÈME) L'OCCASION DE JOUER POUR UN VRAI PUBLIC, MOINS ACQUIS À L'AVANCE QUE CELUI DE LEURS COPAINS DE CLUB ET DE QUARTIER.

JEAN-MARIE JOUARET

LES RENCONTRES EXPRESSION : UNE BONNE DOSE D'ART SCÉNIQUE

LA SOIRÉE DU CONGRÈS 1972 DANS LA SALLE DE THÉÂTRE (AUJOURD'HUI BAPTISÉE AMPHITHÉÂTRE) DE *L'AS BON CONSEIL* (PARIS 7E), DONT BEAUCOUP DE NOS RESPONSABLES SE SOUVIENNENT ENCORE, A ÉTÉ UN PEU PARTICULIÈRE : LA FÉDÉRATION Y A EXPRIMÉ CE QU'ELLE AVAIT DE MEILLEUR DANS LE DOMAINE DU SPECTACLE.

Apparemment débordé, le Conseil d'État n'avait mis que 4 ans pour donner en 1968 son accord – obligatoire pour les changements de nom et de statuts d'une fédération reconnue d'utilité publique - à la proposition du congrès 1964 de transformer la Fédération sportive de France en Fédération sportive et culturelle de France.

LA COMMISSION FÉDÉRALE DE DANSE NE VOYAIT PAS D'UN TRÈS BON ŒIL LES SOLI ET LES DUOS... LES REX FURENT DONC POUR CERTAINS L'OCCASION DE SE PRODUIRE EN PUBLIC.

Pour asseoir le nouveau C, la fédé avait mis en place une commission culturelle généraliste au sein de laquelle étaient nées plusieurs sous-commissions techniques qui avaient rejoint celle de musique, fringante cinquantenaire : chant choral, danse et expression.

Les premiers pas de tout enfant dans la vie sont toujours un peu difficiles, et tous les gamins enragent que les adultes ne se rendent pas compte qu'ils ne sont plus des bébés. C'est pourquoi les jeunes commissions de danse et d'expression décidèrent de montrer aux responsables de la fédération la qualité du travail de certaines des associations affiliées.

Elles firent donc le tour de France à la recherche de prestations de haut niveau et sélectionnèrent les clowns de *la Saint-Michel de Verdun*, le groupe d'expression corporelle de *la Jeanne d'Arc d'Eaubonne*, l'orchestre pop des *Bleus Blancs de Paris* (qui avait déjà enregistré deux disques), un groupe vocal du Loiret (avec musique indienne et montage poétique sur scène)

LES DANSES POPULAIRES (L'ADJECTIF FOLKLORIQUE EST CONSIDÉRÉ COMME UN PEU MÉPRISANT) ÉTAIENT TRÈS PRISÉES DE BIEN DES CLUBS POUR LEUR GALA DE FIN D'ANNÉE (DONT LE THÈME ÉTAIT SOUVENT LE TOUR DU MONDE), MAIS SEUL LE GROUPE DE L'UNIVERSITÉ PARIS X NANTERRE TROUVA LE CRAN ET LES FINANCES POUR SE PRÉSENTER AUX RENCONTRES NATIONALES, MAIS EN ALSACE, LE SUCCÈS D'UN GROUPE LOCAL ÉTAIT ASSURÉ...

et 3 groupes de danse (*Les Cyclamens de Chambéry*, *le Foyer-club de Sausheim* et *les Compagnons de l'eau vive* de Strasbourg).

La qualité des productions scotcha sur les fauteuils la majorité des spectateurs... mais il n'y eut pourtant pas de seconde édition de cet acronyme au nom de chien ou de cinéma, REX pour rencontre d'expressions : les responsables des finances fédérales refermèrent les cordons de la bourse, ce que l'on peut comprendre pour un spectacle 100 % à la charge de la fédé.

Les spectacles d'expression étaient-ils morts et enterrés ? Que nenni : comme le soleil, ils se relevèrent à l'Est, en Alsace, mais sous une forme différente. Finie la sélection, la scène est ouverte à tous les artistes individuels qui le souhaitent et à tous les groupes affiliés qui, faute de moyens financiers, ne participent pas aux rencontres nationales quand elles existent, ou n'entrent pas vraiment dans l'orthodoxie des commissions fédérales.

Il y eut donc, dans les deux salles du Foyer Saint-Gall et de la société de musique de Didenheim (le grand nombre d'inscrits avait obligé les organisateurs de l'union régionale des Loisirs, animée par Bernard Deck, à scinder le spectacle), toutes deux bondées, une majorité de groupes de danse et de théâtre (12 en tout), mais pas seulement.

ELLES FIRENT DONC LE TOUR DE FRANCE À LA RECHERCHE DE PRESTATIONS DE HAUT NIVEAU ET SÉLECTIONNÈRENT LES CLOWNS DE LA SAINT-MICHEL DE VERDUN...

L'initiative avait, également et surtout pour but d'offrir aux licenciés qui d'habitude s'expriment seuls dans leur chambre la possibilité de se produire en public : il y eut donc aussi, seuls ou en duo, des chanteurs avec leur guitare, leur flûte (de Pan ou pas) ou leur harmonica, des conteurs, des raconteurs d'histoires (la chose s'appelle aujourd'hui *stand-up*), des mimes, des poètes, un prestidigitateur et même une talentueuse chanteuse d'opéra.

Mais il y eut aussi des troupes de village qui produisaient, une fois par an, des spectacles gentiment satiriques de théâtre en dialecte axés sur la vie locale et jouaient pour la première fois devant un public au sein duquel ils ne connaissaient personne. L'expérience leur plut tellement que, dans la foulée, elles s'organisèrent et créèrent une association régionale qui sauva le théâtre en dialecte.

L'Union régionale des loisirs a depuis longtemps quitté l'Avant-garde du Rhin pour voler de ses propres ailes, les rencontres expression ont elles aussi disparu depuis belle lurette, mais l'idée reste excellente, et très FSCF. Couplées ou non avec les salons d'Arts plastiques, dont le but est également de donner aux sportifs l'occasion de montrer leur éventuel violon d'Ingres artistique, les REX n'attendent que le prince charmant qui les réveillera.

Quel comité régional osera reprendre ce flambeau ?

LES 2 COPAINS DE FOOT ? DE GYM ? DE NATATION ? (ON A OUBLIÉ) AVAIENT MIS UNE CRAVATE POUR CHANTER EN PUBLIC POUR LA PREMIÈRE FOIS... PARI RÉUSSI !

STARTNER
TENUES DE GYMNASTIQUE FABRIQUÉES EN FRANCE
Partenaire Officiel
Fédération Sportive et Culturelle de France
www.startner.com